NETBID
Angermann & Lüders

PRÄSENZAUKTION

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir die gepflegten Druckgussmaschinen sowie den Werkzeugbau der Firma

DMS Druckguss Metall Schwaikheim GmbH

Alfred-Schefenacker-Straße 1

71409 Schwaikheim

Donnerstag, 5. Mai 2011

Beginn: 11.30 Uhr

Besichtigung:
Mittwoch, 4. Mai 2011 von 12.00 – 18.00 Uhr sowie
am Versteigerungstag von 8.00 – 11.00 Uhr

Gießerei

1 **1 Werkbank,** Schraubstock, Schubladenschrank, 5 Auszüge

2 **2 Stahlspinde,** 1-/2-türig

3 **1,5 lfm. Regal,** T/H 800 x 1.700 mm, 5 Ebenen, 1 Posten Lagerkästen, Kunststoff

4 **1 Abgratpresse,** Fabr. Reis, Typ SEP 60S, Bj. 1976, Ser.-Nr. 937, Säulenabstand 600 x 480 mm, Schließkraft 30 t, Steckerfeldsteuerung

5 **1 Elektrische Fasspumpe,** Fabr. Lutsch, Typ MI 4-230

6 **1 Tauchbecken,** Abm. B/T/H 1.000 x 800 x 750 mm, m. Kippvorrichtung, Gefahrstoff-Transportwagen, 1.200 x 800 mm

7 **2 Stahlblechschränke,** m. 2 Schiebetüren, Abm. ca. 2.000 x 2.000 mm

8 **1 Hubwagen,** Fabr. Rapid, Tragkraft 2.500 kg

9 **1 Hubwagen,** Fabr. Genkinger, Hubwagen, Tragkraft 3.000 kg, (Deichsel gebrochen)

10 **1 Gleitschleifanlage,** Fabr. Rössler, Typ R 620/3000 FB/T, Bj. 1997, Ser.-Nr. 17840/97-09, best. aus: Stegförderband, Rundtrogvibrator m. Schallschutzdeckel, Teilerutsche, Schaltschrankanlage **(siehe Foto)**

11 **1 Gleitschleifanlage,** Fabr. Rössler, Bj. 1997, best. aus: Stegförderband, Typ R 470/3000 FB/T, Rundtrogvibrator, Typ R 620 Euro, Schallschutzhaube, Teilerutsche, Schaltschrank, Bedienpult, Zubehör

12 **1 Druckgusszelle** „DGM 79“, best. aus Pos.: 13 - 16 - Zwischenverkauf vorbehalten - **(siehe Titelfoto)**

13 **1 Kaltkammer-Druckgussmaschine,** Fabr. Bühler, Typ Evolution 34 D, Bj. 2001, Ser.-Nr. 10346343, Schließkraft 340 t, Steuerung, Fabr. Bühler, Typ Datastick, Dosierofen, Fabr. Striko Westofen, Typ W 450 S ProDos, Bj. 2002, Ofenraumvolumen 370 dm^3, Füllgewicht 450 kg, Temp. max. 1.000° C, SPS-Ofensteuerung, ProDos DPC, Trennmittel-Sprühanlage, Fabr. Wollin, Typ PSM 224, Bj. 2002, Ser.-Nr. 224091

14 **1 Entnahmeroboter,** Fabr. ABB, Typ IRB 4400, 6-Achsen, Steuerung, Handbedienterminal

15 **1 Abgratpresse,** Fabr. Weko, Typ WE-C22, Bj. 1998, Ser.-Nr. 205, SPS-Pressensteuerung, Fabr. Weko, Typ Dialog PC-S5, Scharnierförderband

16 **1 VA-Tauchbecken,** 1.000 x 1.000 x 600 mm, Schutzzaunanlage

17 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent 172 HD, Inhalt: Handarbeitszeug

18 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent, Inhalt: Handwerkszeuge

20 **1 Elektrischer Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans, Tragkraft 1.500 kg

21 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Adjutant 172 HD, Schraubstock, Handwerkszeuge

22 **1 Temperiergerät,** Fabr. Regloplas, Typ 300 DG/12, Temp. max. 300° C

23 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent, Schraubstock, Handwerkszeuge

24 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent 172 HD

25 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent

26 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Garant, Typ 9163604

27 **1 Gefahrstoff-Transportwagen,** Fabr. Bauer, Auffangvolumen 225 l

28 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent

29 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent, Inhalt: Handwerkszeuge

30 **1 Werkzeugwagen,** Typ Assistent 172 HD, Inhalt: Handwerkszeuge, Schraubstock

31 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent, Inhalt: Handwerkszeuge

32 **1 VA-Tauchbecken,** 1.000 x 1.000 x 600 mm, Absenkrahmen, Scharnierförderband, L 2.500 mm

34 **1 Gasflaschenwagen,** ohne Gasflaschen

35 **1 Gabelhubwagen**

36 **1 Druckgusszelle** „DGM 80“, best. aus Pos.: 37 - 41 - Zwischenverkauf vorbehalten -

37 **1 Kaltkammer-Druckgussmaschine,** Fabr. Frech, Typ DAK 580-62, Bj. 2003, Ser.-Nr. 430801, Schließkraft 640 t, Steuerung, Fabr. Frech, Dosierofen, Fabr. Striko Westofen, Typ W 650 SL ProDos, Bj. 2003, Ser.-Nr. 7787, Füllgewicht 650 kg, Temp. max. 1.000° C, Ofensteuerung, Typ ProDos DPC, Trennmittel-Sprühanlage, Fabr. Wollin, Typ PSM 2, Bj. 2004, Ser.-Nr. 2010, Steuerung, Fabr. Wollin, Typ PC 2, Druckspeicheranlage, Schaltschrankanlage, Schutzzaunanlage, Zubehör **(siehe Foto)**

