

ONLINEAUKTION



Im Auftrag des Insolvenzverwalters versteigern wir online gegen Höchstgebot die gepflegten Rohrbearbeitungsmaschinen, den Werkzeugbau, die Schlosserei sowie die Betriebs- und Geschäftsausstattung der Firma

**Ulmo Rohrtechnik GmbH und
Ulmo Verfahrenstechnik GmbH**
Gottlieb-Daimler-Straße 18-20
72202 Nagold



Dienstag, 27. April 2010
Beginn: 10.00 Uhr

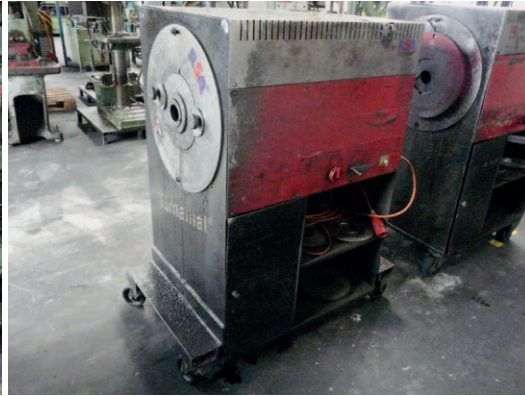
Besichtigung:
Montag, 26. April 2010 von 10.00 – 17.00 Uhr

Produktion

- 1 **1 Werkbankwagen**, Schraubstock, Inhalt: Handarbeitszeug
- 2 **1 Werkbankwagen**, Schraubstock, Inhalt: Handarbeitszeug
- 3 **1 Exzenterpresse**, Fabr. Berrenberg, Typ 45, Masch.-Nr. 7801166, Druckleistung 45 t, Ausladung 230 mm, Hub 20-120 mm, Stößelverstellbar 55 mm
- 4 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Crippa, Typ PO 16, Ser.-Nr. 96-3404278.1.9607, Bedienpult, Spanneinheit, Vorschubeinheit, 2 Formstationen, Leistung 16 t, Lichtvorhang, Schaltschrank **(siehe Foto)**
- 5 **1 Rohrentgratmaschine**, Fabr. RSA, Typ Turnamat, Bj. 2002, Masch.-Nr. 48-1242/02 **(siehe Foto)**
- 6 **1 Rohrentgratmaschine**, Fabr. RSA, Typ Turnamat, Bj. 1998, Masch.-Nr. 48-1445/98
- 7 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Adige, Typ SC 425, Rohrentgratmaschine, Fabr. Roterberg, Bj. 1991, Masch.-Nr. 01040103-2, 2 Entgratstationen, innen/außen, Rohr-Ø max. 70 mm, Reinigungsbecken
- 8 **1 Exzenterpresse**, Fabr. Berrenberg, Typ EP 80, Bj. 1969, Ser.-Nr. 14602, Presskraft 30 t
- 10 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Rurack, Typ VS 300 HA, Bj. 2001, Masch.-Nr. 4472, Bedienpult, Spänekiste, Kühlmittleinrichtung **(siehe Foto)**
- 11 **1 Kappsäge**, Kühlmittleinrichtung, Hydraulikaggregat, Schaltschrank, 2-Handbedienung
- 12 **1 CNC-Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Crippa, Typ CA 3086, Bj. 2000, Ser.-Nr. CA 3086-1489, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Linear-Rohrmagazin, Rohrlänge max. 800 mm, Rohrhandlingsystem, Spanneinheit, Vorschubeinheit, 8 Formstationen, Leistung 8 t, Kameraeinheit, Schaltschrankanlage, Schutzzaunanlage, Kamera-Anlage, Auswerteinheit **(siehe Foto)**
- 13 **1 CNC-Rohrbiegemaschine**, Fabr. Crippa, Typ CA 520, Bj. 2000, Ser.-Nr. CA 520-1169, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, 5 Achsen, Aufziehlänge L 2.200 mm, Rohr-Ø max. 20 mm, Linear-Rohrzuführung, Rohrlänge max. 1.500 mm, Vereinzelung, Übergabeeinheit, Schrägförderband, Lichtvorhang, Schaltschrankanlage, Schutzzaun, Stahl-schrank, 2-türig, Inhalt: Maschinenzubehör, Werkzeuge **(siehe Foto)**
- 14 **1 Anreißplatte**, 1.000 x 600 mm, Tischwagen
- 15 **1 Endenbearbeitungsmaschine**, Fabr. Bema, Ser.-Nr. 659, Rohrspanneinheit, 6-fach, Revolver, Hydraulikaggregat, Fußschalter
- 16 **1 Stern-Drückmaschine**, 4 Spannbacken, Auswerfer, Hydraulikaggregat, Fußbedienung
- 17 **1 CNC-Rohrbiegemaschine**, Fabr. Crippa, Typ CA 532, Bj. 1998, Ser.-Nr. 98.535.1.9904, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, 5 Achsen, Aufziehlänge ca. 2.000 mm, Rohr-Ø max. 32 mm, Biegeeinheit, 3 Ebenen, Werkstück-Entnahmevorrichtung, Auslauf-Schrägförderband, Lichtvorhang, Schaltschrank, Schutzzaunanlage, Maschinenzubehör **(siehe Foto)**
- 18 **2 Schubladenschränke**, B 600 mm, 8 Auszüge, Handarbeitszeug, Spannvorrichtungen
- 19 **1 Kappsäge**, Sägeblatt-Ø 275 mm, 2-Handbedienung, Kühlmittleinrichtung
- 20 **1 Rohrentgratmaschine**, Bürststation
- 21 **1 Schichtdickenmessgerät**, Fabr. Tucadur, Typ 2020 Electronic, Tischwagen
- 22 **1 Säulenbohrmaschine**, Fabr. Gillardon, Typ GB 30 VE, Drehzahl max. 1.800 U/Min., Vorschub max. 0,25 mm/U, Zahnkranzbohrfutter **(siehe Foto)**
- 23 **1 Bandschleifer**, Fabr. Flott, Typ BSM 75
- 24 **2 Hydraulikpressen**, Säulendurchgang 430 x 330 mm, 2-Handbedienung, Gerätetisch
- 25 **1 CNC-Rohrbiegemaschine**, Fabr. Silfax, Typ SR 716, Bj. 2006, Ser.-Nr. 03.413.052006, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, 7 Achsen, Rohr-Ø 16 mm, Aufziehlänge max. 1.200 mm, Stufenlader, Rohrlänge max. 800 mm, Vereinzelung, Übergabeeinheit, Schrägförderband, Fabr. MFP, Schutzzaunanlage, Schaltschrankanlage, Zubehör **(siehe Foto)**
- 26 **1 Rohrentgratmaschine**, Fabr. EWU, Typ Rotomat 180, Bj. 1995, Ser.-Nr. 1019
- 28 **1 Wolframelektroden-Schleifgerät**, Fabr. H 4047001, Ablagetisch
- 29 **1 Exzenterpresse**, Fabr. Berrenberg, Typ EPT, Bj. 1969, Druck max. 12,5 t
- 30 **1 CNC-Rohrbiegemaschine**, Fabr. Pulzer, Typ HD 35, Bj. 1984, Ser.-Nr. 3078404, Steuerung, Fabr. Pulzer, Dornlänge 3.000 mm, Biegeeinheit, einfach, Handbedienpult, 2 Stahlschränke, 2-türig **(siehe Foto)**
- 31 **3 Spänebehälter**, Fabr. Kaiser & Kraft, Behälterinhalt ca. 0,3 m³
- 32 **1 CNC-Rohrbiegemaschine**, Fabr. Crippa, Typ CA 945, Bj. 2005, Ser.-Nr. CA 945-6160, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, 9 Achsen, Aufziehlänge max. ca. 2.000 mm, Rohr Ø 45 mm, Spanneinheit, Biegeeinheit, 2 Ebenen, Lichtvorhang, Fabr. Sick, Schaltschrankanlage, Schutzzaunanlage, **-Zwischenverkauf vorbehalten-** **(siehe Foto)**
- 33 **1 Elektro-Hochhubwagen**, Fabr. Sichelschmidt, Typ D 416, Tragfähigkeit 1.600 kg, Hubhöhe 3.425 mm, Duplexmast, Ladegerät
- 35 **2 pneumatische Kniehebelpressen**, Fabr. Berg & Schmidt, Typ PNK 1700 / PNK 3400, Werkbank, Sonder-spannvorrichtung, hydr., ext. Hydraulikaggregat **(siehe Foto)**
- 36 **1 Produktionskaltkreissäge**, Fabr. Eisele, Typ VMS II PV, Bj. 1994, Masch.-Nr. 10475, Materialhandling
- 37 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ A 125/160, Bj. 1990, Masch.-Nr. 0911, Umformkraft 15/25 t
- 38 **2 Scherenhubwagen**, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 39 **2 Scherenhubwagen**, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 40 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Kaltenbach, Typ KKS 400
- 41 **2 Scherenhubwagen**, Fabr. Eco-Lift, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 42 **1 Rohrenden-Umformmaschine**, Fabr. Crippa, Typ PO 08, Bj. 2000, Ser.-Nr. PO08-809, Spanneinheit, Umformkraft 8 t, 4 Formstationen, horizontal, 2-Handbedienung, Schutzgitter, Schaltschrank, Hydraulikeinheit **(siehe Foto)**
- 43 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Adige, Typ SC 425, Kappsäge, Rohrentgratmaschine, innen/außen, Teilewaschbecken
- 44 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ E, Masch.-Nr. 6126, Inventur-Nr. RT2
- 45 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ L 100/100, Bj. 1991, Masch.-Nr. 093, Leistung 7,5 kW
- 46 **1 Rohr-Entgratmaschine**, Fabr. Roterberg, Bj. 1990, 2 Stationen, Rohr-Ø 50 mm, Tischwagen, Rohrend-Umformmaschine, Fabr. Lang, Typ Aufweitmaschine ABM 60, Bj. 1991, Masch.-Nr. 4826
- 47 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ CEF, Masch.-Nr. 1416, 2 Stationen, Bedienpult



