

1.2 Technische Daten

Antrieb:	Drehstrommotor 4 kW, ein freies Wellenende zum Aufstecken des Handrades beim Einrichten. Motordrehzahl 3000 1/min. Stern-Dreieck-Anlauf, stufenlos regelbares Stöbergetriebe mit Handradverstellung. Pneumatische Kupplungs-Brems-Kombination.		
Elektrische Anlage:	Separater Schaltschrank, Relais-Steuerung, Überlastungs- und Kurzschlußschutz, Hauptschalter. Steuerspannung 24 V, Sicherungsanlage (Ringleitung). Anschlußmöglichkeit für Zusatzaggregate (Haspel etc.). Auf Wunsch: Zentralschmierung mit Impulsgeber alle 500 Umdrehungen; Hubzählwerk mit Stückzahlabschaltung, Not-Ausschalter.		
Pneumatische Anlage:	Luftaufbereitung mit Zapfstellen für ölfreie und ölhaltige Luft, max. Verbrauch bei 6 bar 360 Nl/min., Wartungseinheit, Druckwächter, Magnetventile für Kupplung und Zentralschmierung, mech. betätigtes Ventil für Druckluft, Primärdruck ca. 10 bar, normal 6 bar, Sekundärdruck regelbar zwischen 10 und 90 % des Primärdruckes (1 bar = 1,02 kp/cm ²).		
Zentral-schmierung:	Einleiter-Zentralschmierung mit 9 Zapfstellen zur Werkzeug- und Schnittgestellschmierung (nicht serienmäßig).		
Pressen:	Nockenpresse	80 000 N (= 8Mp)	max. 15 mm Hub
	Prägeschlitten	100 000 N (= 10Mp)	max. 14 mm Hub
	Kniehebelpresse	200 000 N (= 20Mp)	max. 8 mm Hub
	Zweipunktpresse	250 000 N (= 25Mp)	16 mm Hub
	Zweipunktpresse	Sonderausführung	22 mm Hub
Schnittgestelllänge:	bis 400 mm (Zweipunktpresse)		
Mittelstempel:	max. 52 mm Hub, zwangsläufig gesteuert		
Biegekraft je Aggregat:	Normalschlitten	80 000 N, (= 8 Mp),	Hub max. 95 mm
	Schmalschlitten	40 000 N, (= 4 Mp),	Hub max. 70 mm
Zangenein-zug:	Einzugslänge bis 320 mm, Materialbreite bis 40 mm, in Sonderfällen 440 bis 520 mm und max. 70 mm Breite, Einzugsgenauigkeit $\pm 0,005$ mm.		
Rollenein-zug:	max. 1000 mm Einzugslänge		
Querein-zug:	Einzugslänge bis 40 mm, Materialbreite bis 100 mm		
Drehvorrichtung:	max. 6 Windungen		
Drehschlitten-aggregat:	max. 15 Windungen (Herstellung von Doppeltorsionsfedern etc.)		
Maschinenleistung:	132 Stück/min. einfach fallend		
Abmessungen:	Transportmaße	2550 x 1650 x 2160 hoch	
	Aufstellmaße	siehe Abb. 2	
Gewicht:	GRM-50	3200 kg netto	
	MH-2	300 kg netto	
	Schaltkasten	70 kg netto	