38 **1 Entnahmeroboter,** Fabr. ABB, Typ IRB 4400, Bj. 2003, Steuerung, Handbedienterminal

39 **1 Abgratpresse,** Fabr. Weko, Typ C 35, Bj. 2003, Druck max. 35 t, Presssteuerung, Fabr. Weko, Typ Dialog PC-S5, Scharnierförderband, Teilerutsche

40 **1 VA-Tauchbecken,** 1.000 x 1.000 x 1.000 mm, Absenkrahmen

41 **1 Temperiergerät,** Fabr. Regloplas, Typ 300 DG/12, Temp. max. 300° C, Digitalanzeige

42 **1 Gurtförderband,** L 5.000 mm, Bandbreite 600 mm

43 **4 lfm. Regal (Schweißkonstruktion),** T/H 800 x 1.700 mm, 4 Ebenen

44 **1 Tischwagen,** Gefahrstoffauffangwanne, rollbar

45 **ca. 17 lfm. Regal**

46 **1 Wandregal,** 3 Ebenen, Werkzeugschränke, Stahlschränke, Profileisenregale

47 **1 Spänecontainer,** Fabr. Bauer, Behälterinhalt: 0,3 m^3, Stapleraufnahme

48 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans

49 **1 Gabelhubwagen,** Fabr. Habeko

50 **1 Druckgussmaschine,** Fabr. Bühler, Typ H 250-B-P, Bj. 1982, Ser.-Nr. 10087025, Dosierofen, Fabr. Striko Westofen, Typ W 40 S ProDos, Bj. 1983/2006, Füllgewicht 400 kg, Temp. max. 1.000° C, Ofensteuerung, Formen-Sprühanlage, Fabr. Frech, Schutzzaunanlage

51 **3 Anschlagketten,** 3-teilig

52 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans

53 **1 Gabelhubwagen,** Fabr. Baka

54 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. MIG, Tragkraft 1 t

55 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. MIG, Tragkraft 1 t

56 **1 Scherenhubwagen,** Tragkraft ca. 1 t

57 **1 Gabelhubwagen,** Fabr. Baka

58 **1 Gabelhubwagen,** Fabr. Baka

59 **1 Aluminium-Schmelzofen,** Fabr. Striko Westofen, Typ WMHOR-T3000/1000-O-EL, Bj. 1990, Ser.-Nr. 97600190, Inhalt: 3.000 kg, Temp. max. 750° C, Ofensteuerung, 2 Brenner (Schmelzbrenner, Warmhaltebrenner), Haubentür, Schutzgittertür, Materialaufzug **(siehe Foto)**

Internet: www.netbid.com EMail: info@netbid.com

Pos. 10

Pos. 37

Pos. 59

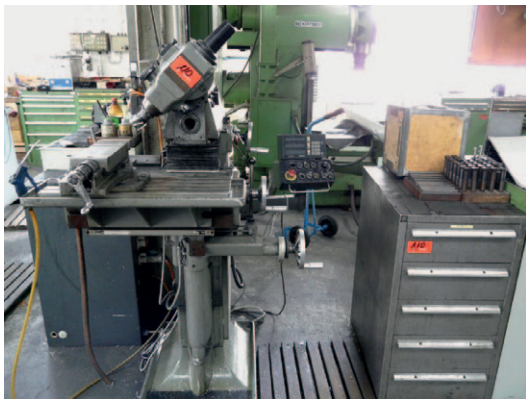
Pos. 60

Pos. 79

Pos. 82

Pos. 91

Pos. 107



Pos. 110

Pos. 111

Pos. 123

Pos. 176

60 **1 Aluminium-Schmelzofen,** Fabr. ZPF Therm, Typ S-O1 T2.25, Bj. 2005, Ser.-Nr. 4985-05/1, Füllgewicht 2.250 kg, Temp. max. 780° C, SPS-Anlagensteuerung, Operatorpanel, Fabr. Siemens, Typ OP 17, Materialaufzug, Schaltschrankanlage, Zubehör (GÜ 2009, danach nicht mehr in Betrieb) **(siehe Foto)**

61 **1 Elektro-Hochhubwagen,** Fabr. Linde, Typ L 10, Bj. 1999, Ser.-Nr. W4X379K02073, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca. 3.900 mm, Duplex-Hubgerüst, Ladegerät, abgel. Betriebsstd. 4.426

62 **1 Gefahrstoff-Auffangwanne,** f. 200-l-Fässer

63 **1 Gefahrstoff-Auffangwanne,** f. 200-l-Fässer

64 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent 169 N, 6 Auszüge, Schraubstock, Inhalt: div. Handwerkszeuge

65 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent 172 HD, Inhalt: Handwerkszeuge

66 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Garant, Typ 9163106, Schraubstock, Inhalt: Handwerkszeuge, 6 Auszüge

67 **1 Druckgusszelle „DGM 87“,** best. aus Pos.: 68 - 72
- Zwischenverkauf vorbehalten -

68 **1 Kaltkammer-Druckgussmaschine,** Fabr. Frech, Typ DAK 500/315 SDV, Bj. 1998, Ser.-Nr. 402702, Schließkraft 580 t, Dosierofen, Fabr. Striko Westofen, Typ W 45 SDG, Bj. 1999, Ser.-Nr. 5930, Füllgewicht 450 kg, Temp. max. 1.000° C, Ofensteuerung, Fabr. Striko Westofen, Typ Westronics DG, Trennmittel-Sprühgerät, Fabr. Wollin, Typ SM-2024, Bj. 1988, Ser.-Nr. 14141, Steuerung, Fabr. Wollin, Typ NC 10, Druckspeicheranlage, Schaltschrankanlage, Schutzzaunanlage, Zubehör

