NETBID
Angermann & Lüders

PRÄSENZAUKTION

Im Auftrag des Insolvenzverwalters versteigern wir die gepflegten Metallbearbeitungsmaschinen der Firma

Rauschenberger Metallwaren GmbH

Markgröninger Straße 67

71679 Asperg

Donnerstag, 15. September 2011

Beginn: 11:00 Uhr

Besichtigung:
Mittwoch, 14. September 2011 von 9.00 – 17.00 Uhr sowie am Versteigerungstag von 8.00 – 10.30 Uhr

RATING AUCTION FINANCE

Werkzeugbau

1 **1 Anreißtisch,** Metall, 1.000 x 1.500 mm, m. Unterbau, Dreibein

2 **1 Palettenregal,** 2.500 x 2.400 mm, 3 Ebenen

3 **5 Ablagetische,** Metall/Holz, 500 x 1.500 mm

4 **1 Metallbandsäge,** Fabr. Westa, Sägeblattschweißeinrichtung, Tischabm. 500 x 700 mm

5 **4 Stahlblechschränke,** je 2-türig

6 **1 Ablagetisch,** Kunststoff

7 **1 Spindelpresse,** 400 x 600 mm

8 **1 Spindelpresse,** Fabr. Schuler, Spindel-Ø 72 mm, Tischabm. 300 x 400 mm

9 **1 Edelstahl-Waschbecken,** L 2.200 mm

10 **1 Sichtschutz,** Metall, 1.500 x 2.000 mm

11 **1 Säulenbohrmaschine,** Fabr. Flott, Typ SB 15, Bj. 1954

12 **1 Säulenbohrmaschine,** Fabr. Alzmetall, Typ AB4 HSC, Ser.-Nr. 1843, Bj. 1985

13 **3 Stahlblechschränke,** je 2-türig

14 **1 Werkbank,** Holz, 5 Auszüge, 1-türig, kl. Spindelpresse, Eigenbau, Zubehör f. Pos. 15

15 **1 Radial-Bohrmaschine,** Fabr. Raboma, Typ 12 TH 1600, Bj. 1959, Ser.-Nr. 28778, m. Aufspannwürfel **(siehe Foto)**

16 **1 Fräsmaschine,** Fabr. Deckel, Typ FP 1, Ser.-Nr. 29242, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Tischabm. 300 x 600 mm, hydr. Maschinenschraubstock, Fabr. Röhm, BB ca. 100 mm

17 **1 Fräsmaschine,** Fabr. Maho, Typ MH 600 P, Ser.-Nr. 62017, Streckensteuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 125, hydr. Maschinenschraubstock, Schwenktisch **(siehe Foto)**

18 **1 Teleskopschubladenschrank,** Fabr. Hahn & Kolb, 5 Auszüge, Inhalt: Spannhülsen, Werkzeugaufnahmen

19 **1 Teleskopschubladenschrank,** Fabr. Lista, 5 Auszüge

20 **1 Anreißplatte,** 400 x 400 mm, 3 Höhenreißer, 300 mm

21 **3 Teleskopschubladenschränke,** Fabr. Hahn & Kolb, 2x 11 Auszüge, 1x 16 Auszüge, Inhalt: div. Reibahlen, Spiralbohrer, Bohrer, Fräser

21/1 **1 Posten Messwerkzeuge,** 17 Innenmikrometer, 15 Außenmikrometer, 2 Endmaßkästen, Winkelwasserwaage

22 **2 Werkbänke,** Metall/Holz, Unterbau, m. Schraubstock, Richtplatte, 300 x 300 mm

23 **3 Montagetische,** unterschiedl. Ausführung, Stahlblechschrank, 2-türig

24 **1 Transportgestell,** hydr. Hubtisch, Tragfähigkeit 1.000 kg, m. integrierter Rollenbahn

25 **1 Transportgestell,** schienenverfahrbar

26 **1 Posten Ablageböcke,** Metall/Holz, L 1.000 mm, ca. 25 Stk.