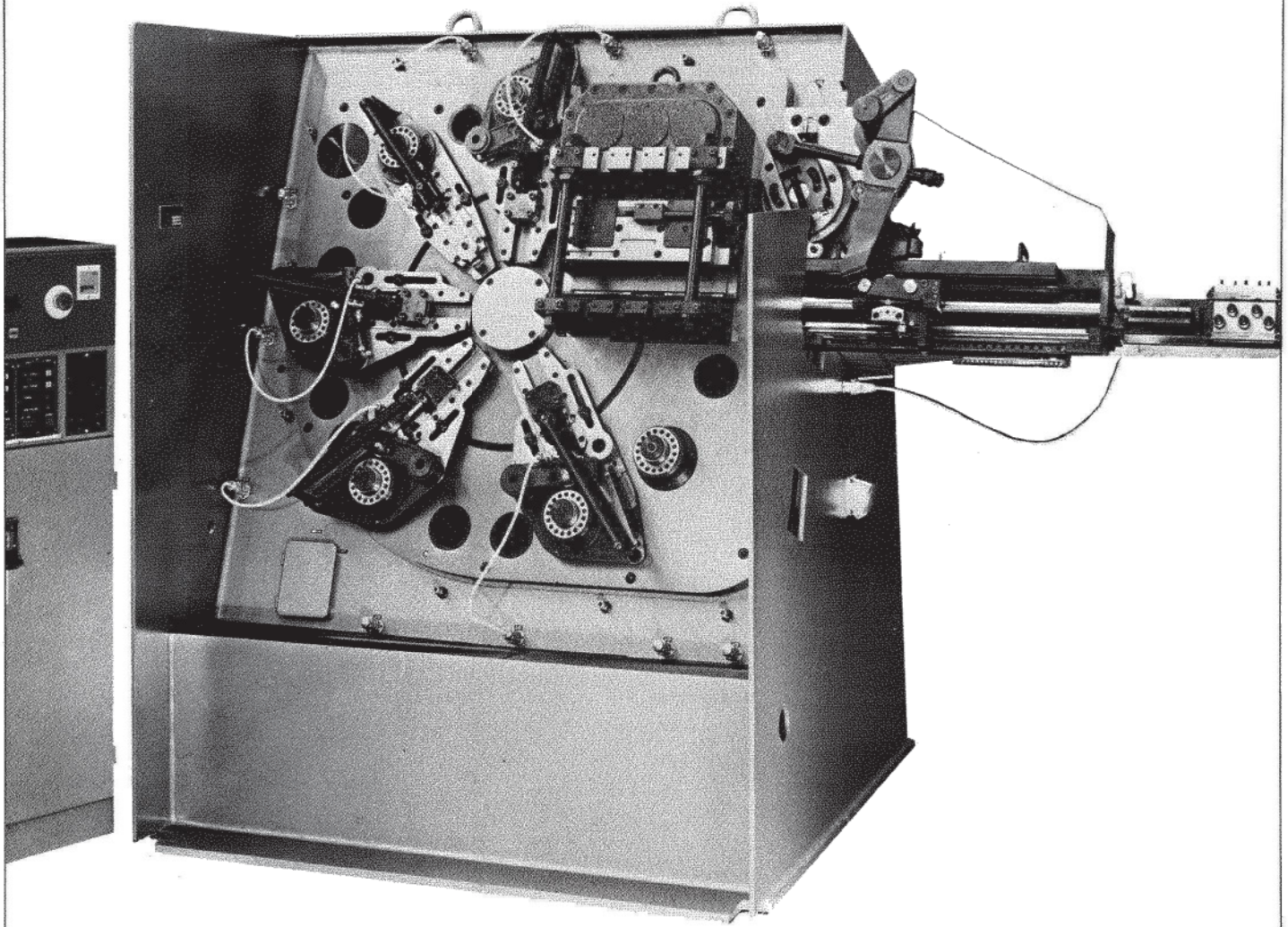
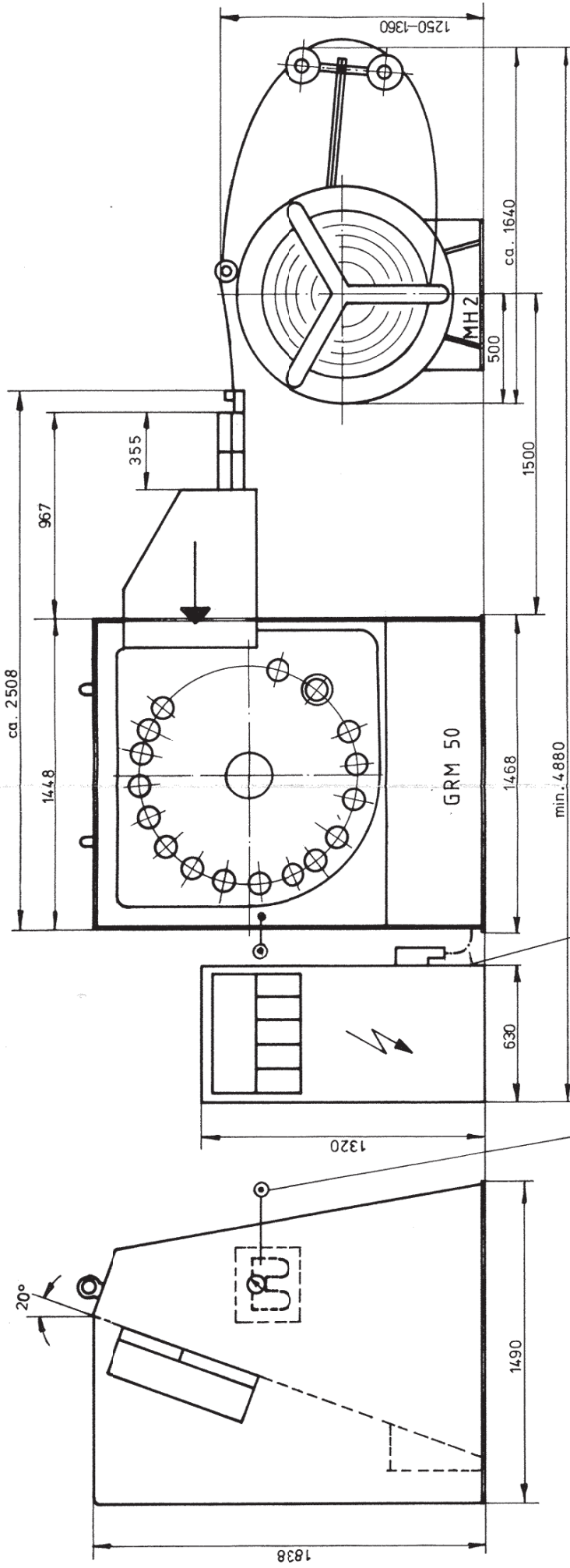