69 **1 Temperiergerät,** Fabr. Regloplas, Typ 300 DG, Temp. max. 300° C

70 **1 Entnahmeroboter,** Fabr. ABB, Typ IRB 4400, Steuerung, Handbedienterminal

71 **1 Abgratpresse,** Fabr. Weko, Typ C35, Bj. 1998, Ser.-Nr. CE 98206, Steuerung, Fabr. Weko, Typ Dialog BC-S5, Scharnierförderband, Teilerutsche

72 **1 VA-Tauchbecken,** 1.000 x 800 x 800 mm

73 **2 Plattentransportwagen,** Gasbrenner, 2 Klappleitern, 3-/4-stufig, Anstellleiter, 8-stufig, 3 Fasswagen f. 200 l Fässer

74 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent 69, Werkbank, Werkzeugschrank, 1-türig

75 **2 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent, Inhalt: Handarbeitszeug

76 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Promat, Inhalt: Handwerkszeuge

77 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans, Hebekraft 1 t

78 **1 Werkstattwagen,** m. Schraubstock, Inhalt: Handwerkszeuge, Werkzeughubwagen, Hebekraft 1 t

79 **1 Abgratpresse,** Fabr. Reis, Typ SEP 7/30 D2, Bj. 1995, Ser.-Nr. 11372.00, Druck max. 30 t, Steuerung, Fabr. Reis, Typ Dialog II, Werkstückentnahmevorrichtung, Schutzzaunanlage **(siehe Foto)**

80 **1 Abgratpresse,** Fabr. Weko, Bj. 1981, Ser.-Nr. 57-87, Druck max. 20 t, Säulenabstand 650 x 500 mm, Steuerung

81 **1 Abgratpresse,** Fabr. Reis, Typ SEP 6/30, Bj. 1984, Ser.-Nr. 1111600, Druck max. 30 t, Steuerung, Fabr. Reis, Typ Dialog

82 **1 Druckgusszelle „DGM 51“,** best. aus Pos.: 83 - 87
- Zwischenverkauf vorbehalten - **(siehe Foto)**

83 **1 Kaltkammer-Druckgussmaschine,** Fabr. Bühler, Typ H 400 B-P, Bj. 1983, Ser.-Nr. 10111962, Schließkraft 400 t, Anlagensteuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic S7, Operatorpanel, Typ Simatic MP 270, Dosierofen, Fabr. Striko Westofen, Typ W 650 SL ProDos, Bj. 2000, Füllgewicht 650 kg, Ofentemp. max. 1.000° C, Ofensteuerung, Typ ProDos DPC, Trennmittel-Sprühanlage, Fabr. Wollin, Typ PSM 2, Bj. 2007, Ser.-Nr. 2025, Steuerung, Fabr.Wollin, Typ PC 2, Druckspeicheranlage, Schaltschrankanlage, Schutzzaunanlage

84 **1 Entnahmeroboter,** Fabr. ABB, Typ IRB 4400/S4 SPLUS M2000, Bj. 2006, Steuerung, Handbedienterminal

85 **1 Abgratpresse,** Fabr. Reis, Typ SEP7/30 II, Bj. 1995, Ser.-Nr. 11.377.00, Druck max. 30 t, Steuerung, Fabr. Reis, Typ Dialog II, Teilerutsche

85/1 **1 Sonderbohranlage „Spiegelhalter“,** Fabr. Bürger, Bj. 2009, 4 horiz. Bohraggregate, Fabr. Suhner, Typ TAP master GEM 20C

86 **1 Tauchbecken,** Fabr. Weko, Typ MAS, Bj. 2008, Ser.-Nr. 2077, Absenkrahmen, Steuerpult

87 **1 Temperiergerät,** Fabr. Regloplas, Typ 300 DG, Ser.-Nr. 371069, Temp. max. 300° C

88 **1 Werkzeug-Hubwagen,** Fabr. Kaiser & Kraft, Plattform 800 x 600 mm

90 **3 Werkbänke,** m. Unterschränken, Schraubstock, 2 Stahltische, 2.000 x 1.000 mm

91 **1 Tuschierpresse,** Fabr. Reis, Typ TUS 40 OK-40, Bj. 1987, Ser.-Nr. 02140000, Druck max. 40 t, Säulenabstand 900 x 900 mm, Bedienpult **(siehe Foto)**

92 **1 Teilewaschanlage,** Fabr. CM, Typ 3 VST 1000 H, Bj. 1997, Ser.-Nr. 27056, 3 Becken, 1.200 x 800 x 800 mm, Schaltschrank, Podestanlage

93 **1 1-Träger-Brückenkran,** Fabr. Demag, Bj. 1975, Ser.-Nr. 525156, Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite ca. 15 m

94 **1 1-Träger-Brückenkran,** Fabr. Demag, Bj. 1974, Ser.-Nr. 523655, Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite ca. 15 m

Versand

95 **1 Bandumreifungsgerät,** m. Verschließzange, Stahlbandklammern, Blechschere

96 **1 Spänewagen,** Fabr. Bauer, Behälterinhalt 0,3 m^3, Stapleraufnahme

97 **1 Dampfstrahler,** Fabr. Kärcher, Typ 855 HS

98 **1 Industrie-Nasssauger,** Fabr. Ringler, Fassungsverm. ca. 200 l

99 **1 Industrie-Nasssauger,** Fabr. Ringler, Fassungsverm. ca. 200 l

101 **2 Scherenhubwagen,** Tragfähigkeit 1.000 kg

102 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. MIG, Tragkraft 1 t

103 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. MIG, Tragkraft 1 t

Werkzeugbau

104 **1 Sandstrahlkabine,** Fabr. Zero, Typ BNP 50-2NES, Ser.-Nr. 31445, Kabinenabm. 1.000 x 600 x 500 mm

105 **1 Doppelschleifbock,** Standkonsole, Maschinenbeleuchtung

106 **1 WIG-Schweißgerät,** Fabr. Rehm, Typ Invertig 260 AC-DC, Schweißtisch m. Absaugung, Schweißschutzhelm, Druckminderer (ohne Gasflasche)

