

## ONLINEAUKTION



Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir online gegen Höchstgebot die gepflegten Metallbearbeitungsmaschinen der Firma P.C.S Machine Group Holding GmbH

*On behalf of the entitled party we are auctioning online against highest bid the well-maintained metal working machines of the company P.C.S Machine Group Holding GmbH.*

**P.C.S Machine Group Holding GmbH**

**Bonnerstr. 25**

**53773 Hennef**

**Dienstag , 18.04.2023**

**Tuesday, 18.04.2023**

**Beginn: 10:00 Uhr**

**Start: 10 a.m.**

**Besichtigung:**

Mittwoch, 05. April 2023 von 09:00 - 16:00 Uhr

**Viewing:**

*Wednesday, 05. April 2023 from 09.00 a.m. - 04.00 p.m.*

**Abholung:**

Montag, 24. April 2023 - Freitag, 28. April 2023 (Kleinteile)

Dienstag, 02. Mai 2023 - Mittwoch, 31. Mai 2023 (Maschinen)

**Collection / dismantling:**

*Monday, 24 April 2023 - Friday, 28 April 2023 (small parts)*

*Tuesday, 02 May 2023 - Wednesday, 31 May 2023 (machines)*



OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]

Werkzeugaufnahmen HSK63, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschneidplatten, lagernd auf Werkzeugwagen (Eigenbau)

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1

- 1 1 Elektro-Gabelstapler, Fabr. Hyundai, Typ 30BH-9, Bj. 2014, SN: HHKHHU03HE0000105, Tragfähigkeit 3.000 kg, Duplexmast, Seitenschieber, Gabelwender, Betriebsstd. werden nachgereicht
- 2 1 Personenbeförderungskorb, f. Gabelstaplereinsatz, 800 x 1.100 mm
- 3 1 Scherenhubwagen, Fabr. Pelzer, Typ HY-GH10, Bj. 2004, SN: 11560F, Leergewicht 130 kg, Hubhöhe 800 mm, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 4 1 Spänesaugmaschine, Fabr. Wieland, Typ FS-216DE, Bj. 2006, SN: 1182, Leergewicht 130 kg, 2.895 U/min, 3 kW, ca. 1.200 x 650 x 1.100 mm
- 5 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 Lean Fanuc, Bj. 2003, SN: 256-20, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. & 5. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>
- 6 1 Posten Fräswerkzeuge, Fabr. Kennametall, ca. 15 Stck., Werkzeugaufnahme u.a. HSK63, teilw. Gewindescheiben, Fräser, Wendeschneidplatten, Messerkopf, lagernd auf Werkzeugwagen (Eigenbau)

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 2

- 7 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2003, SN: 256-09, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1

- 8 1 Posten Werkzeuge, ca. 23 Stck.,

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 2

- 9 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ Chiron FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2002, SN: 164-82, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1

- 10 1 Spänekipmulde, Gabelstapleraufnahme, 700 x 1.200 x 1.060 mm
- 11 1 Spänekipmulde, Gabelstapleraufnahme, 700 x 1.200 x 1.060 mm
- 12 3 Spänekipmulden, rollbar, Gabelstapleraufsatz, versch. Gr., u.a. 700 x 1.200 x 1.070 mm
- 13 1 Spänekipmulde, Gabelstapleraufnahme, ca. 800 x 1.000 x 1.000 mm
- 14 2 Spänekipmulden, rollbar, Gabelstapleraufnahme, 750 x 1.000 x 1.000 mm
- 15 1 Werkbank, Metall/Holz, Teleskopauszugsschrank, 5 Auszüge, Schubladenschrank, Aufsatz f. Kleinteile, 2.000 x 700 mm
- 16 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Garant, 3 Auszüge, 600 x 630 x 850 mm, verschlossen, Inhalt unbekannt
- 17 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Garant, 3 Auszüge, 600 x 630 x 850 mm, verschlossen, Inhalt: div. Werkzeuge, Werkzeugaufnahmen
- 18 1 Transportwagen, rollbar, 1.100 x 700 x 940 mm
- 19 1 Montageplatz, 2 Drehmomentschrauber, Fabr. Atlas-Copco, elektr. Einheit, Fabr. Atlas-Copco, Typ Tensor DS7, ca. 1.700 x 800 x 1.800 mm, Eigenbau auf Aluprofilen
- 20 1 Hand-Kniehebelpresse, Fabr. Gechter, Typ 18/12 kN, SN: 38197, elektro-pneum. Handsteuerung, Fabr. Festo, Schaltschrank, lagernd auf Montagetisch, 1.000 x 900 mm

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

<p><b>21</b> 1 Montagearbeitsplatz, best. aus: Drehmomentschrauber, Fabr. Atlas-Copco, elektr. Ansteuerung, Fabr. Atlas-Copco, Typ Tensor DS7, Schaltschrank, Bedienpanel, montiert auf Werkbank, 1.500 x 750 mm, Beleuchtung</p>	<p><b>36</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 3 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>22</b> 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mazak, Typ SQT- 200M, Bj. 1999, SN: 320142047, Drehdurchmesser 350 mm, Drehlänge 514 mm, Steuerung Mazatrol fusion 640T, Umlaufdurchmesser 530 mm, Spindelbohrung 51 mm, Drehzahl 35-5.000 U/min, Revolverkopf 12-fach, x-Weg 166 mm, z-Weg 530 mm, Gesamtleistungsbedarf 18,5 kW, Maschinengewicht ca. 5,85 t, integr. Späneförderer, Fabr. Mayfran,</p>	<p><b>37</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 9 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>23</b> 1 Arbeitsplatz, Metall/Holz, ca. 750 x 800 x 2.000 mm, Beleuchtungsaufsatz</p>	<p><b>38</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>24</b> 1 Werkbank, Fabr. Garant, Metall/Holz, integr. Schubladenschrank, ca. 1.250 x 700 x 2.200 mm, Aufsatz, Beleuchtungseinheit</p>	<p><b>39</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 10 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>25</b> 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mazak, Typ SQT- 200M, Bj. 1999, SN: 320144233, Drehdurchmesser 350 mm, Drehlänge 514 mm, Steuerung Mazatrol fusion 640T, Umlaufdurchmesser 530 mm, Spindelbohrung 51 mm, Drehzahl 35-5.000 U/min, Revolverkopf 12-fach, x-Weg 166 mm, z-Weg 530 mm, Gesamtleistungsbedarf 18,5 kW, Maschinengewicht ca. 5,85 t, integr. Späneförderer, Fabr. Mayfran,</p>	<p><b>40</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>26</b> 2 Spänekipmulden, ca. 750 x 1.200 x 1.070 mm</p>	<p><b>41</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 12 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>27</b> 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Garant, 3 Auszüge, integr. Schubladenschrank, 600 x 650 x 830 mm, Inhalt: Handschuhe, Putzlappen, Schraubendreher</p>	<p><b>42</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 8 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>28</b> 1 Werkbank, Fabr. Garant, Teleskop- Schubladenschrank, Metall/Holz, ca. 1.500 x 700 x 2.200 mm, Aufsatz, Beleuchtung</p>	<p><b>43</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 14 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>29</b> 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mazak, Typ SQT- 200M, Bj. 1999, SN: 320142037, Drehdurchmesser 350 mm, Drehlänge 514 mm, Steuerung Mazatrol fusion 640T, Umlaufdurchmesser 530 mm, Spindelbohrung 51 mm, Drehzahl 35-5.000 U/min, Revolverkopf 12-fach, x-Weg 166 mm, z-Weg 530 mm, Gesamtleistungsbedarf 18,5 kW, Maschinengewicht ca. 5,85 t, integr. Späneförderer, Fabr. Mayfran,</p>	<p><b>44</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 10 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>30</b> 1 Messplatte, Fabr. Oelze, Bj. 2000, SN: 442, 600 x 600 x 80, GG 110 kg, Genauigkeit 6 µm, lagernd auf Metalluntergestell</p>	<p><b>45</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 12 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>31</b> 1 Posten Werkzeuge, ca. 16 Werkzeugaufnahmen HSK63, teilw. bestückt, Werkzeuge, Hartmetall- Wendeschnidplatten</p>	<p><b>46</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 14 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>33</b> 2 Spänekipmulden, ca. 750 x 1.200 x 1.060 mm</p>	<p><b>47</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>34</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>	<p><b>48</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 6 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
<p><b>35</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 16 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge,</p>	<p><b>49</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
	<p><b>51</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 17 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
	<p><b>52</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 11 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>
	<p><b>53</b> 1 Posten Fräswerkzeuge, 13 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge, Wendeschnidplatten</p>

OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]

- 54 1 Posten Fräswerkzeuge, 14 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge,  
Wendeschnidplatten
- 55 1 Posten Fräswerkzeuge, 12 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge,  
Wendeschnidplatten
- 56 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge,  
Wendeschnidplatten
- 57 1 Posten Fräswerkzeuge, 20 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, versch. Werkzeuge,  
Wendeschnidplatten
- 58 2 Spänekipmulden, Fabr. u.a. Bauer, rollbar,  
Gabelstapleraufnahmen, Inhalt 0,25 m<sup>3</sup>, Gewicht 80  
kg, 800 x 1.100 x 880 mm
- 59 1 Werkbank, Fabr. Garant, Metall/Holz, Auszüge,  
ca. 1.500 x 700 x 2.200 mm, Aufsatz, integr.  
Beleuchtung
- 60 1 Werkbank, Fabr. Garant, Metall/Holz, Auszüge,  
ca. 2.000 x 700 x 2.200 mm, Aufsatz, integr.  
Beleuchtung
- 61 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mazak, Typ SQT-  
200M, Bj. 2000, SN: 148987, Drehdurchmesser 350  
mm, Drehlänge 514 mm, Steuerung Mazatrol fusion  
640T, Umlaufdurchmesser 530 mm,  
Spindelbohrung 51 mm, Drehzahl 35-5.000 U/min,  
Revolverkopf 12-fach, x-Weg 166 mm, z-Weg 530  
mm, Gesamtleistungsbedarf 18,5 kW,  
Maschinengewicht ca. 5,85 t, integr. Späneförderer,  
Fabr. Mayfran,
- 62 1 Werkbank, Fabr. Garant, Metall/Holz, Auszüge,  
ca. 1.500 x 700 mm, aufgesetzte Metallrückwand
- 63 3 Spänekipmulden, untersch. Größen, rollbar,  
Gabelstapleraufsatz
- 64 1 Spänekipmulde, rollbar, Gabelstapleraufsatz, ca.  
800 x 1.200 x 1.060 mm
- 65 1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ  
EGV16, Bj. 2008, SN: 710250005172, Tragfähigkeit  
1.600 kg, Leergewicht 815 kg, 24 V
- 66 1 Spänekipmulde, rollbar, Gabelstapleraufnahme,  
ca. 1.200 x 750 x 770 mm
- 67 1 Roboter, Fabr. Yaskawa Motoman, Typ MH50 YR-  
MH00050-B00, Bj. 2013, SN: RH9G52-  
36036S3V280-1-1, Arbeitsgewicht max. 50 kg,  
Steuerung
- 68 1 Spänekipmulde, rollbar, Gabelstapleraufsatz,  
Inhalt 0,25 m<sup>3</sup>, ca. 800 x 1.000 x 1.000 mm
- 69 1 Spänekipmulde, rollbar, Gabelstapleraufsatz,  
Inhalt 0,25 m<sup>3</sup>, ca. 800 x 1.000 x 1.000 mm
- 70 1 Posten Werkzeuge, Werkzeugaufnahme HSK63,  
Werkzeuge, u.a. Hartmetall-Wendeschnidplatten,  
20 Stck.

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 2

- 71 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2008, SN: 268-  
02, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung:  
700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>
- 72 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, SN: 164-  
32, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 680, Abstand: 680 mm, Fräsleistung:  
700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1

- 73 1 Arbeitsplatz, Metall/Holz, ca. 1.000 x 700 x 1.850  
mm, aufgesetzte Metallrückwand, integr.  
Beleuchtung
- 74 1 Arbeitsplatz, Metall/Holz, ca. 1.000 x 700 x 1.850  
mm, rollbar, Metallaufsatz, integr. Bedieneinheit
- 75 1 Teilewaschanlage, Fabr. AMB, Typ AM-APM 1.1,  
Bj. 2005, SN: M0511156, ca. 1.200 x 1.200 x 1.500  
mm, Steuerung
- 76 1 Teilereinigungsschrank, integr.  
Aufnahmebehälter, 500 x 500 x 1.300 mm
- 77 1 Posten Bodenmatten, 2.000 x 1.200 mm, ca. 10  
Stck.
- 78 1 Industriesauger, Fabr. PlymoVent, Typ PHV-1,  
SN: H0261630005, 2.000 W
- 79 1 Pumpenrührwerk, SN: 100000580012, Anschluss  
380 V, montiert auf Boschprofile