27 **1 Posten Ablageböcke,** Metall/Holz, L 1.000 mm

28 **8 Montagetische,** 500 x 1.000 mm

29 **1 Fräsmaschine,** Fabr. Droop & Rein, Typ FS S130 G, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Tischabm. 800 x 2.000 mm, hydr. Maschinenschraubstock, sep. Schaltschrank, Ser.-Nr. 1947, Bj. 1961, Werkbank, Metall/Holz, L 3.500, Unterbau, Schraubstock

30 **1 Werkbank,** Metall/Holz, Unterbau, Schraubstock

31 **1 Werkbank,** Metall/Holz, Unterbau, 4 Auszüge, 1-türig, Ablagetisch, kl. Schrank

32 **1 Werkbank,** Holz, Schraubstock, L 3.000 mm, 2 Ablagetische

33 **1 Bürocontainer,** 2.200 x 4.000 mm, 2-seitig verglast, 1-türig

34 **2 Schreibtische,** Stahlblechschrank, 2-türig, 2 Drehstühle, Ablagewagen

35 **1 PC,** Fabr. Transtec, 19"-TFT-Widescreen-Monitor, Fabr. Samsung, Tastatur, Maus

36 **1 Laserdrucker,** Fabr. HP, Typ LaserJet 1320

37 **1 Hartgestein-Messplatte,** Fabr. Novalith, 600 x 1.000 mm, Untergestell, Hartgesteinplatte, 250 x 350 mm

38 **1 digitales Höhenmessgerät,** Fabr. Trimos, Typ Vertikal, Ser.-Nr. 444, Messhöhe 500 mm

39 **1 optisches Werkzeugeinstellgerät,** Fabr. Hauser, Typ 39

40 **1 Schweißflaschen-Transportwagen,** gummibereift, Armaturschlauch, Brenner

41 **1 Schwerlastregal,** 2.500 x 3.200 mm, 3 Ablagen, Fachlast je 5.000 kg

42 **1 mobile Werkbank,** Fabr. Lutz, 6 Auszüge, 1-türig

43 **1 Ölauffangwanne,** Fabr. RMS, Gitterrost, 800 x 1.000 mm

44 **1 Nasssauger,** Fabr. Ribo

45 **4 Ablagewagen,** Fabr. Fetra, 500 x 1.000 mm, je 2 Ablagen

46 **1 Kniehebelpresse,** Fabr. Gechter, Typ 12

47 **1 CNC-Bearbeitungszentrum,** Fabr. Deckel Maho, Typ MC 600 H, Bj. 1995, CNC-Steuerung, Typ 532, Verfahrwege X/Y/Z 660 x 500 x 600 mm, Werkzeugwechsler, 78-fach, Palettenwechsler, 2-fach, Späneförderer, Fabr. Knoll, Filteranlage, Fabr. Knoll, Ser.-Nr. 68431

48 **1 Werkbank,** Metall/Holz, Unterbau, 1 Auszug, 1-türig, Schraubstock, Teleskopschubaldenschrank

49 **1 Werkzeugeinspanngerät,** Fabr. Diebold

50 **1 Werkbank,** Metall/Holz, Ablagewagen

51 **1 4-fach Reihenbohrmaschine,** Fabr. Alzmetall, Typ AB 3/ ISV, Ser.-Nr. 34202

52 **1 Montagetisch,** Metall, massive Ausführung, 1.000 x 2.000 mm

53 **1 Handgabelhubwagen,** Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg

54 **1 Hydraulikpresse/Pressenmodul,** ext. Hydraulikaggregat

55 **1 Kleinteileregal,** 1.500 x 2.000 mm, Inhalt: div. Kunststoff-Lagersichtkästen m. DIN-Normteilen, Steckbodenregal, 2.000 x 3.000 mm

56 **1 Kanten- und Konturfräsmaschine,** Fabr. Reishauer, Bj. 2007

57 **1 Beschriftungsfräsgerät,** Fabr. Propen, Typ M 3000, höhenverstellbar

58 **1 Werkbank,** Metall/Holz, Schraubstock

59 **1 Laufwagenzeichenmaschine,** Fabr. Kuhlmann

60 **1 Hartgestein-Messplatte,** Fabr. Wenzel, 1.000 x 2.000 mm, digit. Höhenmessgerät, 3 Magnete

61 **2 Ablagetische,** Steckbodenregal, 5.000 x 2.000 mm, Inhalt div. Gasdruckdampfer, Federn

62 **1 hydr. Hubtisch,** Fabr. Baka, fahrbar, Tragfähigkeit 1.000 kg

63 **4 Späne-Kippkübel,** Fassungsverm. je 0,5 m^3

64 **1 Meisterkabine,** 2.500 x 8.000 mm, 3-seitig verglast, 2-türig, o. Rückwand