Pos. 4



Pos. 5



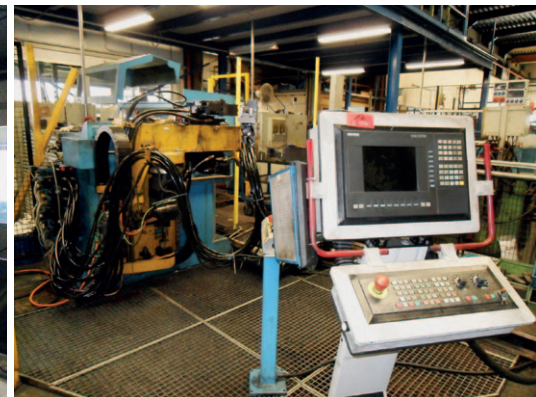
Pos. 10



Pos. 12



Pos. 13



Pos. 17



Pos. 22



Pos. 25



Pos. 30



Pos. 32



Pos. 35



Pos. 42

- 48 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ A 125/160, Bj. 1990, Presskraft 15/25 t
- 49 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Adige, Typ SC 425
- 50 **1 elektronischer Scherenhubwagen**, Fabr. Lippert, Typ HL 10 EL 540, Bj. 2001, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 51 **1 Rohrentgratmaschine**, Fabr. Roterberg, 2 Stationen, innen/außen, Rohr-Ø 70 mm, Reinigungsbecken
- 52 **1 pneumatische Kniehebelpresse**, Fabr. Berg & Schmidt, Typ PNK 3400, Druck max. 3,4 t

Werkzeugbau

- 53 **1 CNC-Universal-Bohr-/Fräsmaschine**, Fabr. Mikron, Typ WF 41 C, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 155, starrer Winkeltisch, Werkzeugaufnahme SK 40, Kühlmittleinrichtung, Werkbank, Schubladenschrank, B 500 mm, 8 Auszüge, Inhalt: 22 Werkzeugaufnahmen, 2 HD-Maschinenschraubstöcke, BB 130 mm
- 54 **1 Flachschleifmaschine**, Fabr. Geibel & Hotz, Typ FS 525, Bj. 1993, Ser.-Nr. 7261293, Magnetaufspannplatte, 500 x 255 mm, Steuerung, Bedienpult, Kühlmittleinrichtung, Magnetabscheider, Geraden-Abrichtapparat, Stahlschrank, 2-türig, Werkzeugschrank, 2-türig, Inhalt: Präzisionsschraubstöcke, Schleifscheiben, Magnetblöcke, Maschinenzubehör **(siehe Foto)**
- 55 **1 Kantenentgratmaschine**, Fabr. Schallberger, Typ Facette Star
- 56 **1 Stichschleifmaschine**, Fabr. Deckel, Typ SOE, Ser.-Nr. 87-6714, Spannzangen, Opitk
- 57 **1 Universal-Bohr-/Fräsmaschine**, Fabr. Deckel, Typ FP 4 M, Ser.-Nr. 2203-8512, Aktiv-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, starrer Winkelstisch, 800 x 460 mm, Werkzeugaufnahme SK 40, Hochdruck-Maschinenschraubstock, BB 125 mm, Werkbank, Unterschrank, Schubladenschrank, B 600 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, bestückt, Spannmateriale, Handarbeitszeug, Maschinenzubehör **(siehe Foto)**
- 58 **1 Werkbank**, Schraubstock, höhenverstellbar, Schrankanlage
- 60 **1 Rollenbandsäge**, Fabr. Record, Typ SM-320, Bj. 1989, Ser.-Nr. 2775, Ausladung 320 mm, Tisch 500 x 500 mm, Schweißapparat, Fabr. Ideal
- 61 **1 Bandsäge-Halbautomat**, Fabr. Kaltenbach, Typ KB 360 G, Bj. 2001, Ser.-Nr. 121192, Säge-Ø max. 320 mm, Gehrung +45°, Hartmetall-Bandführung, Maschinenbeleuchtung, Kühlmittleinrichtung **(siehe Foto)**
- 62 **1 Elektrodenschweißgerät**, Fabr. Weltram, Typ 350 K, Schweißleistung max. 350 A / 34 V, Schweißflaschentransportwagen, Schweißbrennergarnitur, Zwillingssschlauch
- 63 **1 1-Träger-Brückenkran**, Fabr. Stahl, Bj. 1995, Tragfähigkeit 8.000 kg, Spannweite ca. 21 m
- 64 **1 1-Träger-Brückenkran**, Fabr. Stahl, Bj. 2003, Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite ca. 18 m
- 65 **1 1-Träger-Brückenkran**, Fabr. Stahl, Bj. 2003, Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite ca. 18 m