Abb. 1 Stanz- und Biegeautomat GRM-50
III. 1 Blanking and Forming Automatic, type GRM-50
Fig. 1 Découpeuse-Cambreuse Automatique du type GRM-50
Fig. 1 Macchina automatica presse-piegatrice GRM-50
Fig. 1 Autómata de estampación y de doblado GRM-50
рис. 1 штамповочно-гибочный автомат ГРМ-50



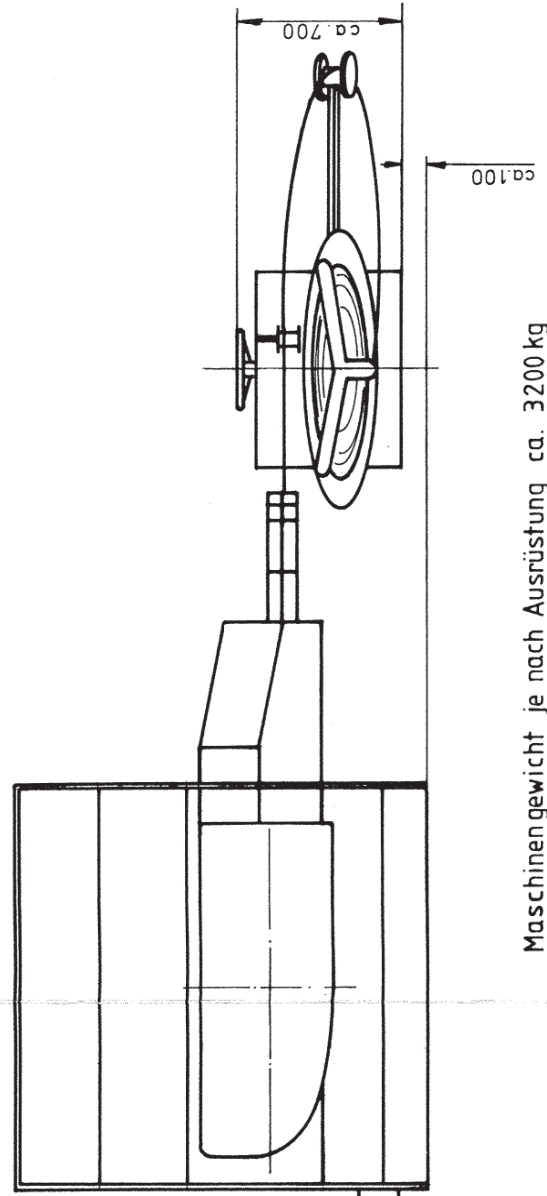
Elektr. Anschluß (5 x 2,5 mm²)

Druckluft-Anschluß R 1/4"
 Luftverbrauch bei 6bar ca. 360 nl/min

Antriebsleistungen :

GRM 50	4 kW
MH 2	0,55 kW

Die Maschine kann ohne Fundamentierung aufgestellt werden !
 Empfohlen werden einstellbare Schwingungsdämpfer !



Maschinengewicht je nach Ausrüstung ca. 3200 kg

Abb. 2 Aufstellplan GRM 50

Änderungen vorbehalten !