53773 Hennef, Bonner Str. 25/

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

**Materialraum**

			Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic OP27 Touchpanel, ca. 2.600 x 1.300 x 2.450 mm
<b>80</b>	1 Werkstattwagen, Fabr. Garant, 6 Teleskopauszüge, 600 x 700 x 970 mm, rollbar, Inhalt	<b>97</b>	1 Einpressanlage, Fabr. Isitec, Bj. 2014, best. aus: Hydraulikaggregat, Hydraulikzylinder, Druckanzeige, Steuerung, Einhausung, Boschprofile, ca. 1.200 x 800 x 1.900 mm
<b>81</b>	1 Schwerlast-Palettenregal, Fabr. Kaiser + Kraft, best. aus: 2 Ständer, 2.500 x 800 mm, 6 Traversen, 2.700 x 100 mm, Feldlast 8.000 kg, Fachlast 1.400 kg	<b>98</b>	1 Kombidichtheitsprüfanlage, Fabr. Isitec, Bj. 2014, best. aus: Festo, Pneumatikkomponenten, u.a. Druckzylinder, Ventile, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic Touchpanel, eingehaust in Boschprofilke, ca. 1.600 x 900 x 1.900 mm
<b>82</b>	1 Posten Materialreste, Regalinhalt, best. aus: 1 Posten Alu-Rundmaterial, Vierkantmaterial, Kunststoff, versch. Ø, Stahlreste	<b>99</b>	1 Einpressanlage, Fabr. Isitec, Bj. 2017, best. aus: Hydraulikaggregat, Hydraulikzylinder, Druckanzeige, Steuerung, Einhausung, Boschprofile, ca. 1.200 x 800 x 1.900 mm
<b>83</b>	1 Stahlblechschrank, 900 x 470 x 1.950 mm, ohne Inhalt	<b>100</b>	1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV- 16, Bj. 2008, SN: 710250005068, Tragfähigkeit 1.600 kg, Leergewicht 815 kg
<b>84</b>	1 Stahlblechschrank, 900 x 470 x 1.950 mm, Inhalt: Schraubverbindungen, Schrauben, Muttern, Dübel	<b>101</b>	1 Transportwagen, Fabr. Eurokraft, 2 Ablagen, rollbar, ca. 850 x 520 mm
<b>85</b>	1 Sandstrahlanlage, Fabr. MHG Strahlanlagen, ca. 1.100 x 650 x 1.600 mm	<b>102</b>	1 Montagearbeitsplatz, Metall/Holz, 2.000 x 700 mm, aufgesetzte Metallrückwand, integr. Beleuchtung
<b>86</b>	1 Schwerlastregal, L ges. ca. 4.500 mm, best. aus: 3 Ständer. H 2.000 x 600 mm, 8 Traversen. L 2.250 x 100 mm, Feldlast 2.600 kg	<b>104</b>	1 Montagearbeitsplatz, Metall/Holz, 2.000 x 700 mm, aufgesetzte Metallrückwand, integr. Beleuchtung
<b>87</b>	1 Posten Material, u.a.m Messingvollmaterial, rund, versch. Ø, Vierkantstahl, versch. Dicken, Rundmaterial, Stahl, versch. Ø, div. Materialreste, lagernd auf 12 Paletten, Regalinhalt: Alu-Reste, Regalinhalt: Kunststoffreste	<b>105</b>	1 Montageeinheit, best. aus: versch. Komponenten, u.a. Montageroboter, Steuerung, Touchbedienfeld, integr. in Boschprofilwagen, ca. 2.100 x 1.100 x 1.980 mm
<b>88</b>	1 Werkbank, Metall/Holz, 2x integr. Teleskop- Schubladenschränke, je 3 Auszüge, Schraubstock, Fabr. Garant, höhenverstellbar, Spannweite 120 mm, 2.000 x 700 mm	<b>106</b>	1 Hydraulikpresse, Fabr. Kinds Müller GmbH, Typ KM6E, Bj. 1990, SN: 0878, Betriebsdruck 120/60 bar, Kolbenhub 400 mm, ca. 1.200 x 800 x 2.000 mm, Zweihand-Sicherheitschalter, nachgerüstet
<b>89</b>	1 Schwerlastregal, L ges. ca. 4.500 mm, best. aus: 3 Ständer. H 2.000 x 600 mm, 8 Traversen. L 2.250 x 100 mm, Feldlast 2.600 kg	<b>107</b>	1 Posten Metallschränke, 2 Stck., ca. 1.000 x 500 x 2.000 mm
<b>90</b>	1 Computerschrank, Metall, ca. 750 x 550 x 2.000 mm, Drucker, PC, Monitor	<b>108</b>	1 Kraftmessgerät, Fabr. Ott-Jakob Spanntechnik, Typ Powercheck, Messbereich 10-75 kN, Zubehör, lagernd in Koffer
<b>90/1</b>	1 Arbeitsplatz, Metall/Holz, rollbar, ca. 1.000 x 700 x 1.800 mm, rollbar	<b>110</b>	1 Transportwagen, 2 Ablagen, 1.000 x 700 mm, rollbar, Bremsen
<b>91</b>	1 Hand-Kniehebelpresse, Fabr. Gechter, Typ 8/12KN, SN: 39263,	<b>111</b>	1 Lasermarkierungsanlage, Fabr. Panasonic, Typ AD250, Bj. 2014, SN: AD 250-1573, Steuerung, Lasereinheit, Software, integr. Zweihand- Bedienschalte, Fabr. Siemens
<b>92</b>	1 Montagearbeitsplatz, Metall/Holz, ca. 2.000 x 700 mm, Metallrückwand, Beleuchtung	<b>112</b>	1 Teilereinigungsmaschine, Fabr. Dürr, Typ Ecoclean 78W-KVI, Bj. 2000, SN: 55161, ca. 2.600 x 1.300 x 2.400 mm, Touchpanel, Fabr. Siemens, Typ Simatic OP27
<b>93</b>	1 Hand-Kniehebelpresse, Fabr. Gechter, Typ 8/12KN, SN: 38331,	<b>113</b>	1 Markierlaser, Fabr. Trumpf, Typ Trumark 5000, Bj. 2015, SN: L0130E1953, ca. 1.070 x 800 x 1.830 mm
<b>94</b>	1 Beschriftungslaser, Fabr. TFT GmbH, Typ LSM 700, Bj. 2019, SN: LSM700.4-091, Steuerung, Lasersoftware EZCAD 2.12	<b>114</b>	1 Montagevorrichtung, best. aus: Messcomputer,
<b>95</b>	1 Hydraulikpresse, Fabr. Hymag, Typ HME 15S, Bj. 1982, SN: 78412, Druck 150 kN, 235 bar, 400 mm Hub, Spannfläche 500 x 400 mm, Sicherheitshandschalter		
<b>96</b>	1 Teilereinigungsmaschine, Fabr. Dürr, Typ Ecoclean 78W-KVI, Bj. 2001, SN: 55260,		

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

	Inomatec, Steuerungsschrank, elektro-pneum. Anlage, intrepr. in Boschprofile, 1.200 x 800 x 1.900 mm	<b>131</b>	1 Drehmomentschrauber, Fabr. Atlas Copco, Steuerung, Fabr. Atlas Copco, Typ Tensor DS7, Zweihand-Sicherheitsschalter, aufgebaut auf Montagetisch, 1.350 x 960 mm
<b>115</b>	1 Pneumatikpresse, Fabr. Gechter, Typ 45KN LP ZS5, Bj. 2006, SN: 81064, Spannbereich 340 x 270 mm, Zweihand-Schaltseinheit, montiert auf Montagetisch	<b>132</b>	1 Posten Stahlblechschränke, 6 Stck., versch. Größen, 3x 800 x 400 x 1.600 mm, 3x 800 x 400 x 800 mm
<b>116</b>	1 Schweißvorrichtung, Schaltschrank, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ TD200, Drahtvorschub, Fabr. Fronius, eingehaust in Boschprofile, ca. 800 x 800 x 2.300 mm	<b>133</b>	1 Montagevorrichtung, Fabr. SEB Montagetechnik, SN: ZE02B00, Schaltschrank, Druckluftzylinder, Fabr. Festo, Zweihand-Sicherheitsschalter, eingehaust in Boschprofile, ca. 1.300 x 1.000 x 2.200 mm
<b>117</b>	1 Werkbank, Metall/Holz, ca. 1.500 x 700 mm	<b>134</b>	1 Montagearbeitsplatz, best. aus: Drehmomentschrauber, Fabr. Atlas Copco, Handsteuerung, Fabr. Atlas Copco, Typ Tensor DS7, Messgerät, Fabr. Mar, Typ Millimar, Schaltschrank, Steuerungsschrank, aufgebaut auf Montagetisch, ca. 1.500 x 700 mm, Beleuchtungseinheit
<b>118</b>	1 Montageplatz, best. aus: Messgerät, Fabr. Mahr Millimar C 1210, Steuerungsschalter, Schaltschrank, pneumatische Wegeventile, ca. 1.000 x 900 x 2.000 mm	<b>136</b>	1 Montagearbeitsplatz, best. aus: 2 Drehmomentschrauber, Fabr. Atlas Copco, Ansteuerung, Fabr. Atlas Copco, Typ Tensor DS7, Steuerungsschrank, auf Montagetisch, ca. 2.000 x 700 mm, Metallrückwand, integr. Beleuchtung
<b>119</b>	1 Sondermontagevorrichtung, Fabr. Innomatec, best. aus: Schaltschrank, Touchpanel, Fabr. Siemens, Typ Simatic, Messcomputer, Fabr. Innomatec, Typ LTC-602, 2 Sicherheitssensoren, Fabr. Sig, Typ C2000, Pneumatik-Wegeventile, Fabr. Festo, ca. 1.100 x 800 x 1.900 mm	<b>139</b>	1 Posten Büromöbel, best. aus: 2 Sideboards, 2 OH, 2 Winkelschreibtische, Aktenschrank, 6 OH
<b>120</b>	1 Montageplatz, Fabr. Kolver, Typ EDU 2AE/TOP/TA, ca. 800 x 800 mm, Schraubeinheit	<b>140</b>	1 Montagevorrichtung, Hydraulikeinheit, Zweihand-Sicherheitstaster, Steuerungsschrank, Fabr. Hymag, ca. 1.200 x 500 x 1.200 mm
<b>121</b>	1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV 16, Bj. 2008, SN: 710250005044, Tragfähigkeit 1.600 kg, Leergewicht 815 kg, Betriebsstd. 1.489	<b>141</b>	1 Montagepresse, Fabr. Hymag, Typ HP30, Bj. 1985, SN: 084912, Presskraft 30 kN, Luftdruck 6 bar
<b>122</b>	1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV 16, Bj. 2008, SN: 710250005056, Tragfähigkeit 1.600 kg, Leergewicht 815 kg, Betriebsstd. 3.531	<b>142</b>	1 Säulenbohrmaschine, Fabr. Flott, Drehzahlbereich 100 - 2.000 U, Spanntisch 400 x 400 mm
<b>123</b>	1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV 16, Bj. 2008, SN: 7102500005043, Tragfähigkeit 1.600 kg, Leergewicht 815 kg, Betriebsstd. 4.410	<b>143</b>	1 Montagevorrichtung, Fabr. Innomatec, Schaltschrank, Messcomputer, pneum. Komponenten, Fabr. Festo, eingehaust in Boschprofile, ca. 1.000 x 1.000 x 2.200 mm
<b>124</b>	1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV 16, Bj. 2008, SN: 710250005170, Tragfähigkeit 1.600 kg, Leergewicht 815 kg, Betriebsstd. 3.339	<b>144</b>	1 Werkbank, Fabr. Garant, Metall/Holz, ca. 1.500 x 700 mm, Metallrückwand, integr. Beleuchtung, Schubladenschrank
<b>125</b>	1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV 16, Bj. 2008, SN: 710250005055, Tragfähigkeit 1.600 kg, Leergewicht 815 kg, Betriebsstd. 3.185	<b>145</b>	1 Werkzeugwagen, 5 Teleskopauszüge, Inhalt: Werkzeuge, Zubehör, ca. 500 x 660 x 800 mm, auf Rollen
<b>126</b>	1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV 16, Bj. 2008, SN: 710250005057, Tragfähigkeit 1.600 kg, Leergewicht 815 kg, Betriebsstd. 4.001	<b>146</b>	1 WIG-Schweißgerät, Fabr. Artec, Typ TIG205I DC, 205 A
<b>128</b>	1 Roboterschweißanlage, Fabr. ABB, Typ Roboter SG, Bj. 1990, SN: 60700449, Nennleistung 21 kVA, GG ca. 4.000 kg, in Einhausung, ca. 3.300 x 2.400 x 2.500 mm, Bestandteil Steuerung Schweißroboter, Fabr. ABB	<b>147</b>	1 Computerschrank, Fabr. Garant, Metall, ca. 760 x 550 x 2.000 mm, Drucker, PC, Monitor
<b>129</b>	1 Transportwagen, 2 Ebenen, ca. 1.000 x 600 mm, auf Rollen	<b>148</b>	1 Werkbank, Metall/Holz, ca. 1.500 x 700 mm, Aufsatz, integr. Beleuchtung
<b>130</b>	1 Teilewaschanlage, Fabr. AMB, Typ 45, Bj. 1998, SN: M9807040, ca. 2.500 x 2.000 x 1.900 mm, 3 Waschkörbe, Bedienpanel, Fabr. Siemens, Typ Simatic C7621	<b>149</b>	1 Handstapler, Fabr. Gruse, Typ Handy 1800E, Bj. 2007, SN: 67392, Tragfähigkeit 250 kg, Eigengewicht 155 kg