Produktion 2

- 71 **2 Hochdruckreiniger**, Fabr. Kingcraft
- 72 **1 Rohrend-Umformautomat**, Fabr. EMS, i. Wesentl. best. aus: Aufgabemagazin, Vereinzelung, Spanneinheit, 2 Formstationen, Micro-Sprüheinrichtung, Rohr-Auswerfstation, SPS-Steuerung, Operatorpanel, Fabr. Siemens, Typ Coros OP 15, Lichtvorhang, Fabr. Sick, 1 Posten Werkzeugsätze f. Rohr-Ø 45 - 75 mm, Maschinenzubehör

- 73 **1 Rohr-Endenbearbeitungsmaschine**, Fabr. Addison McKee, Typ FM 60 ER+ER, Bj. 2006, Ser.-Nr. J074168, Rohr-Ø max. 75 mm, 2 Stationen, Bedienpult, Fußbedienung, div. Werkzeugsätze **(siehe Foto)**
- 74 **1 Rohr-Endenbearbeitungsmaschine**, Fabr. Addison McKee, Typ FM-70 ID-OD, Bj. 2006, Rohr-Ø max. 70 mm, Ser.-Nr. J 74167, Bedienpult, Fußschalter, div. Werkzeugsätze, 8-fach **(siehe Foto)**
- 75 **1 Elektro-Hochhubwagen**, Fabr. Armani, Typ Deltamax, Bj. 1992, Tragfähigkeit 2.000 kg, Hubhöhe ca. 1.500 mm, Ladegerät
- 76 **8,4 lfm. Schwerlastpalettenregal**, Fabr. Thyssen, Typ Multi-pal-N, Bj. 1984, T/H 1.000 x 4.000 mm, Feldlast max. 9.000 kg
- 77 **1 Elektro-Dreiradstapler**, Fabr. Linde, Typ E 16, Bj. 1997, Ser.-Nr. 335H01011916, Tragfähigkeit 1.600 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm, Duplexmast, hydr. Seitenschieber, abgel. Betriebsstd. 14.987 **-Spätere Freigabe: 14.05.2010-**
- 78 **5,4 lfm. Schwerlast-Palettenregal**, T/H 1.000 x 3.500 mm, 4 Ebenen
- 79 **1 Teile-Waschmaschine**, Fabr. Bupi, Typ RHR 5 EUP, Bj. 1997, Ser.-Nr. 12129, Nutzraum B/T/H 1.250 x 850 x 1.000 mm
- 80 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Kaltenbach, Typ KKS 400 H, Bj. 2003, Ser.-Nr. 122177, Minimalmengen-Schmiersystem
- 81 **1 Elektro-Hochhubwagen**, Fabr. Armani, Typ Deltamax, Bj. 1992, Tragfähigkeit 2.000 kg, Hubhöhe ca. 1.500 mm, Ladegerät
- 82 **1 Rohrentgratstation**, Rohrlänge max. 1.200 mm, Rohrvereinzelung
- 83 **1 Endenbearbeitungsmaschine**, (Eigenbau), i. Wesentl. best. aus: Spann-/Drückeinheit, 4 Spannbacken, Dorn, Steuerung, Hydraulikaggregat, 4-Säulenpresse, Fabr. Schmidt u. Remmert
- 84 **1 Rotations-Rohrentgratmaschine**, Fabr. RSA, Typ Turnamat, Bj. 2005, Ser.-Nr. 048-0088/052
- 85 **1 Tischbandschleifer**, Fabr. Zimmer, Typ WZ 100/1, Bj. 2007, Bandbreite 75 mm, Tischwagen
- 86 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Eco-Lift, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 87 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Wico, Typ SEC 450, Bj. 1996, Ser.-Nr. 8063161016
- 88 **1 Kippbehälter**, Fabr. Kaiser & Kraft, Behälterinhalt 0,3 m³, Stapleraufnahme
- 89 **2 Scherenhubwagen**, Fabr. Eco-Lift, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 90 **1 Rohr-Stanzautomat**, Fabr. Ulmo, Typ TPS 3, Bj. 1997, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810, Rohr-Ø max. 75 mm, 5 Achsen, Rohrförderanlage, Vereinzelung, Wendestation, Übergabestation, Rohrstanzeinheit, 3 Stanzstationen, Entnahmeroboter, Auslauf-Scharnierförderband, Hydraulikaggregat, Absaugung, Fabr. Regler, Öl-Schmiereinrichtung, Lichtvorhang, Schaltschrankanlage, Schutzzaunanlage **(siehe Foto)**
- 91 **ca. 15 Tischwagen**, 1.200 x 600 mm, 2 Ebenen
- 92 **3 Profilgerüste** (Eigenanfertigung), Rohr-Ø 90-100 mm, angetr. Walze, Tischwagen
- 93 **1 Rohr-Stanzautomat**, Fabr. Ulmo, Typ TPS 3, Bj. 1994, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810, Rohr-Ø max. 75 mm, 5 Achsen, Rohrförderanlage, Vereinzelung, Wendestation, Übergabestation, Rohrstanzeinheit, 3 Stanzstationen, Entnahmeroboter, Auslauf-Scharnierförderband, Hydraulikaggregat, Absaugung, Fabr. Regler, Öl-Schmiereinrichtung, Lichtvorhang, Schaltschrankanlage, Schutzzaunanlage
- 94 **2 elektrische Scherenhubwagen**, Fabr. Pramac, Bj. 2003, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ladegeräte