107 **1 Universal-Fräsmaschine,** Fabr. Reckermann, Typ Kombi 1300, Bj. 1985, Ser.-Nr. 20267, Tischgröße 560 x 1.380 mm, Verfahrweg X/Y/Z 1.100 x 450 x 450 mm, Drehzahl max. 1.800 U/Min., Werkzeugaufnahme SK 50, Schiebetürenschrank, 2-türig, Inhalt: Werkzeugaufnahmen SK 50, bestückt, Rundtisch, Schraubstock, 3-Backenfutter **(siehe Foto)**

Internet: www.netbid.com EMail: info@netbid.com

108 **1 Teleskopschubladenschrank,** B 700 mm, Inhalt: Handarbeitszeug, Schneideisen, Windeisen, Werkzeugschrank, 2-türig, Inhalt: Spannmaterial, Spannzangen

109 **1 Teleskopschubladenschrank,** Fabr. Gaerner, B 1.000 mm, 7 Auszüge

110 **1 Universal-Bohr-/Fräsmaschine,** Fabr. Deckel, Typ FP 1, Bj. 1978, Ser.-Nr. 2101-0219, Digitalanzeige, Fabr. Sony, 3-Achsen, starrer Winkeltisch, Verfahrweg X/Y/Z 350 x 300 x 170 mm, Drehzahl max. 2.000 U/Min., Werkzeugaufnahme SK 40, Schubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: Spannzagen, Werkzeugaufnahmen, Maschinenzubehör **(siehe Foto)**

111 **1 L+Z Drehmaschine,** Fabr. Weiler, Typ Primus, Spitzenhöhe/-weite 125 x 500 mm, Schnellwechsel-Stahlhaltersystem Multifix, Reitstock, Spannzangenfutter, Stahlschrank, 2-türig, Inhalt: 7 Stahlhalterkassetten, Bohrfutter m. lauf. Spitze, Maschinenzubehör **(siehe Foto)**

112 **1 Universal-Werkzeugschleifmaschine,** Fabr. Deckel, Typ S 1, Ser.-Nr. 65678, Werkzeugschrank, 2-türig, Inhalt: Maschinenzubehör, Spannzangen

113 **2 Teleskopschubladenschränke,** B 700 mm, 7/8 Auszüge, Inhalt: DIN-Teile

114 **1 Ultraschallbad,** Fabr. Hahn & Kolb, Typ USR 280 H, 500 x 300 x 250 mm

115 **8 Werkbänke,** Unterschränke, 8 Schraubstöcke, 1 Posten Handarbeitszeug

116 **5 Kleinstromverteilerwürfel**

117 **13 Richttische,** Tischplatte 1.000 x 800 mm

118 **1 Härtemessgerät,** Fabr. Proce, Ser.-Nr. 610.0027

119 **1 Werkzeug-Hubwagen,** Tragfähigkeit 1.000 kg

120 **1 Stahlschrank,** Fabr. Bär, grau, 2-türig

121 **1 PC,** 19“-TFT-Monitor, Tastatur, Maus

123 **1 Universal-Fräsmaschine,** Fabr. Deckel, Typ FP 2 LB, Bj. 1989, Ser.-Nr. 2301-0012, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, 3 Achsen, starrer Winkeltisch, 1.000 x 440 mm, Verfahrweg X/Y/Z 800 x 300 x 400 mm, Drehzahl max. 2.000 U/Min. Werkzeugaufnahme SK 40, Stahlschrank, 2-türig, Fabr. Stumpf, Inhalt: geschliffene Leisten, Spannzangen, Hochdruck-Maschinenschraubstock, BB 125 mm, Maschinenzubehör **(siehe Foto)**

124 **1 Richt-/Anreißplatte,** 800 x 800 mm, Magnetmessuhrenhalter

125 **1 Hochdruck-Maschinenschraubstock,** BB 100 mm

126 **1 Bandsäge,** Ausladung 470 mm, Schweißapparat, Fabr. Ideal

127 **1 Kastenständer-Bohrmaschine,** Fabr. Webo, Typ V6, Ser.-Nr. 4, Bohr-Ø max. 40 mm, Ausladung 375 mm, Schnellspann-Bohrfutter, Tischgr. 400 x 400 mm, Präzisions-Schraubstock

128 **1 Säulenbohrmaschine,** Fabr. Solid, Typ B 25 S, Ser.-Nr. 520707, Drehzahl max. 2.400 U/Min., Pinolenweg 160 mm, Ausladung 300 mm, Bohrschraubstock

129 **1 L+Z Drehmaschine,** Fabr. VDF Heidenreich & Harbeck, Typ V3K, Ser.-Nr. 80/0121-4306, Spitzenhöhe/-weite 325 x 1.500 mm, Schnellwechsel-Stahlhalter System Multifix, Reitstock, 3-Backenfutter, Kühlmitteleinrichtung, Drehzahl max. 1.120 U/Min., Werkbank m. Unterschrank, Stahlschrank, 2-türig, Inhalt: 8 Stahlhalter-Kassetten, Drehstähle, Maschinenzubehör

130 **1 Senkerodiermaschine,** Fabr. Agie, Typ EMS-2, Bj. 1987, Ser.-Nr. 105, Generator, Fabr. Agie, Typ 30 L/DD/00, Digitalanzeige, 3 Achsen, Behältergröße 650 x 530 x 420 mm, Magnetaufspannplatte 400 x 200 mm

131 **1 Senkerodiermaschine,** Fabr. Agie, Typ EMS-3, Bj. 1983, Ser.-Nr. 37, Steuerung, Fabr. Agie, Typ Agiemat 3, Generator, Typ Agiepuls 60 L2, Magnetaufspannplatte 400 x 200 mm