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

- 150 1 Regalanlage, Fabr. SSI Schäfer, Typ R7000, L ca. 9.000 mm, H ca. 4.300 mm, best. aus: 10 Ständer, 800 x 1.300 mm, 70 Fachböden, 1.000 x 800 mm, Tragfähigkeit 400 kg, steckbar
- 151 1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV16, Bj. 2008, SN: 719250005171, Tragfähigkeit 1.600 kg, defekt
- 152 1 Elektro-Handhochhubwagen, Fabr. Still, Typ EGV16, Bj. 2008, SN: 710250005041, Tragfähigkeit 1.600 kg, defekt
- 153 1 Ladegerät, Fabr. Tebetron, 24 V, 40 A
- 154 1 Ladegerät, Fabr. Tebetron, 24 V, 40 A
- 155 1 Ladegerät, Fabr. Flexiplus, 24 V, 30 A

Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Materialraum**

- 162 1 Posten Fräswerkzeuge, 14 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3**

- 156 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2003, SN: 256-12, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3**

- 163 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2003, SN: 256-11, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Materialraum**

- 157 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck., Werkzeugaufnahmen HSK63, Werkzeuge, u.a. Hartmetall-Wendeschneidplatten
- 158 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Godde, 6 Auszüge, 600 x 750 x 800 mm, Inhalt
- 159 1 Montagetisch, Metall/Holz, rollbar, Bremsen, ca. 100 x 700 x 1.900 mm, Lochtafel
- 160 1 Posten Fräswerkzeuge, 14 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschneidplatten

- 164 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2003, SN: 256-13, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3**

- 161 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2003, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Materialraum**

- 165 1 Posten Fräswerkzeuge, 16 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschneidplatten

OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3

166 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2007, SN: 267-71, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materialraum

167 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschneidplatten

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3

168 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2002, SN: 164-77, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materialraum

169 1 Reinigungsanlage, Fabr. MOB GmbH, Typ SKR8, Bj. 2014, SN: 30389, Schaltschrank, Fabr. Siemens, Typ Simatic, HMI Touch Bedienfeld, ca. 2.500 x 300 x 2.200 mm, Einhausung, best. aus: Flüssigkeitspumpen, Fabr. Lowara, Sammelbehälter, Edelstahl, Bandfilteranlage, Reinigungsbehälter, Ø ca. 1.800 mm, Verrohrung Edelstahl

170 2 Spänekippmulden, Fabr. Bauer, Typ KW250, Bj. 2007, Inhalt 0,25 m<sup>3</sup>, Gewicht 80 kg, rollbar,

Stapleraufnahme

171 2 Spänekippmulden, Fabr. Bauer, Typ KW250, Bj. 2007, Inhalt 0,25 m<sup>3</sup>, Gewicht 80 kg, rollbar, Stapleraufnahme

172 2 Spänekippmulden, Fabr. Bauer, Typ KW250, Bj. 2007, Inhalt 0,25 m<sup>3</sup>, Gewicht 80 kg, rollbar, Stapleraufnahme

173 4 Spänekippmulden, Fabr. Bauer, Typ KW250, Bj. 2008, Inhalt 0,25 m<sup>3</sup>, Gewicht 80 kg, rollbar, Stapleraufnahme

174 1 Posten Fräswerkzeuge, 16 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschneidplatten

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3

176 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2002, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

177 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, SN: 164-34, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materialraum

178 1 Posten Fräswerkzeuge, 15 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschneidplatten



OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3

- 179 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2003, SN: 256-23, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materialraum

- 180 1 Posten Fräswerkzeuge, 4 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschneidplatten

53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materialraum

- 184 1 Posten Fräswerkzeuge, 28 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschneidplatten

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3

- 181 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2004, SN: 256-55, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3

- 185 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2004, SN: 256-61, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler A9 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materialraum

- 182 1 Posten Fräswerkzeuge, 13 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschneidplatten

53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materialraum

- 186 1 Werkstattwagen, Fabr. Waterloo, 8 Auszüge, Inhalt: Zangen, Ring-/Maulschlüssel, Steckschlüsselsatz, Pneumatik-Ersatzteile, Fabr. Festo, 670 x 460 x 1.100 mm
- 187 1 Werkstattwagen, 5 Auszüge, Inhalt: Messmittel, Ring-/Maulschlüssel, Schraubendreher, Inbusschlüssel, 700 x 500 x 1.000 mm
- 188 1 Werkzeugaufnahme-Transportwagen, Fabr. Kelch, f. 30 Aufnahmen geeignet, 4 Werkzeugaufnahmen HSK63, Werkzeuge

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3

- 183 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2000, SN: 164-33, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3

- 189 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, SN: 164-41, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Materialraum**