- 95 **1 Scherenhubwagen**, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 96 **1 Werkbankwagen**, Schubladenschrank, 4 Auszüge, Schraubstock
- 97 **2,7 lfm. Schwerlast-Palettenregal**, T/H 1.000 x 3.500 mm, 3 Ebenen, Holzeinlegeböden
- 98 **1 Tischbandschleifer**, Schleifbandbreite 100 mm, Tischwagen
- 99 **1 Lasthebemagnet**, Fabr. Bux, Typ Neo 250
- 101 **6 Teleskop-Schubladenschränke**, B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Lehringe, Spannhülsen, Schrauben, DIN-Elemente
- 102 **1 Rotations-Rohrentgratmaschine**, Fabr. RSA, Typ Turnamat, Bj. 2000, Ser.-Nr. 48-1382/00
- 103 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I/O, Ser.-Nr. 1423
- 104 **1 Kaltkreissäge-Halbautomat**, Fabr. Kaltenbach, Typ KKS 400 H, Bj. 2003, Ser.-Nr. 123058, Minimalmengenschmierung, Bedienpult, Operatorpanel, Fabr. Siemens, Typ Simatic OP 3
- 105 **4 Späne-Kippbehälter**, Fabr. Kaiser & Kraft, Behälterinhalt 0,3 m³, Stapleraufnahme
- 106 **1 Werkstattwagen**, Fabr. Metec, Schrankelement, Schubladenelement, 4 Auszüge, Schraubstock
- 107 **1 CNC-Rohrbiegemaschine**, Fabr. Silfax, Typ SE 976, Bj. 2003, Ser.-Nr. SO-287.03.2002, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 D, 9 Achsen, X/Y/Z/B/C, Aufziehlänge ca. 2.500 mm, Rohr-Ø 76 mm, Werkzeugwechsler, Zentralschmierung, Fabr. Vogel, Aufziehdon, Schaltschrankanlage, Maschinenzubehör **(siehe Titelfoto)**
- 108 **1 Kaltkreissäge-Halbautomat**, Fabr. Kaltenbach, Typ KKS 400 H, Bj. 2000, Ser.-Nr. 121747, Minimalmengenschmierung, Bedienpult, Operatorpanel, Fabr. Siemens, Typ Simatic OP 3 **(siehe Foto)**
- 109 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Faba, Typ HY-UW 2300, Wiegeeinrichtung
- 110 **4 lfm. Regal**, Inhalt: Maschinenersatzteile, Werkbank, Unterschrank, Schraubstock, höhenverstellbar, Ablagetisch, Schiebetürenschränk, Stahlschränk, 2-türig
- 111 **1 Elektrodenschweißgerät**, Fabr. Elektra-Beckum, Typ SB 200 CT
- 112 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Eisele, Typ PSU-H, Bj. 1991, Ser.-Nr. 1624, Spannstock, vertikal, Bedienpult
- 113 **1 elektronische Waage**, Fabr. Kern, Typ DE 6 K 2 N, Plattform 300 x 300 mm, Wägebereich 2 - 6.000 g, Stehpodest, Ablagetisch
- 114 **1 Rotations-Rohrentgratmaschine**, Fabr. RSA, Typ Turnamat, Bj. 2003, Ser.-Nr. 48-1221/03
- 115 **1 Rollenbandsäge**, Fabr. Mössner-Rekord, Typ SM-420, Bj. 1992, Masch.-Nr. 28608, Schweißapparat, Fabr. Ideal
- 116 **1 Scherenhubwagen**, Fabr. Eco-Lift, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 117 **1 Gefahrstoffauffangwanne**, Typ TC-Palette
- 118 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I-O, Ser.-Nr. 3435K
- 119 **1 Rohrenden-Umformautomat**, Fabr. Crippa, Typ PO 25, Bj. 1999, Ser.-Nr. 1283, Bedienpult, 3 Formstationen, horizontal, Umformkraft max. 25 t, Hydraulikaggregat, Lichtvorhang, Fußbedienung, Schutzzaun **(siehe Foto)**
- 120 **1 Rohrenden-Umformautomat**, Fabr. Crippa, Typ PO 16 V, Bj. 2004, Ser.-Nr. 4528, SPS-Steuerung, Operatorpanel, Fabr. Siemens, Typ Simatic-Panel, Umformkraft 16 t, Arbeitshub 150 mm, Spanneinheit, 4 Formstationen, Lichtvorhang, Maschinenzubehör **(siehe Titelfoto)**

- 121 **1 2-Stationen-Rohrentgratmaschine**, Fabr. Roterberg, Bj. 1990, Ser.-Nr. 90090002-1
- 122 **1 Industriesauger**, Fabr. Ringler, Typ RI 300-W 2 E, Ser.-Nr. 97281
- 123 **1 Druckluft-Kniehebelpresse**, Fabr. APK 2, Rohrausklinkwerkzeug, Tischwagen
- 125 **1 Kreissäge-Halbautomat**, Fabr. Eisele, Typ PSU HYDR, Bj. 1991, Ser.-Nr. 1625, Sägeblatt-Ø max. 450 mm
- 126 **1 Scherenhubwagen**, Fabr. Eco-Lift, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 127 **1 Plattformhochhubwagen**, Fabr. Genkinger, Plattform-Abm. 700 x 600 mm
- 128 **1 Spänecontainer**, Fabr. Kaiser & Kraft, Inhalt: 0,5 m³, Stapleraufnahme

Werkzeugbau 2

- 129 **1 Universal-Fräsmaschine**, Fabr. Reckermann, Typ Kombi 1000, Bj. 1988, Ser.-Nr. 6712 W, Streckensteuerung, Fabr. Heidenhain, Drehzahl max. 2.800 U/Min., Kühlmittleinrichtung, Teleskop-Schubladenschrank, B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Handarbeitszeug, Spannmateriale, 11 Werkzeugaufnahmen SK 40, bestückt
- 130 **2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke**, Fabr. Gressel, BB 160 mm
- 131 **1 Flachsleifmaschine**, Fabr. Minini, Typ 5.10, Bj. 1989, Ser.-Nr. 875, Magnet-Aufspannplatte, 1.000 x 400 mm, Bedienpult, Magnet-Spannkrafteinstellung, Fabr. Tecnomagnete, Bedienpult, Geraden-Abrichtapparat, Bandfilter, Kühlmittelanlage, Regal, 3 Ebenen, 1 Posten Schleifscheiben, Aufnahmemflansch, Stahlschränk, 2-türig, Inhalt: Maschinenzubehör, Präzisions-Schraubstöcke, Magnet-Spannblöcke **(siehe Foto)**
- 132 **1 Entmagnetisierplatte**, 400 x 300 mm
- 133 **1 Werkstattwagen**, 2 Schubladenelemente, 2/4 Auszüge, Schraubstock
- 134 **1 Tischbohrmaschine**, Fabr. Flott, Typ TB 13 ST Elektronik, Bj. 1987, Schnellspann-Bohrfutter, Pinolenweg 60 mm, Drehzahl max. 5.000 U/Min.
- 135 **ca. 8 lfm. Profileisenregal**, T/H 600 x 2.200 mm, 5 Ebenen, Inhalt: Werkzeuge, Umformwerkzeuge, Vorrichtungen
- 137 **1 Doppelschleifbock**, Fabr. Famo, Typ 0250, Bj. 1984, Ablagetisch
- 138 **3 Werkbänke**, Unterschrank, Schraubstock, höhenverstellbar
- 139 **1 Markieranlage**, Fabr. Schilling, Typ Mega-Marker, Bj. 2004, Ser.-Nr. 7265, Kleinschraubstock
- 140 **1 Endmaßkasten**, 88-teilig, Genauigkeitsgrad 1 (unvollständig)
- 141 **1 Koordinationsschleifmaschine** (umgebaute Fräsmaschine), Fabr. Reckermann, Typ Frimo, Bj. 1985, Ser.-Nr. 1016, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 150, Tisch 1.350 x 400 mm, Schleifspindel, Fabr. Lenz, Typ LSK 1000, Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Zelenka, B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör
- 142 **2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke**
- 143 **1 Tischbohrmaschine**, Fabr. Flott, Typ TB 10 ST, Bj. 1985, Tischgestell, Bohrschraubstock, Schnellspann-Bohrfutter
- 144 **1 Kleinteilemagazin**, doppelseitig, 9 Ebenen, Tischwagen
- 146 **1 Universal-Fräsmaschine**, Fabr. Anayak, Bj. 1983, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 M, Tischabm. 1.100 x 320 mm, Werkzeugaufnahme SK 40, 2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke, BB 125 mm, Teleskop-Schubladenschrank,

Fabr. Zelenka, B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör, Spannmittel, Handarbeitszeug, Werkzeugaufnahmen SK 40, bestückt