132 **2 Werkzeugcontainer,** Schubladenelement, 2 Auszüge, Regalelement, 2 Ebenen, Werkzeugschrank, 1-türig, 3 lfm. Regal

133 **1 Industriesauger,** Fabr. Electrostar, Typ GS

134 **1 Gabelhubwagen,** Tragkraft 3 t

135 **1 Gabelhubwagen,** Tragkraft 3.000 kg

Versand

136 **1 elektronische Bodenwaage,** Fabr. Sartorius, Wiegebereich 20 - 2.000 kg, Plattformabm. 1.200 x 1.100 mm, Anzeigeterminal, Typ Combecs 3

136_1 **2 Schiebetürenschränke,** B 2.000 mm, 2-türig, 2 Werkbänke m. Schlosserschraubstock, Gabelhubwagen, Fabr. Habeco, Industriesauger, Fabr. Starmix, Tischwagen, Kleinteilereiniger m. Waschpinsel, Fußschalter

137 **1 Muffelofen,** Fabr. Nabertherm, Typ N 81, Bj. 1981

Versandbüro

139 **1 Laserdrucker,** Fabr. HP, Typ LaserJet P 4015 N

140 **1 Farblaserdrucker,** Fabr. Oki, Typ C 5600, Format Din A4

141 **1 Laminiergerät,** Fabr. Rexel, Typ LV 250 HS

142 **1 Laserfax,** Fabr. Samsung, Typ SF 6800 P

143 **1 Kühlschrank,** Fabr. Liebherr, Ablagetisch, braun/beige

144 **1 15“-TFT-Monitor,** Fabr. Iiyama, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet 1100

145 **1 PC,** 15“-TFT-Monitor, Tastatur, Maus

146 **1 PC,** Fabr. Bit/Shop, 15“-TFT-Monitor, Fabr. Iiyama, Tastatur, Maus

147 **4 Schreibtische,** Arbeitstisch, 2 Garderobenschränke, 2-türig, Schiebetüren-Sideboard, 1 Posten Stapelstühle, Drehstühle

148 **3 Stahlschränke,** Fabr. Gaerner, lichtgrau, 900 x 420 x 1.800 mm

149 **1 Aktenvernichter,** Fabr. Intimus

150 **1 Aufsitz-Scheuersaugmaschine,** Fabr. Kärcher, Typ WR 90/140 R, abgel. Betriebsstd. 193 - Zwischenverkauf vorbehalten -

UG

151 **1 Bügelsäge,** Fabr. Klaeger, Blatt-L 400 mm

152 **1 Werkzeug-Hubwagen,** Fabr. Genkinger, Tragfähigkeit ca. 1.000 kg

153 **1 Elektrische Fasspumpe**

154 **1 Abwasseraufbereitung** „Gleitschleifanlagen“, Bj. 1975, 4 Behälter Reinwasser/Flockung/Prozesswasser/Schmutzwasser, Pumpen, Rohrleitungen

155 **1 zentrale Trennmittel-Versorgung „Druckgussmaschinen“,** Fabr. Schmalz, Bj. 1998, Sprühmittelbehälter, 2 Pumpen, Fabr. Lowara, Leistung 1,1 kW, Fördermenge 2.900 l/Min., Rohrleitungen, Schaltschrankanlage

156 **1 Schubmaststapler,** Fabr. Wagner, Typ Schildkröte, Bj. 1980, Tragfähigkeit 2.000 kg, Ladegerät

157 **1 Gabelhubwagen**

158 **1 Spindelpresse,** Fabr. Schuler, Pressbereich ca. 300 x 350 mm

159 **1 Industriesauger**

160 **1 Schwerlasttransportplattform,** Fabr. Mafi, Typ 1010, Bj. 2007, Nutzlast 5.000 kg, Ser.-Nr. 0413390, Auflagefläche 1.000 x 2.000 mm

161 **1 Gabelhubwagen**

Außengelände

162 **1 Diesel-Tankstelle,** Inhalt: 1.000 l, Füllpistole

mechanische Bearbeitung

163 **2 Stahlschränke,** 2-türig, grau/grün, 2 lfm. Profileisenregal, 5 Ebenen, Werkzeugschrank, 1-türig, ohne Inhalt

164 **1 Tischbohrmaschine,** Kniehebelpresse, Fabr. Berg & Schmidt, Typ HK 800

165 **1 Tischbohrmachine,** Fabr. Solid, Typ TB 10, Zahnkranzbohrfutter

166 **1 Gurtförderband,** L/B 2.000 x 400 mm

167 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans, Tragfähigkeit 1.000 kg

168 **2 Holztische,** 1 Posten Holzschränke, 3 Werkzeugschränke, 1-türig, Personal-Schließfachschrankanlage

169 **1 Akku-Bohrschrauber,** Fabr. Makita, Typ 6261 D, 2 Akkus, Ladegerät im Koffer

170 **1 Tischbohrmaschine,** Fabr. Steinel, Typ BT 6, Ser.-Nr. 7254, Ablagetisch

171 **1 Tischbohrmaschine,** Fabr. Thielicke, Typ TG 6, Ser.-Nr. 298234, Mehrspindel-Bohrkopf, Fabr. Romai, 2-Handbedienung, Zubehör

172 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans, Tragfähigkeit 1.000 kg

173 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans, Tragfähigkeit 1.000 kg

174 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans, Tragfähigkeit 1.000 kg

175 **1 Industriesauger,** Fabr. Kärcher

176 **1 Säulenbohrmaschine,** Fabr. Alzmetall, Typ AC 32, Mikroprozessor-Steuerung, Mehrspindel-Bohrkopf, Fabr. Romai, Türsteuerung **(siehe Foto)**

177 **1 Sonderbohranlage,** 2 horiz. Bohraggregate, Fabr. Suhner, Typ Monomaster, Kabine, Tischgestell m. Oberlicht, Zubehör