**190** 1 Posten Fräswerkzeuge, 13 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschnidplatten

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3**

**191** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2003, SN: 256-10, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

**192** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, SN: 164-48, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Materialraum**

**193** 1 Posten Fräswerkzeuge, 28 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Hartmetall-Wendeschnidplatten, Bohrer

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Materiallager**

**194** 1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, Fabr. Seco; Kennametal, Sandvik, 6.525 Stck. (gezählt)

**195** 1 Regalinhalt, best. aus: Pneumatikventile, Fabr. u.a. Festo, Zylinder, 8 Messerköpfe, Ø 100 mm, Ersatzteile f. Schweißgeräte, 4 Messerköpfe, Ø 125 mm, 1 Posten Pneumatikzylinder, Werkzeugaufnahmen

**196** 1 Regalinhalt, best. aus: 1 Posten Pneumatikzylinder, Fabr. Festo, Hydraulikkomponenten, Ersatzteile, versch. Werkzeugaufnahmen, Fabr. u.a. Seco, 1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, versch. Fabr., u.a. Seco, Vandurit, versch. Größen, Anzahl 3.150 Stck. (gezählt)

**197** 1 Regalinhalt, 1 Posten Hydraulikersatzteile, Fabr. u.a. Enerpac, Roemheld, ca. 200 Teile

**198** 1 Schrankinhalt, Inhalt: Hydraulikkomponenten, Normteile, Ersatzteile, Schafffräser, Reibahlen, ohne Teleskop-Schubladenschrank

**199** 1 Regalinhalt, best. aus: Normteile, u.a. Schrauben, Zylinderstifte, Sechskantschrauben, Kugellager

**200** 1 Schrankinhalt, 14 Auszüge, Inhalt: Ersatzteile, Bohrbuchsen, Pneumatikanschlüsse, Hydraulikkomponenten, Spannmittel, Rändelschrauben, Sterngriffe, Zylinderstifte, versch. Größen, ohne Teleskop-Schubladenschrank

**201** 1 Schrankinhalt, best. aus: Handspanner, Pneumatik-Ersatzteile, Fräswerkzeuge, Festo, Pneumatikzylinder

**202** 1 Schrankinhalt, 14 Auszüge, Inhalt: Dichtungen, versch. Größen, O-Ringe, Handspannmittel, Verschraubungen, ohne Teleskop-Schubladenschrank

**203** 1 Schrankinhalt, best. aus: Verbandsmaterial, Kompressen, Pflaster, Fingerverband, Augenspülungen, Icepack

**204** 1 Regalinhalt, best. aus: Pneumatik-/Hydraulik-Ersatzteile, Zylinder, Fabr. Festo, Römheld, Dichtringe, versch. Größen

**205** 1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, div. Fabr., u.a. Seco, Kennametal, Sandvik, versch. Größen, 4.810 Stck. (gezählt)

**206** 1 Posten 3D-Taster, Werkzeugaufnahme HSK63, ca. 22 Stck.

**207** 1 Posten Werkzeuge, best. aus: Gewindebohrer, Schafffräser, Werkzeugaufnahmen, Hartmetall-

OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]

Wendeschnidplatten, Messerkopf

- 208 1 Regalinhalt, best. aus: Ersatzteile, Axialbohr-/Fräseinrichtungen, Leaktest-Messgerät, 1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, Schutzgas-Schweißdraht, Werkzeugaufnahmen, Werkstückaufnahmen f. Drehmaschinen, 1 Posten Spannmittel, elektr. Ersatzteile, Ersatzteile f. Laserbeschriftungsgerät, Schaltschrankkühler

- 214 1 Roboterspindel, Fabr. Mannesmann-Demag, Typ ESR 30, SN: 60051095, Fabriknr. 292560, lagernd in Koffer

- 215 1 Sonderwerkzeug, Fabr. Mapal, Typ 31185403, SN: 4721000,

- 216 1 Digitalwaage, Fabr. Digi, Typ DI-28, 500 x 400 mm

- 217 1 Posten Werkzeuge, lagernd in 2 Kisten, best. u.a. aus: Hartmetall-Wendeschnidplatten, versch. Fabr., Fräsaufnahmen, Drehaufnahmen

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1

- 218 1 Montage-Arbeitsplatz, Metall/Holz, ca. 2.000 x 700 x 2.200 mm, Aufsatz, Rückwand, Beleuchtung

- 219 1 Posten Fräswerkzeuge, 18 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten

- 220 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

- 221 1 Posten Fräswerkzeuge, 6 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4

- 222 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, SN: 164-43, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler

Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1

- 223 1 Posten Fräswerkzeuge, 32 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, teilw. Werkzeuge, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4

- 224 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2002, SN: 164-78, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1

- 225 1 Posten Fräswerkzeuge, 7 Stck., Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4

- 226 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2004, SN: 256-59, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

- 227** 1 Posten Fräswerkzeuge, 13 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge

640T, Umlaufdurchmesser 530 mm,  
Spindelbohrung 51 mm, Drehzahl 35-5.000 U/min,  
Revolverkopf 12-fach, x-Weg 166 mm, z-Weg 530  
mm, Gesamtleistungsbedarf 18,5 kW,  
Maschinengewicht ca. 5,85 t, integr. Späneförderer,  
Fabr. Mayfran,

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4**

- 228** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2004, SN: 256-  
57, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung:  
700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 t Stellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

- 234** 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Garant, 7  
Auszüge, Inhalt, 700 x 730 x 1.000 mm

- 235** 1 Posten Werkzeugaufnahmen, HSK63, in  
Stahlblechschrank, 2-türig, 1.800 x 700 x 1.500  
mm, 3 Ebenen, lagernd in 14 Kunststoffboxen

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4**

- 236** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2002, SN: 164-  
76, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung:  
700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 t Stellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

- 229** 1 Posten Fräswerkzeuge, 30 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4**

- 230** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2003, SN: 256-  
25, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung:  
700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 t Stellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

- 237** 1 Posten Fräswerkzeuge, 9 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 6**

- 238** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, SN: 164-  
85, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung:  
700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 t Stellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

- 231** 1 Prüfplatz, Metall/Holz, Aufsetzrahmen, Fabr.  
Eurokraft, ca. 750 x 700 mm, Tischhöhe 1.000 mm,  
rollbar

- 233** 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mazak, Typ SQT-  
200M, Bj. 1999, SN: 148988, Drehdurchmesser 350  
mm, Drehlänge 514 mm, Steuerung Mazatrol fusion

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

- 239** 1 Posten Fräswerkzeuge, 30 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Fräser,  
Senker, Gewindebohrer, Messerköpfe, Hartmetall-  
Wendeschnidplatten
  
- 240** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001,  
Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung:  
700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2
  
- 241** 1 Posten Fräswerkzeuge, 28 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Fräser,  
Senker, Gewindebohrer, Messerköpfe, Hartmetall-  
Wendeschnidplatten
  
- 242** 1 Posten Fräswerkzeuge, 33 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, Fräser,  
Senker, Gewindebohrer, Messerköpfe, Hartmetall-  
Wendeschnidplatten
  
- 243** 1 Emulsions-Filterwagen, Fabr. MKR Metzger  
GmbH, Typ SF500, Bj. 2018, SN: P49464,  
Fassungsvermögen 500 l, Saugleistung 250 l/min,  
integr. Papierbandfilteranlage
  
- 244** 2 Spänekipmulden, Fabr. Bauer, Typ KW250,  
Inhalt 0,25 m<sup>3</sup>, mobil, Stapleraufnahmen

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4**

- 245** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2002, SN: 164-  
79, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung:  
700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

- 246** 1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen  
HSK63, 16 Stck., Werkzeuge, Hartmetall-  
Wendeschnidplatten

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4**

- 247** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2002, SN: 164-  
83, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung:  
700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

- 248** 1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen  
HSK63, 16 Stck., Werkzeuge, Hartmetall-  
Wendeschnidplatten
  