65 **3 Schreibtische,** 3 Ablagetische, 3 Drehstühle, 2 Stahlblechschränke

66 **1 Flachschleifmaschine,** Fabr. Elb, Schleifscheiben-Ø ca. 250 mm, Aufspannplatte ca. 300 x 400 mm, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Kühlmitteleinrichtung **(siehe Foto)**

67 **2 Stahlblechschränke,** 2-türig bzw. 2 Schiebetüren, Steckregal, 2.000 x 2.000 mm, Inhalt: div. Schleifmaschinenzubehör

68 **2 Entmagnetisierplatten,** Fabr. Bindel, 300 x 400 / 200 x 200 mm

69 **1 Flachschleifmaschine,** Fabr. Blohm, Typ Simplex 75, Bj. 1970, Ser.-Nr. 9351, Magnetaufspannplatte 400 x 600 mm, 4 kl. Stahlblechschränke, Inhalt: div. Maschinenzubehör **(siehe Foto)**

70 **1 L+Z Drehmaschine,** Fabr. Böhringer, Spitzenhöhe/-weite ca. 150 x 1.200 mm, Teleskopschubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehör

71 **1 L+Z Drehmaschine,** Fabr. Böhringer, Spitzenhöhe/-weite 150 x 1.200 mm, Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehör

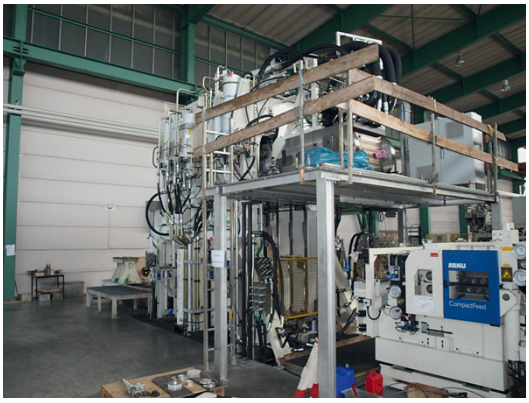
Internet: www.netbid.com EMail: info@netbid.com

Pos. 15

Pos. 17

Pos. 66

Pos. 69

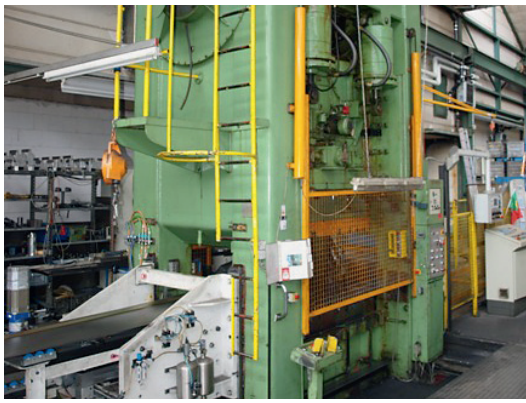


Pos. 110

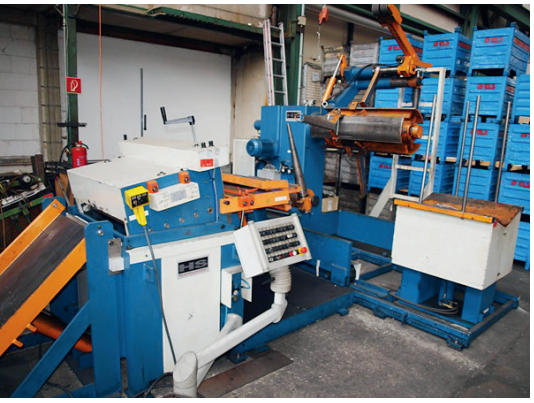
Pos. 111

Pos. 198

Pos. 211



Pos. 213



Pos. 214

Pos. 217/1

Pos. 261

72 **1 Doppelschleifbock,** Schleifscheiben-Ø ca. 150 mm, Ständer

73 **1 Stichel-Schleifmaschine,** Fabr. Hasberg, Bj. 1988, Ser.-Nr. 2257

74 **1 Werkzeug-Schleifbock,** Fabr. Greif, Typ D 25 W 6, Ser.-Nr. 87673, Schleifscheiben-Ø 150 mm

75 **1 Doppelschleifbock,** Fabr. Metabo, Ständer, Schleifscheiben-Ø 150 mm

76 **1 Polierbock**

77 **2 Kragarmregale,** 4.000/5.000 mm, H ca. 2.200 mm, Regal 5.000 x 2.000 mm

78 **1 Palettenregal,** 2.500 x 2.500 mm, 3 Ebenen

79 **1 Kappsäge,** Fabr. Stayer, Typ TV507, Trennscheibe

80 **1 Werkbank-Verbundanlage,** best. aus: 6 Werkbänken, 3 Schraubstöcken, Unterbau