- 147 **1 Hydraulikpresse**, Fabr. Müller, Typ HEP 4.2.2, Bj. 1963, Ser.-Nr. 5512, Ausladung 155 mm, Druck max. 4 t
 148 **1 Handhebelschere**, Fabr. Orion, Typ 3 S/6 R, Gerätesch

Schlosserei

- 149 **1 Schutzgasschweißgerät**, Fabr. Messer Griesheim, Typ Euromag 35-2, Drahtvorschubkoffer, Typ Eurotrag SL, Schweißbisch 3.000 x 800 mm
 151 **1 L+Z-Drehmaschine**, Typ TK 500 x 1500 mm, Bj. 1999, Ser.-Nr. 991406, Digitalanzeige, Fabr. Rational, 2 Achsen, Schnellwechsel-Stahlhalter, System Multifix, Reitstock, 3-Backenfutter, Schubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: Stahlhalterkassetten, Maschinenzubehör **(siehe Foto)**
 152 **1 Kaltkreissägeautomat**, Fabr. Berg & Schmidt, Typ VKS 350, Bj. 1994, Zufuhrrollenbahn, L 5.000 mm, Abfuhrrollenbahn, L 2.000 mm
 153 **2,7 lfm. Schwerlastregal**, Fabr. Thyssen, T/H 800 x 3.500 mm, 5 Ebenen, Kragarmregal, doppelseitig, Schweißbisch, L 3.000 mm, Schraubstock, höhenverstellbar, 1 Posten Restmateriale
 154 **1 Wandschwenkkran**, Tragfähigkeit 125 kg, Ausladung 3.000 mm
 155 **1 Doppelschleifbock**, Wandkonsole
 156 **1 Schraubenkompressor**, Fabr. Boge, Typ S 31-2, Bj. 2004, Ser.-Nr. 504160, Kompressorsteuerung, Fabr. Boge, Typ ARS Radiotronic, Kältetrockner, Fabr. Polestar, Ölwasserabscheider, Drucklufttank, Inhalt 1.000 l, rund, stehend **(siehe Foto)**
 158 **1 Schweißflaschen-Transportwagen**, Schweißbrenner, Zwillings Schlauch, Druckminderer
 159 **1 Lagerbühne**, Fabr. Meta, Bj. 2002, 25 x 5 m, Tragfähigkeit 500 kg/m²
 160 **1 Kranpalettengabel**, Fabr. Carl Stahl, Typ 8815, Bj. 1996, Tragfähigkeit 1.000 kg
 161 **1 Richt- u. Anreißplatte**, 1.500 x 1.100 mm, Tischwagen, Anreißwinkel
 162 **3 Schubladenschränke**, B 500 - 600 mm, 7 - 12 Auszüge, Inhalt: Normteile
 163 **2 Schubladenschränke**, B 500 mm, 8/9 Auszüge
 164 **9 lfm. Schwerlastpalettenregal**, Fabr. Thyssen, Bj. 1978, T/H 800 x 2.200 mm, 3 Ebenen
 165 **5 lfm. Steckregal**, T/H 500 x 1.900 mm, 5-6 Ebenen
 166 **1 Teleskopleiter**, 12-stufig, Gelenkausziehleiter, 2-teilig, 12-stufig
 167 **9 lfm. Profileisenregal**, Inhalt: DIN-Teile/Musterteile

Techn. Büros

- 168 **1 Wasserspender**, Fabr. Waterlogic, Typ Biocote
 169 **1 Rauminhalt** Kantine, best. aus: Mikrowelle, 4 Tische, 1 Posten Stapelstühle, Kühlschrank
 170 **2 lfm. Küchenzeile**, grau, 2-Plattenkochfeld, Fabr. Siemens, Spülmaschine, Edelstahlspüle, Wandhängeschrank, 4-türig
 172 **1 Laserdrucker**, Fabr. HP, Typ LaserJet V, PC, Fabr. Dell, Typ Dimension 2400, Celeron 2,5 GHZ, 17"-TFT-Monitor, Fabr. Siemens, Tastatur, Maus
 173 **1 Werkzeugcontainer**, grau/blau, Schrankelement, Schubladenelemente, 2 Auszüge

- 174 **1 Schiebetürenschieber**, anthrazit, 2-türig
 175 **1 Kleinkompressor**, Fabr. Güde, Typ 300/10/50 EU, Bj. 2009, Druck max. 10 bar, Behälterinhalt: 50 l, Kabeltrommel 220 V
 176 **1 22"-TFT-Monitor**, Fabr. Fujitsu Siemens, Typ L 22 W-5
 177 **1 Papierschneider**, Fabr. Dahle, Typ 556, Schneidlänge ca. 1.000 mm
 178 **1 Tresor**, Fabr. Bössinger, B/T/H 700 x 600 x 1.200 mm, Zahlenschloß
 179 **1 Schreibtischkombination**, blau/ahornlaminat, 2-teilig, 2 Container, Drehstuhl, Rolladenseiteboard, Fabr. Ceka, 2 Pinnwände, blau, 1.500 x 1.100 mm
 180 **1 Farbplotter**, Fabr. HP, Typ DesignJet 750 C
 181 **4 Stahlschränke**, 2-türig, blau/grau, Regal, 4 Ebenen, Inhalt: Pneumatikartikel, Elektroverbrauchsmaterial, Schläuche, CEE-Stecker
 182 **1 Großraumspind**, 2-türig, grau
 183 **2 lfm. Schraubregal**, verzinkt, 4 Ebenen, Inhalt: Steuerungen, Fabr. Siemens, Typ 840 C/810 M, Programmiergerät, Fabr. Siemens, Typ Simatic S 5 PG 675, Steuerungskomponenten, Fabr. Siemens
 184 **2 Werkzeugkoffer**, Fabr. Parat, Inhalt: Handarbeitszeug
 185 **1 Kopierer**, Fabr. Toshiba, Typ 2860, 2 Papierschächte, DIN A3 / DIN A4
 186 **1 Farbplotter**, Fabr. HP, Typ DesignJet 450 C
 186/1 **1 Werkbank m. Unterschrank**, Schubladenelement, 4 Auszüge, Schrankelement, Schraubstock, höhenverstellbar, 2 Werktsche
 189 **1 17"-TFT-Monitor**, Fabr. Yakumo, Typ TFT 17