- 249** 1 Spänekipmulde, Fabr. Bauer, Typ KW250, Inhalt  
0,25 m<sup>3</sup>, mobil, Stapleraufnahmen
  
- 251** 1 Spänekipmulde, Fabr. Bauer, Typ KW250, Inhalt  
0,25 m<sup>3</sup>, mobil, Stapleraufnahmen

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 4**

- 252** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, SN: 164-  
46, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung:  
700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

- 253** 1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen  
HSK63, 25 Stck., Werkzeuge, Fräser, Bohrer,  
Gewindebohrer, Messerkopf, Hartmetall-  
Wendeschnidplatten

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 3**

**254** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2001, SN: 164-47, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 680 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1**

**255** 1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63, 26 Stck., Werkzeuge, Fräser, Bohrer, Gewindebohrer, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschneidplatten

**256** 1 Posten Arbeitstische, 4 Stck., versch. Größen, rollbar, Boschprofil, Eigenbau

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Materiallager**

**257** 1 Stahlblechschrank, 2-türig, 4 Ablagen, ca. 1.000 x 400 x 1.950 mm, Inhalt: div. Batterien, Lampen, Werkzeuge

**258** 1 Schrankinhalt, best. aus: Umreifungsband, Starkstromanschlüsse, Stecker, Klebeetiketten, Versandtaschen, Flüssigseife, Federzug, Fabr. Würth, Schrauben, Einhand-Fettpresse, 1 Posten Handwaschpasten

**259** 1 Schrankinhalt, best. aus: 1 Posten Klebeband, Desinfektionsmittel, Klebeetiketten, Stempelfarbe, Stempelkissen, Stempel, Drahtbürsten, Fabr. Dymo, Etiketten, Werkzeugaufnahmen f. Mazak CNC-Drehmaschine, Dübel, Aufputzsteckdosen

**260** 1 Schrankinhalt, best. aus: 1 Posten Besen, Gehörschutz, Staubmasken, Helme, Handschuhe, Schutzbrillen, Schutzkleidung

**261** 1 Regalinhalt, best. aus: Klarsichtfolien, 1 Posten Edding-Lackmarker, Stempelfarbe, Tesafilm, Briefklammern, Stempelkissen, Textmarker, Versandtaschen, Handcreme

**262** 1 Regalinhalt, best. aus: Versandtaschen, 1 Posten Druckerpapier, Notizblöcke, Briefumschläge, versch. Größen, Klarsichthüllen, Schnellhefter, Toner f. Laserdrucker, versch. Fabr., u.a. HP, Brother

**263** 1 Regalinhalt, best. aus: 1 Posten Sichttaschen, Reinigungsmittel, Abzieher, Arbeitsschuhe, Abfallsäcke

**264** 1 Regalinhalt, best. aus: 1 Posten Schaftbürsten, versch. Feilen, versch. Amb., Schleifscheiben, Schleifbänder, Luftdruckschläuche

**265** 1 Regalinhalt, best. aus: 1 Posten Wendeseisen, versch. Größen, Schraubendreher, Ring-/Maulschlüssel, Torx-Schraubendreher, Schleifbänder

**266** 1 Regalinhalt, best. aus: 1 Posten Gewindebohrer, Drehmoment-Schraubendreher, Schafffräser, Schweißzubehör, Kegelsenker, Schleifstifte, Sägeblätter

**267** 1 Schrankinhalt, 9 Auszüge, Inhalt: Torx-Schraubendreher, versch. Größen, Inbusschlüssel, Feilengriffe, Schraubensicherungen, Hammerstiele, Handentgrater, Drahtbürsten, versch. Steckschlüssel, ohne Teleskop-Schubladenschrank

**268** 1 Regalinhalt, best. aus: Behälter f. Gehörschutz, Drahtbürsten, Holzschrauben, versch. Größen, Spender f. Desinfektionsmittel, Metallspender

**270** 1 Posten Hartmetall-Wendeschneidplatten, versch. Fabr., u.a. Kennametal, Seco, Vidia, Walter, Sandvik, versch. Größen, 12.675 Stck. (gezählt)

**271** 1 Regalinhalt, best. aus: Werkzeugaufnahmen HSK63, ca. 20 Stck., teilw. neu, Monoblock-Winkelkopf

**272** 1 Schrankinhalt, 13 Auszüge, Inhalt: Werkzeugaufnahmen Kennametal, Betonbohrer, Klemmhalter f. Drehmaschine, Bohrstangen, Wendeplattenhalter, Hartmetall-Wendeschneidplatten, ohne Teleskop-Schubladenschrank

**273** 1 Regalinhalt, best. aus: 2 Laserdrucker, Fabr. Brother, Typ HL-L2310D, OVP, Werkzeugaufnahmen HSK63, ca. 20 Stck. OVP, Werkzeugaufnahmen HSK63, versch. Größen, ca. 100 Stck., Tastköpfe, Fabr. Blum, Fräsaufnahmen, Fabr. Kennametal, neu, OVP, ca. 4 Stck.

**274** 1 Regalinhalt, USV, neu, 12 Verschlussstopfen, Fabr. Mazak, 3 Spanneinheiten, Fabr. Sandvik, 1 Posten Werkzeugaufnahmen HSK63, 1 Posten Messerköpfe, versch. Ø, 1 Posten Hartmetall-Wendeschneidplatten, ca. 2.400 Stck., Werkzeugaufnahmen HSK63, versch. Ausführungen, Messerköpfe, neu, OVP

**357** 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ 18 S, Bj. 2006, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. & 5. NC-Achse Peiseler ZAS 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden:

OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]

M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

- 358 1 Posten Fräswerkzeuge, 17 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, u.a.  
Bohrer, Fräser, Gewindebohrer, Hartmetall-  
Wendeschnidplatten
- 359 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc, Bj. 2007, Steuerung: FANUC I 8i  
CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20  
Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A,  
Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min,  
KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit  
Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung  
30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb,  
Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-  
Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm,  
Fräsleistung: 700 cm3/min in St 60, Bohrleistung:  
50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden:  
M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-  
Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2
- 360 1 Posten Fräswerkzeuge, 8 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, u.a.  
Bohrer, Fräser, Gewindebohrer, Hartmetall-  
Wendeschnidplatten

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 7

- 361 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S 5-Achsen Lean, Bj. 2002, SN: 164-86,  
Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 10.500  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 300 Nm, 4. & 5. NC-  
Achse Peiseler ZAS 280, Abstand: 680 mm,  
Fräsleistung: 700 cm3/min in St 60, Bohrleistung:  
50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden:  
M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-  
Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2
- 362 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2007, SN: 267-  
50, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung,  
Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen,  
Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000  
1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-  
Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer,  
Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar,  
Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler  
Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse  
Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung:  
700 cm3/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60  
mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36,  
Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse  
520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2