178 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent, Inhalt: Handarbeitszeug

179 **1 Scherenhubwagen,** Fabr. Logitrans, Hebekraft 1 t

180 **1 Pneumatikpresse,** Fabr. Gechter, Typ 56 KNLPZS 4, Bj. 2002, Ser.-Nr. 80585, Druck max. 5,6 t, Ablagetisch, 2-Handbedienung

181 **4 Werkzeugwagen,** Fabr. Hazet, Typ Assistent

182 **3 Teleskopschubladenschränke,** B 700 mm, 7 Auszüge, Werkzeugschrank, 1-türig, Inhalt: Verbrauchsmaterialien, Spannzangen

183 **1 Bandschleifmaschine,** Fabr. Löser, Typ KS 360, Tischgestell

184 **1 Säulenbohrmaschine,** Fabr. Solid, Typ B 20 S, Drehzahl max. 4.000 U/Min., Pinolenweg 100 mm, Ausladung 250 mm, Schnellspann-Bohrfutter, Werkzeugschrank, 1-türig, Inhalt: Spiralbohrer, Zubehör, Bohrschraubstock

185 **1 Werkbank,** Unterschrank, Schraubstock, Doppelschleifbock, Fabr. AEG, Tischbeleuchtung

186 **1 Werkzeugwagen,** Fabr. Atorn, blau/grau

187 **1 Hartgestein-Messplatte,** Fabr. Johann Fischer, 500 x 400 mm, Höhenreißer, Anreißhöhe 500 mm

188 **2 Schubladenschränke,** Fabr. Hahn & Kolb, B 600 mm, 8/10 Auszüge, Stahlschrank, 2-türig

189 **1 Bandumreifungsgerät,** Fabr. Cyklop, Typ CB 130, Akku-Verschließzange, Kunststoffbandabroller

190 **18 lfm. Palettenregal,** T/H 1.100 x 4.000 mm, 2 Ebenen

191 **1 Elektro-Hochhubwagen,** Fabr. Steinbock, Typ WP 10, Bj. 2000, Ser.-Nr. 97A01133539M003539, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca. 2.900 mm, Ladegerät

192 **1 Gabelhubwagen,** Fabr. MIG, Tragkraft 3.000 kg

193 **1 Gleitschleifanlage,** Fabr. Rössler, Bj. 2006, Ser.-Nr. 38762/06, SPS-Anlagensteuerung, Fabr. Siemens, Operatorpanel, Typ Simatic Panel, Materialaufzug, Rüttler, Stegförderband, Typ R600/5000 FB/5, Rüttelrinne, Sortierstrecke, 3 Ebenen, Schleifsteinrückführung, Trockner, Typ TR 2000 2 BT-SO, Schutzzaunanlage, Sortiertisch, Zubehör, Schallschutzkabine **(siehe Titelfoto)**

194 **1 Gleitschleifanlage,** Fabr. Walther, Typ AV 2200, Bj. 1993, Ser.-Nr. 17044.1, Stegförderband, Fabr. Mayer, B 800 mm, Rütteltrog, L 6.000 mm, Siebanlage, Schleifkörperrückführung, Schaltschrank, Trockner, 2 Gurtförderbänder

195 **1 Gleitschleifanlage,** Fabr. Walther, Typ OME 205, Rundtrogvibrator, Typ CM 205.5, Rundtrogvibrator-Ø 1.600 mm, Beschickungsförderband, Fabr. Mayer, Förderbandbreite 800 mm, Transportband L/B 5.000 x 420 mm, Gurtförderband L/B 5.000 x 700 mm

196 **1 Wasseraufbereitung,** Fabr. Rössler, Typ Z 1000 ASS 2-Turbo, Bj. 1997, Steuerung, Operatorpanel, Fabr. Siemens, Typ OP 393-III, Pumpenrohrleitungen

197 **1 Abwasseranlage,** Fabr. Walther Trowal, Typ ZA 06, Bj. 1993, Ser.-Nr. 17044, Schaltschrank, Pumpen, Rohrleitungen, Zubehör

198 **1 Hochdruckreiniger,** Fabr. Kärcher, Typ HD 755

199 **2 Kehrmaschinen,** Fabr. Kärcher, Typ KM 700

200 **1 Spänewagen,** Fabr. Bauer, Behälterinhalt ca. 0,3 m^3

201 **1 Industriesauger,** Fabr. Festo, Typ CT 33 LE, Behälterinhalt ca. 50 l

Werkstattbüros

202 **1 digitale Waage,** Fabr. Soehnle, Plattform 1.500 x 1.500 mm, Anzeigeterminal, Typ Professional 3030, Thermodrucker, Fabr. Star, Typ TST 800

203 **2 Stahlschränke,** 2-türig, blau, 1.000 x 450 x 900 mm

204 **1 PC,** 15"-TFT-Monitor, Laserdrucker, Fabr. HP

205 **1 Schreibtisch,** Holz, Drehstuhl, Stahlspind, 2-türig

207 **1 Schreibtisch,** 3 Arbeitstische, Schrankanlage, 5-türig, 8 Stapelstühle, dunkelbraun, Akten-Highboard, 4-türig, Flipchart, Standventilator

208 **1 PC,** Fabr. Dell, Typ Optiplex GX 620, Intel Celeron, 17"-Display, Fabr. Acer, Tastatur, Maus

209 **1 PC,** 15"-TFT-Monitor, Fabr. Iiyama, Typ Prolite E 383, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet 6P

210 **5 Arbeitsplätze,** Drehstühle, Schrankwand, 2-teilig, 8-türig, Kühlschrank, Mikrowelle

211 **1 Aktenvernichter,** Fabr. Dahle, Typ 20100 PS

212 **1 Laserdrucker,** Fabr. HP, Typ LaserJet P 4015 N

213 **1 Papierschneider,** Fabr. Dahle, Typ 560

214 **1 Elektro-Hochhubwagen,** Fabr. Linde, Typ L12, Bj. 2005, Standard-Hubgerüst, integr. Ladegerät

215 **1 Elektro-Niederhubwagen,** Fabr. Linde, Typ T 30, Bj. 2005, Tragkraft 3.000 kg, Ladegerät 24 V / 50 A.