Messmittel

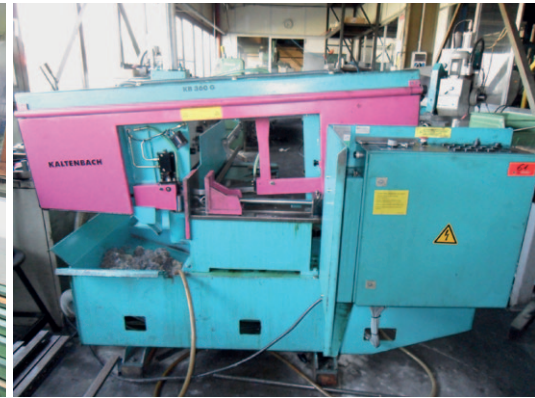
- 190 **1 Schubladenschrank**, B 600 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Radienlehren, Winkel-Meßuhren, Meßschieber, Fühlerlehrenbänder, Bügelmeßschrauben Ø 0-75 mm
 191 **2 Endmaßkästen**, Fabr. Hommel/Helios, 122/87-teilig
 192 **1 Profilprojektor**, Fabr. Mitutoyo, Typ PV-5000, Digitalanzeige
 193 **1 Hartgesteinstisch**, 600 x 600 mm, 2 Höhenreißer, Anreißhöhe 500 /600 mm, 1x digital
 194 **1 Stahlschrank**, 2-türig, grün, Abm. 900 x 420 x 1.800 mm, Inhalt: Schraubzwingen, Schleifset, Kabeltrommel
 195 **1 Teleskopschubladenschrank**, Fabr. Zelenka, 1.100 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Schlagzahlen, HSS-Drehmeißel, Feilenblätter, Holzgriffe
 196 **1 Endmaßkasten**, 87-teilig, Genauigkeitsklasse 1
 197 **1 3-Punkt-Innenmeßset**, 4-teilig, Ø 6-16 mm
 198 **1 3-Punkt-Innenmeßset**, 4-teilig, Ø 20-40 mm, Verlängerung, Einstellring, Holzkasten
 199 **1 3-Punkt-Innenfeinmeßgerät**, Ø 30-40 mm, Holzkasten
 200 **1 3-Punkt-Innenmeßset**, 6-teilig, Ø 40-100 mm, Einstellringe, Verlängerung, Holzkasten
 201 **1 Schlagbohrmaschine**, Fabr. Metabo, Typ SBE 1010, Kunststoffkoffer
 202 **1 Magnet-Sinustisch**, Aufspannfläche 250 x 150 mm
 203 **2 Füll- u. Prüfvorrichtungen**, Fabr. Hydac, f. Hydrospeicher, Kunststoffkoffer
 204 **1 Anreißplatte**, 600 x 600 mm
 205 **1 3-Punkt-Innenmeßset**, Ø 40-70 mm, digit.
 206 **1 Innenmikrometer**, Ø 100 - 1.300 mm, Holzkasten



Pos. 54



Pos. 57



Pos. 61



Pos. 73



Pos. 74



Pos. 90



Pos. 108



Pos. 119



Pos. 131



Pos. 151



Pos. 156



Pos. 318

- 207 **1 Endmaßkasten**, 47-teilig
 208 **1 3-Punkt-Innenmeßset**, 3-teilig, Ø 11 - 20 mm, 2 Einstell-
 ringe, Verlängerung, Holzkasten
 209 **1 3-Punkt-Innenmeßset**, 3-teilig, Ø 25 - 40 mm, 2 Einstell-
 ringe, Verlängerung, Holzkasten
 210 **1 Posten Messmittel**, Messuhr, digital, Fabr. Mitutoyo,
 Meßuhr, Fabr. Promat, Schnelltaster, Fabr. Mitutoyo, 2 Mess-
 schieber, L 150/300 mm
 211 **1 Werkzeugkiste**, Metall, Inhalt: Handarbeitszeug

Versand/Außengelände

- 212 **3 Gefahrstoffauffangwannen**, Abm. 1.100 x 1.000 mm
 213 **1 Werkstattkran**, Fabr. JHT, Typ MKS 1000 P, Tragfähigkeit
 innen/außen 1.000/500 kg
 214 **2 Tauchbecken**, Beckenabm. 1.000 x 1.200 mm
 215 **1 Gefahrstoffcontainer**, Fabr. Säbu, Bj. 2003, 1.200 x
 1.200 mm, verzinkt
 216 **ca. 400 Euro-Gitterboxen - Zwischenverkauf vorbe-**
halten -
 218 **1 Schmierstoffcontainer**, abschließbar, 2-türig, Fassab-
 lageregal, 2 Ebenen, Containerabm. B/T/H 3.000 x 1.200 x
 3.000 mm
 219 **1 Elektro-Gabelhubwagen**, Fabr. Sichelschmidt, Typ D
 416, Bj. 1990, Tragfähigkeit 1.600 kg, (Funktion ungewiss)
 220 **1 Druckluft-Vibrospanner**, Fabr. Sander, Kunststoff-
 bandabroller
 221 **1 Bandverschleißzange**, Bandabroller, 1 Posten Klammern
 222 **1 Elektro-Kettenzug**, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 500 kg
 223 **1 Kaltkreissäge**, Fabr. Eisele, Typ VMS-II-PV-PR, Bj. 1990,
 Ser.-Nr. 10436, Rohraufgabebunker, Vereinzelung, Längen-
 Messeinrichtung m. Anschlag, Spannstation, Sägeeinheit,
 Minimalmengen-Kühlsystem
 224 **1 Werkbank**, Fabr. Lista, Unterschrank, 3 Auszüge, Schrank-
 element
 225 **1 elektronische Waage**, Fabr. Mettler, Wägebereich 0 -
 3.000 kg, Anzeigeterminal, Typ ID 5, Drucker, Typ GD 46, Zähl-
 waage, Fabr. Mettler, Typ PM 30/2, Wägebereich max. 30 kg

Verwaltung

- 226 **1 digitale Frankiermaschine**, Fabr. Frankotyp Postalia,
 Typ Optimail 30, Bj. 2007
 227 **1 Laserfax**, Fabr. Brother, Typ Fax 8360 P
 228 **1 PC**, Fabr. Rhombus, Intel Celeron R 3,6 GHz, 1 GB, RAM,
 17"-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
 229 **1 Zeiterfassungsanlage**, Fabr. Preh, Touchscreen-Termi-
 nal, Transponder, ZE-Software, Fabr. Tisoware, PC, Fabr. HP,
 Tastatur, Maus
 230 **1 PC**, Fabr. Dell, Typ Precision 450, TM 2,4 GHZ, GB RAM,
 Xeon, Front-USB
 232 **1 PC**, Fabr. Dell, Typ Optiplex GX 280, Pentium IV, 19"-TFT-
 Monitor, Fabr. YURAKU, Tastatur, Maus, Tischrechner, elektr.
 Schreibmaschine, Fabr. TA, Typ T 180
 233 **1 PC**, Fabr. Fujitsu Siemens, Celeron R 2,6 GHz, 504 MB
 RAM, 17"-TFT-Monitor, Fabr. Flatron, Typ L 1710 S
 234 **1 PC**, Fabr. HP, Celeron, 20"-TFT-Monitor, Fabr. Fujitsu Sie-
 mens, Typ X 20 W, Tastatur, Maus
 237 **1 Aktenvernichter**, Fabr. Ideal, Typ 3802
 239 **1 PC**, Fabr. Dell, Typ Precision 450, Intel Xeon, 2,4 GHZ,
 1 GB RAM, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Acer, Typ X 22 W, Tasta-
 tur, Maus, Tischrechner