53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materiallager

- 363 1 Posten Fräswerkzeuge, 25 Stck.,  
Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeuge, , Fräser,  
Gewindebohrer, Hartmetall-Wendeschnidplatten
- 364 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ  
18 S Lean Fanuc, Bj. 2006, SN: 256-31, Steuerung:  
FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit  
20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A,  
Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min,  
KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit  
Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung  
30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb,  
Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. & 5.  
NC-Achse Peiseler ZAS 280, Abstand: 980 mm,  
Fräsleistung: 700 cm3/min in St 60, Bohrleistung:  
50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden:  
M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-  
Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm,  
Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m2
- 365 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Garant, 3  
Auszüge, 600 x 630 x 800 mm, Inhalt:  
Handwerkszeug, Handschuhe
- 366 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Garant, 3  
Auszüge, 600 x 630 x 800 mm, Inhalt:  
Handwerkszeug, Utensilien
- 367 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. Mazak, Typ  
SQT200M, Bj. 2002, SN: 157372, Drehdurchmesser  
350 mm, Drehlänge 514 mm, Steuerung Mazatrol  
fusion 640T, Umlaufdurchmesser 530 mm,  
Spindelbohrung 51 mm, Drehzahl 35-5.000 U/min,  
Revolverkopf 12-fach, x-Weg 166 mm, z-Weg 530  
mm, Gesamtleistungsbedarf 18,5 kW,  
Maschinengewicht ca. 5,85 t, integr. Späneförderer,  
Fabr. Mayfran,
- 368 1 Teleskopklader, Fabr. RMS, ausziehbar, max.  
3.600 mm, Tragfähigkeit max. 3.000 kg
- 369 1 Edelstahlwaschbecken, ca. 1.200 x 800 x 1.200  
mm
- 370 1 Edelstahlwaschbecken, ca. 1.200 x 800 x 1.200  
mm
- 371 1 Teilereinigungsanlage, Fabr. AMB, Typ 4,5, Bj.  
1999, SN: M9901052, Leistung 28 kW, ca. 2.300 x  
2.200 x 2.500 mm, 2 Teilereinigungswagen,  
Unterbau
- 372 1 Gefahrstoffschränk, Fabr. Sabu, Typ ST15MM, Bj.  
2006, SN: 08275, Auffangwanne, ca. 1.400 x 1.100  
x 1.700 mm, ohne Inhalt
- 373 1 Industriesauger, Fabr. Wieland, Typ FS-216 DE,  
Bj. 2018, SN: 0009131, GG 135 kg

53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 7

- 374 1 CNC-Bearbeitungszentrum, Fabr. Chiron, Typ FZ

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

18 S Magnum Lean Fanuc mit 4. Achse, Bj. 2004, SN: 256-58, Steuerung: FANUC I 8i CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugen, Werkzeugaufnahme: HSK 63 A, Drehzahl: 8.000 1/min, Eilgang: bis 60 m/min, KNOLL-Kühlmittelanlage PF50 mit Kratzbandförderer, Papierbandfilter, Spindelkühlung 30 bar, Automatiktüren, Verstärkter Spindeltrieb, Kessler Spindel max. Drehmoment: 392 Nm, 4. NC-Achse Peiseler AWU 280, Abstand: 980 mm, Fräsleistung: 700 cm<sup>3</sup>/min in St 60, Bohrleistung: 50 mm in St 60 mit HM-Bohrer, Gewindeschneiden: M36, Verfahrweg X-Achse 800 mm, Verfahrweg Y-Achse 520 mm, Verfahrweg Z-Achse 630 mm, Maschinengewicht ca. 7,5 tStellfläche ca. 15 m<sup>2</sup>

- 410** 1 Werkbank, Metall/Holz, ca. 2.000 x 750 mm, Zweibackenschraubstock, BB 150 mm, Inhalt
- 411** 1 Heizgerät, Fabr. Dania, Typ 1590, SN: 106510294-041, 400 V, Leistung 9 kW
- 412** 1 Metallschrank, Fabr. Kaiser + Kraft, 2-türig, 5 Ebenen, 950 x 450 x 1.950 mm, Inhalt: Elektro-Komponenten, Fabr. überw. Siemens, Schutzvorrichtungen, Schalterblöcke, Sicherungen, Platinen
- 413** 1 Metallschrank, Fabr. Kaiser + Kraft, 2-türig, 2 Ebenen, 950 x 450 x 800 mm, Inhalt: Controller, Elektronik f. Bearbeitungszentren, Fabr. Chiron
- 414** 1 Metallschrank, Fabr. Kaiser + Kraft, 2-türig, 5 Ebenen, 950 x 450 x 1.950 mm, Inhalt: Putzlappen, Handwerkszeug, Steckdosen, Mennekes-Kombinationen, Werkzeuge, Fabr. Gedore, Doppelschleifbock, Verbandsmaterial u.v.m.
- 415** 1 Metallschrank, Fabr. Kaiser + Kraft, 2-türig, 2 Ebenen, 950 x 450 x 800 mm, Inhalt: Werkzeuge, Putzlappen, Pneumatikschlauch
- 416** 2 Metallschränke, je 2-türig, Inhalt: Installationskabel, 1 Posten Messgeräte

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Ersatzteillager**

- 400** 1 Posten Kabel, lagernd in DP-Gitterbox, best. aus: div. Installationskabel, untersch. Ø, ca. 0,65 m<sup>3</sup>
- 401** 1 Regalinhalt, best. aus: div. Datenkabel, untersch. Stärken, Maschinenkabel, Installationskabel
- 402** 1 Regalinhalt, best. aus: div. Datenkabel, untersch. Stärken, Maschinenkabel, Installationskabel, Sicherungen, Maschinenkarten
- 403** 1 Regalinhalt, best. aus: 1 Posten Industrie-Elektronik, gebrauchte Ersatzteile, teilw. f. CNC-Bearbeitungszentren, Fabr. Chiron, Maschinenkarten, Frequenzumrichter, teilw. Fabr. Siemens
- 404** 1 Posten Industrie-Elektronik, lagernd in 2 Kunststoffbehältern, 600 x 400 mm, best. aus: Elektronik, Fabr. Siemens, Typ SPS Siematic, Maschinenelektrik, Hauptschalter, Schutzvorrichtungen
- 405** 1 Regalinhalt, best. aus: 60 Fächer, Inhalt: Aderendhülsen, Ringkabelschuhe, Steckhülsen, versch. Größen, versch. Ø u.v.m.
- 406** 1 Teleskopschubladenschrank, 13 Auszüge, ca. 1.300 x 700 x 2.000 mm, Inhalt: Sicherungen, versch. Stärken, Bedienelemente, Taster, Kontakte, Schutzvorrichtungen, Motorschutzschalter, versch. Lampen, Gehäuse u.v.m.
- 407** 1 Regalinhalt, Regallänge 4.000 mm, Inhalt: 1 Posten Maschinenlampen, Fabr. Waldmann, Pneumatikzylinder, versch. Größen, Schalter, Taster, Luftdruckschläuche, Installationsmaterial, Dübel, Schrauben, Lichtschranken, Kabelverschraubungen, Industrie-Elektronik, Hydraulikzylinder u.v.m.
- 408** 1 Hydraulikpumpe, Fabr. HaWe, Typ D7200, Leistung max. 370 bar
- 409** 1 Säulenbohrmaschine, Fabr. Flott, Typ SB23, Drehzahlbereich 200 - 3.000 U/min, Maschinenschraubstock, Spannfläche 400 x 400 mm

**53773 Hennef, Bonner Str. 25/  
Materiallager**

- 421** 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Kind, 13 Auszüge, Inhalt: Normteile, Schrauben, Muttern, Bohrer, Reibahlen, Ersatzteile Festo, Federn, Sicherungsringe
- 422** 1 Teleskop-Schubladenschrank, Fabr. Kind, 13 Auszüge, Inhalt: Ersatzteile, Handwerkszeuge, Hydraulikkomponenten, Kugellager
- 423** 1 Messgerät, Fabr. Renishaw, Typ QC10 BALLBAR, SN: H43900, Koffer
- 424** 1 Magnetbohrmaschine, Fabr. Hilti, Typ DD130, 1.900 W, Drehzahl 780 - 2.600 U/min, Zubehör, Koffer
- 425** 1 Amboss, 400 x 200 mm
- 426** 1 Metallschrank, Fabr. Lista, 2-türig, 5 Ebenen, Inhalt: Ersatzteile f. Bearbeitungszentren, Fabr. Chiron, Handschuhe, Normteile
- 427** 2 Metallschränke, Fabr. Lista, 2-türig, Inhalt: Hydraulikkomponenten, Ersatzteile f. CNC-Bearbeitungszentren, Fabr. Chiron
- 428** 1 Regalinhalt, best. aus: 1 Posten Werkzeuge, Ersatzteile
- 429** 1 Regalinhalt, Teleskop-Schubladenschrank, Inhalt: Kabel, 1 Posten Hydraulikkomponenten, Schalter, Schützen, Taster
- 430** 1 Regalinhalt, Teleskop-Schubladenschrank, Inhalt:



**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

	Kabel, Schläuche, Ketten, Pneumatikkomponenten v. Festo, Hydraulikkomponenten	<b>507</b>	1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, Fabr. Kennametall, Sandvik, versch. Größen, 16.000 Stck. (gezählt)
<b>431</b>	1 Materialschrank, ca. 600 x 400 x 2.000 mm, Inhalt: Rundmaterial, Vollmaterial, Alu, Messing, Materialreste	<b>508</b>	1 Posten Werkzeuge, u.a. 37 Fräswerkzeuge, Fabr. Tungaloy, Messerköpfe, untersch. Größen, Fräsaufnahmen HSK63, 1 Posten Schafffräser, untersch. Größen, ca. 150 Fräser, versch. Größen, überw. OVP
<b>432</b>	1 Rauchabsaugung, Fabr. Kemper, Typ 63100, Bj. 2007, SN: 196347,	<b>509</b>	1 Posten Werkzeuge, 1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, Fabr. überw. Kennametall, 1.760 Stck. (gezählt)
<b>433</b>	1 Autogenschweißgerät, Flaschen, Flaschenwagen, Armaturen	<b>510</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Fabr. überw. Guhring, Schafffräser, untersch. Ø/Größen, ca. 3.250-teilig
<b>434</b>	1 Metallschrank, 2-türig, ca. 1.000 x 400 x 2.000 mm, Inhalt: Industriekabel, elektr. Komponenten, Ersatzteile	<b>511</b>	1 Posten Werkzeugaufnahmen, 110-teilig, überw. Fabr. Isent, teilw. Fräsaufnahmen HSK63
<b>435</b>	1 Schutzgas-Schweißgerät, Fabr. Kemppi, Typ Kempomat 1600	<b>512</b>	1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, 2.360 Stck. (gezählt), 45 Werkzeugaufnahmen
<b>436</b>	1 Schweiß Tisch, Metall, Zweibackenschraubstock, 1.600 x 940 mm	<b>513</b>	1 Posten Werkzeugaufnahmen, Fabr. überw. Seco, versch. Größen, Werkzeugaufnahmen HSK63, 170-teilig
<b>437</b>	1 Regalinhalt, best. aus: Ersatzteile f. Bearbeitungszentren Chiron, Kugellager, Hydraulikzylinder, Lichtschranken u.a.m.	<b>514</b>	1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, Fabr. überw. Kennametall, untersch. Größen, 2.020 Stck. (gezählt), 1 Posten Werkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, 100-teilig
<b>438</b>	1 Regalinhalt, best. aus: Ersatzteile f. Bearbeitungszentren Chiron, Zahnriemen, elektr. Komponenten, Pumpen u.a.m.	<b>515</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Fabr. Göhring, u.a. Hartmetall-Schafffräser, versch. Größen/Ø, 270-
<b>439</b>	1 Regalinhalt, best. aus: Anschlüsse, Kabelleitungen, Lichtschranken, Sensoren, Pneumatikeinheiten	<b>516</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Fabr. Göhring, u.a. Hartmetall-Schafffräser, versch. Größen/Ø, 180-
<b>456</b>	1 Regalinhalt, best. aus: Wasserschläuche, Hydraulikventile, Pneumatikventile, Schalter, Sicherheitsschalter, Komponenten f. Siemens Sivacon	<b>517</b>	27 lfm. Metallsteckregal, Fabr. SSI Schäfer, best. aus: 8 Teleskopschubladenschränke, 6 integr. Metallschränke, 2-türig, 16 Metallsteckregale, ohne Inhalt, ca. 1.000 x 500 x 2.200 mm
<b>500</b>	1 Regalinhalt, best. aus: Fräsaufnahmen HSK63A, Fabr. u.a. Kennametall, Werkzeuge, ca. 300 Teile	<b>518</b>	1 Gefahrstoffschrank, Fabr. Asecos, ca. 1.200 x 600 x 1.960 mm, 5 Ablagen, ohne Inhalt, Abzugseinheit
<b>501</b>	1 Regalinhalt, best. aus: Fräsaufnahmen HSK63A, überw. neu, Fabr. u.a. Seco, versch. Formen, ca. 150 Teile, 1 Posten Wendeschnidplatten		
<b>502</b>	1 Regalinhalt, best. aus: Werkzeugaufnahmen HSK63, Fabr. Seco, 55-teilig, Hartmetall-Wendeschnidplatten, ca. 3.000 Stck. (gezählt), Schafffräser, versch. Größen, ca. 100 Stck., überwiegend neu/OVP		
<b>503</b>	1 Regalinhalt, versch. Fräsaufnahmen, u.a. HSK63, Fabr. überw. Kennametall, 140-teilig		
<b>504</b>	1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, versch. Fabr./Größen, 1.820 Stck (gezählt), Fräser, Gewindebohrer, 400 Stck., OVP		
<b>505</b>	1 Schrankinhalt, 9 Auszüge, Inhalt: Schafffräser, Fabr. Kennametall/Guhring, versch. Ø, OVP, neu, ca. 2.020-teilig (gezählt), ohne Teleskop-Schubladenschrank		
<b>506</b>	1 Regalinhalt, best. aus: 20 Messerkopffräser, neu, 1 Posten Hartmetall-Wendeschnidplatten, versch. Fabr., u.a. Kennametall/Seco, 6.420 Stck. (gezählt)		
			<b>53773 Hennef, Bonner Str. 25/ Halle 1</b>
		<b>530</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 14 Stck.
		<b>531</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 5 Stck.
		<b>532</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.
		<b>533</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

Stck.		Stck.	
<b>534</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 11 Stck.	<b>549</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.
<b>535</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 17 Stck.	<b>550</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.
<b>537</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.	<b>551</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.
<b>538</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 11 Stck.	<b>552</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 16 Stck.
<b>539</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 15 Stck.	<b>553</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.
<b>540</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 5 Stck.	<b>554</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.
<b>541</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 7 Stck.	<b>555</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 17 Stck.
<b>542</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.	<b>556</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.
<b>543</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 11 Stck.	<b>557</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.
<b>544</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 10 Stck.	<b>558</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 15 Stck.
<b>545</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 8 Stck.	<b>559</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 10 Stck.
<b>546</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 11 Stck.	<b>560</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 10 Stck.
<b>547</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.	<b>561</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 14 Stck.
<b>548</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12	<b>562</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 8

**OP HATEC (PCS), Heiligenhaus [17052]**

	Stck.		Stck.
<b>563</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 6 Stck.	<b>578</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 8 Stck.
<b>564</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 8 Stck.	<b>579</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 11 Stck.
<b>565</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.	<b>580</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 6 Stck.
<b>567</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 14 Stck.	<b>581</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.
<b>568</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.	<b>582</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 5 Stck.
<b>569</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 14 Stck.	<b>583</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.
<b>570</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.	<b>584</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 11 Stck.
<b>571</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.	<b>585</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.
<b>572</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.	<b>586</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.
<b>573</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 7 Stck.	<b>587</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.
<b>574</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 10 Stck.	<b>588</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 10 Stck.
<b>575</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 11 Stck.	<b>589</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 13 Stck.
<b>576</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 10 Stck.	<b>590</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 12 Stck.
<b>577</b>	1 Posten Fräswerkzeuge, Werkzeugaufnahmen HSK63A, Werkzeuge, u.a. Bohrer, Fräser, Messerkopf, Hartmetall-Wendeschnidplatten, 11		



Angermann Machinery & Equipment  
GmbH & Co. KG  
NetBid Industrie-Auktionen AG

ABC-Straße 35  
D-20354 Hamburg

T +49 (0)40 35 50 59 - 0  
F +49 (0)40 35 50 59 -100

[info@netbid.com](mailto:info@netbid.com)  
[www.netbid.com](http://www.netbid.com)