Abholung: Abtransport muss **bis 20. Mai 2011** erfolgen.

Abholzeiten: **Montag - Donnerstag**, von 8.00 – 17.00 Uhr, **Freitag**, von 8.00 – 13.00 Uhr

Versteigerungs-/Verkaufsbedingungen

Die nachfolgend abgedruckten Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen regeln die rechtlichen Verhältnisse zwischen der Angermann & Lüders GmbH & Co. KG (nachfolgend auch der „**Versteigerer**"), dem Einlieferer der zu verkaufenden Waren (nachfolgend auch der oder die „**Verkäufer**") sowie den Personen,die in der Versteigerung Gebote für die jeweiligen Waren abgeben (nachfolgend auch der oder die „**Bieter**" bzw. ggf. der oder die „**Ersteigerer**").

1. Die Versteigerung erfolgt namens und für Rechnung des Verkäufers.
2. Der Versteigerer behält sich das Recht vor, nur solche Personen durch Aushändigung einer Bieterkarte zur Versteigerung als Bieter zuzulassen, die ihm gegen Aushändigung der Bieterkarte einen Geldbetrag von bis zu EUR 1.000,00 als Kaution oder – nach Wahl des Versteigerers – Ausweispapiere (z.B. Personalausweis, Reisepass, Führerschein etc.) als Pfand übergeben. Der Versteigerer ist im Anschluss an die Versteigerung berechtigt, die Kaution bzw. den Pfandgegenstand einzubehalten, soweit ihm Forderungen gegen den Bieter aus oder im Zusammenhang mit der Versteigerung zustehen. Stehen dem Versteigerer aus und im Zusammenhang mit der Versteigerung keine Forderungen gegen den Bieter zu, wird der Versteigerer dem Bieter die Kaution erstatten bzw. den Pfandgegenstand herausgeben.
3. a.) Alle zum Verkauf stehenden Gegenstände sind gebraucht und weisen teilweise erhebliche Gebrauchsspuren auf. Es besteht Gelegenheit, die Gegenstände fachkundig zu untersuchen. Die Gegenstände werden in dem Zustand verkauft, wie sie – auch unter Hinzuziehung einer fachkundigen Person – besichtigt wurden oder hätten besichtigt werden können. Der Verkäufer ist nicht verpflichtet, die Gegenstände frei von Sachmängeln zu verschaffen; eine bestimmte Beschaffenheit ist nicht vereinbart. Der Verkäufer übernimmt keine Garantie. Eine Haftung für Sachmängel jeder Art ist – so nicht arglistige Täuschung vorliegt - ausgeschlossen. Dem Ersteigerer stehen – so nicht arglistige Täuschung vorliegt – die Rechte aus den §§ 437 ff BGB nicht zu.