- 240 **1 PC**, Fabr. Fujitsu Siemens, Typ T-Bird, Celeron, 22"-TFT-
 Monitor, Fabr. Acer, Typ AL 2206 W, Tastatur, Maus, Tisch-
 rechner
 241 **1 Flachbettscanner**, Fabr. Samsung, Typ SCX-4100
 242 **1 Faxgerät**, Fabr. Telekom, Typ Fax 900
 243 **1 Aktenvernichter**, Fabr. Ideal, Typ 2240
 245 **1 Laserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS-4000 DN, 3 Papier-
 schächte, DIN A4
 246 **1 Farblaserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS-C 5020 N,
 2 Papierschächte
 247 **1 Laserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS-1800+
 248 **1 22"-TFT-Monitor**, Fabr. Acer, Typ AL 2206 W
 249 **1 Laserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS-2000 D
 250 **1 LCD-Fernseher**, Fabr. Samsung, Bildschirmdiagonale 106
 cm, HDready, SAT-Receiver
 251 **1 Kaffee-Vollautomat**, Fabr. Saeco, Typ Royal Digital
 252 **1 Bistrotisch**, 2 Bistrohocker
 253 **1 Serveranlage**, Fabr. HP, Typ Proliant ML 150 , Fabr. Dell
 Poweredge, Typ 1400 SC, Fabr. Dell Poweredge, Typ 1600
 SC, Fabr. Dell Poweredge, Typ 400 SC, 3x Fabr. Fujitsu Sie-
 mens, Typ TX 150 S 5
 254 **2 Tintenstrahldrucker**, Fabr. HP, Typ Deskjet 1200
 255 **1 Laserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS-C 5020 N
 256 **1 Laserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS 3700, 2 Papier-
 schächte
 257 **1 Laserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS-1010
 258 **5 TFT-Monitor**, Fabr. LG/Acer/Belinea/Fujitsu Siemens,
 Rechner, Fabr. Dell, Typ Dimension 4500/Dimension 3000,
 1x Fabr. HP, Typ Compact
 259 **1 Kaffeevollautomat**, Fabr. Saeco, Typ Royal digital
 261 **1 Multifunktionsgerät**, Fabr. HP, 17"-TFT-Monitor, Fabr. LG

Außenlager:

72108 Rottenburg-Seebronn, Roseckstraße 19

- 262 **1 CNC-Kreissägeautomat**, Fabr. Bewo, Typ CH 108 S,
 Bj. 1998, Ser.-Nr. 9811556, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens,
 Operatorpanel, Typ Simatic OP 27, Säge-Ø max. 80 mm,
 Rohrlademagazin, L 5.000 mm, Vorschubeinheit, Sägestation,
 Übergabestation, Rohrentgratstation, Fabr. Bewo, Typ DB 70,
 Bj. 1998, Ser.-Nr. 9811556, Waschanlage, Fabr. Bupi, Typ Ro-
 wamat RL 200, Nutzraum Ø 10-90 mm x 2.000 mm
 263 **1 CNC-Kreissägeautomat**, Fabr. Bewo, Typ ECH 108-
 M, Bj. 1995, Ser.-Nr. 800754, Mikroprozessorsteuerung,
 Rohrlademagazin, L 5.000 mm, Rohr-Ø max. 80 mm, Säge-/
 Entgrateinheit, Fabr. Bewo, Typ DB 70, Ser.-Nr. 800754,
 Entsaubungsanlage, Fabr. Handte, Typ STWV-K, Bj. 1997,
 Luftmenge 1.800 m³/Std., Maschinenzubehör
 264 **1 Schraubenkompressor**, Fabr. Atlas Copco, Typ GA 22,
 Bj. 1992, Leistung 22 kW, Druck max. 7,5 bar, Kältetrockner,
 Fabr. Domnick Hunter, Bj. 2009, Drucklufttank, Fabr. Atlas
 Copco, Inhalt: 1.000 l
 265 **1 Spritz-Reinigungsanlage**, Fabr. Bous, Typ Trovamat, Bj.
 2002, Rhönnrad-Steuerung, Nutzraum 470 x 370 x 240 mm,
 4 Waschkörbe
 266 **1 Industriesauger**, Behälterinhalt: 80 l, Gerätewagen
 267 **1 Schubmaststapler**, Fabr. BT-Lifter, Typ BTFRT 2000-1,
 Bj. 1978, Tragfähigkeit 2.000 kg, Hubhöhe max. 4.800 mm,
 Triplexmast, Ladegerät
 268 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Eco-Lift, Tragfähigkeit 2.500 kg
 269 **1 Bandschleifer**, Schleifbandbreite 250 mm

- 270 **2 Gefahrstofftransportpaletten**, Fabr. Kaiser & Kraft
- 271 **2 flexible** Absaugschläuche (Wandmontage), 8 Feuerlöscher, Fabr. Krusch, 6/12 kg ABC-Pulver
- 272 **1 Posten Sägeblätter**, Ø 200 - 400 mm, Bürstscheiben, Schleifbänder 2.000 x 75 mm / 250 x 2.070 mm
- 273 **1 Hydraulikaggregat**
- 274 **1 Gabelhubwagen**, Fabr. Movit, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 275 **1 Gleitschleifanlage**, Fabr. Walter Trowal, Typ CD 300, Bj. 1997, Schallschutzdeckel
- 276 **1 Anreißplatte**, 800 x 500 mm, Tischwagen, Meßschieber, L 500 mm
- 277 **1 Werkbankwagen**, Schraubstock, Unterschrank, 4 Auszüge
- 278 **1 Rohrentgratmaschine**, 2 Stationen
- 279 **1 Werkstattwagen**, Schubladenschrank, 4 Auszüge
- 280 **1 Scherenhubwagen**, Fabr. MIC, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 281 **2 Rundlaufprüfgeräte**, Magnetmeßuhrenhalter, Meßuhr, Schubstangenwagen
- 282 **1 Elektro-Hochhubwagen**, Fabr. BT, Typ LSV 1250 E/10, Bj. 1989, Tragfähigkeit 1.250 kg, Hubhöhe 2.900 mm, Triplexmast, Mitfahrgelegenheit, Ladegerät
- 283 **1 Messschieber**, L 2.000 mm, Abrollbock, Rohrlänge 2.000 mm, Gerätewagen
- 284 **1 Längenmeßvorrichtung**, L 2.000 mm, Digitalanzeige, Fabr. Sony
- 285 **1 Alupodestleiter**, 7-stufig
- 286 **2 Spänecontainer**, Fabr. Eurokraft, Typ W 544, Bj. 2009, Inhalt: ca 0,5 m³
- 287 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert (BSR 6), 2 Bearbeitungsstationen, horizontal/vertikal, 2-Hand-Bedienpult
- 288 **1 Endenbearbeitungsmaschine** (Eigenanfertigung), 2 Zylinder, horizontal/vertikal, Steuerung, Hydraulikaggregat, Sicherheitslichtschranke, Gebläse
- 289 **1 Exzenterpresse**, Fabr. HIW, Typ EPV 25, Druck max. 25 t, Stößelverstellung 60 mm, Hubverstellung 12 - 80 mm, Fußbedienung
- 290 **1 Klappleiter**, Fabr. Little Jumbo
- 291 **1 Multifunktionsgerät**, Fabr. HP, Typ OfficeJet J 4580
- 292 **1 Laserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS-1010

Außenlager:

72202 Nagold, Ferdinand-Porsche-Straße 38

- 293 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I.O., Schaltschrank, Fußbedienung, Schmierstoffeinrichtung (RK 03)
- 294 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I.O., Schaltschrank, Fußbedienung, Schmierstoffeinrichtung (RT 1)
- 295 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ SP 65, Bj. 1991, Fußbedienung (EZ 08)
- 296 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I.O., Schaltschrank, Fußbedienung, Schmierstoffeinrichtung (EM 1)
- 297 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I.O., Schaltschrank, Fußbedienung, Schmierstoffeinrichtung (RT-8)
- 298 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I.O., Schaltschrank, Fußbedienung, Schmierstoffeinrichtung (RT-4)