   b.) Katalogangaben, wie z.B. technische Daten, Maße, Baujahre oder Mengenangaben sind unverbindlich. Der Verkäufer steht für die Richtigkeit der Katalogangaben nicht ein.
4. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende, wenn nach dreimaligem Ausruf kein höheres Angebot erfolgt. Wenn zwei oder mehrere Personen zugleich ein und dasselbe Gebot abgeben und die Aufforderung zur Abgabe eines weiteren Gebotes erfolglos bleibt, so entscheidet das Los. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Versteigerer fest.
5. Der Versteigerer hat das Recht, die im Auktionskatalog festgesetzte Reihenfolge zu ändern, Nummern zu trennen, zusammenzufassen oder zurückzuziehen, den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen oder Gebote, die als zu niedrig angesehen werden, zurückzuweisen. Wird ein Zuschlag unter Vorbehalt erteilt, so verbindet sich damit noch kein Recht auf den Erwerb des Gegenstandes. Der Bieter bleibt für 48 Stunden oder für einen entsprechend beiderseitig vereinbarten Zeitraum vom Zeitpunkt des Aufrufs an sein Gebot gebunden.
6. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder Zweifel über den Zuschlag bestehen, gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Versteigerers, der sich die an der Versteigerung beteiligten Bieter durch Teilnahme an der Versteigerung unterwerfen. Der Versteigerer kann ggf. den Zuschlag aufheben und den Gegenstand neu ausbieten.
7. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme des ersteigerten Gegenstands und zur Zahlung des Kaufpreises an den Versteigerer. Mit der Erteilung des Zuschlages gehen Besitz und Gefahr unmittelbar auf den Ersteigerer über. Das Eigentum wird erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer übertragen.
8. Ein Bieter, der für einen Auftraggeber kauft, haftet neben diesem ebenfalls als Selbstschuldner.
9. Die vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlende Provision beträgt 18 % des Höchstgebotes. Das Höchstgebot bzw. der Kaufpreis einerseits und die Provision andererseits verstehen sich jeweils zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer. Kaufpreiszahlung, Provision und gesetzliche Mehrwertsteuer (gemeinsam nachfolgend auch die „Zahlungsverpflichtung") sind am Tag des Zuschlages zur Zahlung an den Versteigerer fällig. Die Zahlung hat in bar oder mittels bankbestätigten Schecks (nach Absprache auch mittels einfachen Verrechnungsschecks) zu erfolgen, wobei die Bankbestätigung banküblich Vorbehalte nicht enthalten darf. Die Beurteilung, ob eine Bankbestätigung diesen Anforderungen genügt, obliegt dem Versteigerer nach seinem freien Ermessen. Bei Zahlung mittels Schecks kann der Versteigerer verlangen, dass die Demontage sowie der Abtransport des ersteigerten Gegenstands erst nach Wertstellung des Scheckbetrages auf dem Konto des Versteigerers erfolgen darf. Leistet der Käufer die Zahlung mittels bankbestätigten Schecks, so kann der Versteigerer die Freigabe zur Abholung der Kaufsache sofort erteilen. Ist bei Ersteigerern aus dem Ausland eine vollständige Bezahlung vor Ort nicht möglich, kann der Versteigerer nach seinem freien Ermessen eine Anzahlung in Höhe von mindestens 20 % der Summe geleistet werden. Die Restzahlung hat in einem solchen Fall umgehend per Überweisung zu erfolgen.
10. Ersteigerer aus Staaten, die nicht der EU angehören, haben die MwSt. zunächst als Kaution an den Versteigerer zu zahlen. Nach Vorliegen der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrnachweise wird die Mehrwertsteuer zurückerstattet. Verkäufe an Bieter aus EU-Staaten können nur nach Vorliegen der amtlich beglaubigten USt.–Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei erfolgen.
11. Die am Versteigerungstag und im Nachverkauf ausgestellten Rechnungen werden unter dem Vorbehalt der besonderen Nachprüfung und eventuellen Berichtigung erteilt. Irrtum bleibt vorbehalten.
12. Verweigert der Ersteigerer die Abnahme der ersteigerten Gegenstände oder Ausgleich der Zahlungsverpflichtung oder gerät er mit dem Ausgleich der Zahlungsverpflichtung in Verzug, so ist die Zahlungsverpflichtung von dem Tage des Zugangs der Verweigerungserklärung bzw. von dem Tage des Verzugseintritts an mit 8 % über dem Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank (vgl. § 247 Abs. 1 S. 3 BGB) zu verzinsen und zwar auch dann, wenn Schecks gegeben oder angenommen worden sind. In allen Fällen kann der Versteigerer wahlweise Erfüllung der Pflichten des Ersteigerers aus dem Kaufvertrag oder Schadensersatz wegen Nichterfüllung verlangen. Er kann die ersteigerten Gegenstände auch auf Kosten und Risiko des Ersteigerers demontieren und einlagern.
13. Verweigert der Ersteigerer dem Versteigerer oder dem Verkäufer gegenüber die Zahlung des Kaufpreises endgültig und ernsthaft, so kann der Versteigerer den ersteigerten Gegenstand erneut versteigern. Dasselbe gilt, wenn der Ersteigerer seine Zahlungsverpflichtung binnen einer Frist von 5 Bankarbeitstagen (Frankfurt/Main) nach Zugang einer nach Fälligkeit der Zahlungsverpflichtung abgesandten schriftlichen Mahnung seine Zahlungsverpflichtung ganz oder teilweise nicht erfüllt. Zu einem weiteren Gebot wird der erste Ersteigerer bei einer erneuten Versteigerung nicht zugelassen, für den Mindererlös bleibt er haftbar, auf einen Mehrerlös hat er keinen Anspruch. Aufrechnungen sind ausgeschlossen, soweit nicht mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderungen aufgerechnet wird.
14. Abtransport und Demontage der ersteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Ersteigerers. Der Ersteigerer haftet für Beschädigungen, die bei der Demontage oder beim Transport am Eigentum der Verkäuferin entstehen. Der Versteigerer behält sich das Recht vor, Versteigerungsobjekte, deren Demontage Schäden an Immobilien und/oder anderen Gegenständen Dritter verursachen können, mit Kautionen zu belegen.
15. Das Betreten des Geländes des Verkäufers zum Zwecke der Besichtigung oder der Teilnahme am Versteigerungstermin erfolgt auf eigene Gefahr.

    a.) Für alle Unternehmer im Sinne des § 14 Abs. 1 BGB sowie alle juristischen Personen gilt: Der Versteigerer haftet – gleich aus welchem Rechtsgrund – nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Dies gilt nicht bei Verletzung derjenigen Vertragspflichten durch den Versteigerer, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrags überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung der Vertragspartner regelmäßig vertraut und vertrauen darf (Kardinalpflichten). Im Falle von grober Fahrlässigkeit sowie der fahrlässigen Verletzung von Kardinalpflichten ist die Haftung auf den typischerweise vorhersehbaren Schaden begrenzt.

    b.) Für alle Verbraucher im Sinne des § 13 BGB gilt Ziffer 13 a entsprechend mit der Maßgabe, dass die Haftung des Versteigerers bei der Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit nicht ausgeschlossen oder begrenzt ist.
16. Für alle zum Verkauf gestellten Objekte, welche ohne vorherige Besichtigung, nach der Versteigerung oder im Freiverkauf erworben werden, gelten ebenfalls die vorstehenden Bedingungen.
17. Als vereinbarter Erfüllungsort und zwingender Gerichtsstand gilt die Freie und Hansestadt Hamburg.

SCHECKBESTÄTIGUNG / CHECK GUARANTEE

Nur gültig für die Versteigerung der Firma DMS Druckguss Metall Schwaikheim GmbH, Alfred-Schefenacker-Straße 1, 71409 Schwaikheim am Donnerstag, 5. Mai 2011.

Hiermit bestätigt die unterzeichnende Bank unter Verzicht auf banküblich Vorbehalte, den unten bezeichneten Scheck zugunsten Angermann & Lüders GmbH & Co. KG bis zu einem Betrag von max. € _____ bei Vorlage innerhalb der gesetzlichen Frist einzulösen.

Konto-Inhaber _____ Ort, Datum _____

Konto-Nummer _____

Scheck-Nummer _____

Unterschriftsprobe _____ _____

Unterschrift/Stempel der Bank

NETBID
Angermann & Lüders

Angermann & Lüders
GmbH & Co. KG

ABC-Straße 35
D-20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 0
F (49) 040 35 50 59 - 100

info@netbid.com
www.netbid.com