- 299 **1 Flachschleifmaschine**, Fabr. Minini, Magnetaufspannplatte 700 x 300 mm, Bedienpult, Geradenabrichtapparat (nicht unter Strom)
- 300 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ 2-SP 65, Bj. 1991, 2 Umformstationen, Fußbedienung, Schaltschrank
- 301 **2 Stationen-Umformmaschine**, horizontal/vertikal, Hydraulikaggregat, Druck max. 200 bar, 2-Handbedienung (BSR 2)
- 302 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert / Eigenbau, Segmentwerkzeug Ø 60,3 mm, Hydraulikaggregat, Druck max. 150 bar, Kühlaggregat, Fabr. Bär (ESR 2)
- 303 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Bema, horizontal, Hub ca. 200 mm (B 1)
- 304 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ F, Ser.-Nr. 8033J, horizontal, Schaltschrank, Teilerutsche (PT 3)
- 305 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ SP 65, Bj. 1990, Motor, Öler, Hydraulikaggregat, Fußschalter
- 306 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I.O., horizontal, Fußschalter
- 307 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Bema, Rohr-Ø 65 mm, 6-fach Revolver, Hydraulikaggregat, Schaltschrank
- 308 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ SR 65, horizontal, Hydraulikaggregat, Fußschalter
- 309 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ SR 65, horizontal, Hydraulikaggregat, Fußschalter
- 310 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ SR 65, horizontal, Hydraulikaggregat, Fußschalter
- 311 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Schmidt & Remmert, Typ SR 65, horizontal, Hydraulikaggregat, Fußschalter
- 312 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eigenbau, horizontal, Segmentwerkzeug, Ø 55 mm, Hydraulikaggregat, Druck max. 150 bar, Schaltschrank, Kühler, Fabr. Bär
- 313 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I/O, horizontal, Segmentwerkzeug, Ø 60,7 mm, Fußschalter
- 314 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Eagle, Typ I/O, horizontal, Fußschalter
- 315 **1 Rohrend-Umformmaschine**, Fabr. Remmert, Typ SP 65, horizontal, Segmentwerkzeug Ø 65,6 mm
- 316 **1 Rohrbürstautomat**, Linearmagazin, Rohrlänge max. 1.200 mm
- 317 **1 Rohr-Endenbearbeitungsautomat**, Fabr. Crippa, Typ P 008, Bj. 2000, Ser.-Nr. 1693, Umformkraft 8 t, Schmierung, Spannstation, 4 Umformstationen, Sicherheitslichtschranke, 2-Handbedienung
- 318 **1 mobiles Industriezelt Aluflex**, Fabr. Haltec, Dach m. Planewand, einschalige Trapezprofile, B/L 7.500 mm x 15.000 mm, Traufhöhe 4.200 mm, Firsthöhe 5.200 mm, Schneelast 0,75 kN/m², Aluminium-Gerüstkonstruktion, Bedachung: Giebeldreiecksverkleidung aus kunststoffbeschichteten Planen -Spätere Freigabe: 31.05.2010- **(siehe Foto)**

Garage

- 319 **1 Motor-Rasenmäher**, Fabr. Hurricane, Typ HBH 46 B, Bj. 2009, Motor, Fabr. Honda, Typ 135 cc, Auffangkorb
- 320 **20 Holzstühle**, blau, 4 Tische

Online-Positionsnummern: Pos.-Nr. X 10973-1 – X 10973-320

Eine Angebotsabgabe ist online ab sofort möglich!

Wegbeschreibung:

Aus Stuttgart / Singen kommend:

Die **A 81** an der **Ausfahrt 29 Rottenburg** verlassen und rechts/links auf die **B 28 A** in **Richtung Nagold** fahren. Nach ca. 2,5 km rechts **Richtung Nagold** abbiegen. Der Straße für ca. 6 km folgen und links in das **Industriegebiet Oberer Steinberg / Wolfsberg** einbiegen. Nach ca. 600 m rechts in die **Gottlieb-Daimler-Straße** abbiegen. Die Firma Ulmo befindet sich auf der linken Seite.

Abholung: Abtransport muss **bis Freitag, 21. Mai 2010** erfolgen.

Abholzeiten: **Montag - Donnerstag**, von 8.00 – 17.00 Uhr, **Freitag**, von 8.00 – 13.00 Uhr

**Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen auf
www.netbid.com.**

Bankbestätigung

Die unterzeichnende Bank bestätigt hiermit, dass nachstehender Kunde über ausreichend Bonität zur Zahlung des unten genannten Betrages auf den bei ihr geführten Konten verfügt. **(Diese Bestätigung dient ausschließlich als Bonitätsnachweis, eine direkte Haftung der Bank ist ausgeschlossen.)**

Firmierung

Berechtigter Ansprechpartner

NetBid-Benutzername (z.B. XY2345)

E-Mail-Adresse

Betrag in €

Betrag in Worten

Geldinstitut

Bankleitzahl

Kontonummer

Name des Kontoinhabers

Ort, Datum

Unterschrift Kontoinhaber

Stempel/ Unterschrift der Bank

Die Bank wird gebeten, diese Bescheinigung vorab per Fax an folgende Nummer zu senden:

Telefax: +49 (0)40 – 35 50 59 - 169

Versteigerungskalender

Onlineauktionen

- 29.04.2010 **Otto Natter Präzisionsmechanik GmbH & Co.**
Salzwiesenstraße 7 • 70435 Stuttgart
- 29.04.2010 **2 CNC-Drehmaschinen
direkt vom Werkzeugbauer**
Baden Württemberg
2. Quartal 2010 **Hellbrück & Mey
Produktionstechnik GmbH**
Albertstraße 16 • 78056 Villingen-Schwenningen
2. Quartal 2010 **Laborequipment**
diverse Standorte
2. Quartal 2010 **Gebr. Faller GmbH Fabrik für Qualitätsspielwaren**
Kreuzstraße 9 • 78148 Gütenbach
2. Quartal 2010 **Hering Fertigungstechnik GmbH**
Lindgesfeld 31 • 42653 Solingen
2. Quartal 2010 **Werkzeug – und Metallbearbeitungsmaschinen
eines Automobilzulieferers**
verlagert nach Bremen
2. Quartal 2010 **Hans Wiessner GmbH
Melasse- und Weinbrennerei**
Hans-Wiessner-Straße 8 • 75031 Eppingen-Richen
2. Quartal 2010 **Papierfabrik Hermes**
Düsseldorf
2. Quartal 2010 **Rollenoffset-Druckmaschinen
Post-Press-Linien**
Standort: Köln
2. Quartal 2010 **FRESH FOOD LINE GmbH & Co. KG**
30890 Barsinghausen (OT Groß Munzel)
2. Quartal 2010 **gepflegte überzählige Fahrzeuge und
sonstige maschinelle Einrichtung**
Hamburger Hafen sowie Bargtheide
2. Quartal 2010 **CX-Gruppe GmbH
Und CX-Prototyping GmbH & Co. KG**
Motorstraße 56 • 70499 Stuttgart



NetBid Industrie-Auktionen AG /
Angermann Bahrs & Lüders
GmbH & Co. KG

ABC-Straße 35
D-20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 0
F (49) 040 35 50 59 - 100

info@netbid.com
www.netbid.com