82 **1 2-Träger-Brückenkran,** Fabr. ABUS, Tragfähigkeit 12,5 t, Elektro-Seilzug, Flurbedienung, Spannweite 14 m, Drehvorrichtung, Seilzug

83 **1 2-Träger-Brückenkran,** Fabr. Abus, Tragfähigkeit 24 t, Spannweite 14 m, Elektro-Seilzug, Flurbedienung

84 **1 2-Träger-Brückenkran,** Fabr. Weisserth & Hieber, Bj. 1967, Tragfähigkeit 10.000 kg, Spannweite 14 m

85 **1 Schweißtrafo,** Fabr. Dalex

86 **1 Hochregal,** m. Regalbediengerät, 2 Ebenen, H ca. 12.000 mm

Büro 1. OG

87 **1 Schreibtisch-Winkelkombination,** 2 Drehstühle, Sideboard, 4-türig, Aktenregisterschrank, 3 Auszüge

89 **1 PC,** Fabr. Transtec, 22"-TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Tastatur, Maus

90 **1 Schreibtisch,** Ablagetisch, Drehstuhl, 5 Polsterstühle, Sideboard, Aktenschrank, 6-türig, Aktenvernichter, Fabr. Intimus

Pressenhalle West

91 **1 Personenlift / Arbeitsbühne,** Fabr. Eifel, Typ E 1112, Bj. 1973, Tragfähigkeit 150 kg, Hubhöhe ca. 7.000 mm

92 **1 Auffangwanne,** Kunststoff, 500 x 1.800 mm

93 **1 2-Träger-Brückenkran,** Fabr. ABUS, Tragfähigkeit 32 t, Spannweite ca. 23 m, Elektro-Seilzug, Funkfernbedienung - spätere Freigabe: 31.10.2011 -

94 **1 Bürocontainer,** 2.000 x 2.000 mm, Schreibtisch, kl. Stahlblechschrank, 2-türig

95 **2 Spänekippkübel,** Staplerbetrieb geeignet, kippbar, Fassverm. je 0,5 m^3

96 **1 Kranpalettengabel,** Fabr. Wanner, Tragfähigkeit 2.000 kg, Ser.-Nr. 725095/01

97 **2 Coilhaken,** Tragfähigkeit 3.000/5.000 kg, m. Ablagegestell

98 **15 lfm. Palettenregal,** H ca. 2.500 mm, 2 Ebenen, integr. Rollenbahn

99 **1 Doppelabrollhaspel,** Fabr. Julius, Typ DAH 88/400, Bj. 1974, schienenverfahrbar, Ser.-Nr. 6884/2.73

100 **1 Bandrichtanlage,** Fabr. Arku, Typ RM 50504/9, Bj. 1989, Ser.-Nr. 122108

101 **1 Pressen-Schallschutzumhausung,** Bj. 2001

102 **1 Richtmaschine,** Fabr. Dreher, Typ 1676 CV, Bj. 1975, Arbeitsbreite ca. 400 mm, 5 Walzen, Untergestell

103 **1 Metallbandumreifungsgerät,** Fabr. Cyklop, Typ CR 25691, m. pneumat. Handverschlußgerät

104 **1 Pressenlinie,** Fabr. Rauschenberger, Bj. 2004, best. aus: 8 Modulen, Presskraft je 200 t, m. zwangsgesteuerter Transfereinrichtung, Werkzeugwechselwagen, schienengeführt, L 5.000 mm, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, sep. Hydraulikaggregat, autom. Teile über Magazin

105 **1 Hydraulikpresse Nr. 1,** Fabr. Rauschenberger, Bj. 2002, best. aus: 2 Modulen, Presskraft je 200 t, SPS-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic TP27

106 **1 Werkbank,** Ablagetisch, fahrbar, L 4.000 mm

107 **2 Coil-Lagergestelle**

108 **1 Palettenregal,** 2.500 x 2.500 mm, 4 Ebenen

109/1 **1 Metallbandumreifungsgerät,** m. Transportgalgen

110 **1 Hydraulikpresse Linie 3/Pressmo 6,** Fabr. Rauschenberger, Bj. 2008/2010, sep. Hydraulikaggregat, Leistung 340 kW, Tankinhalt ca. 3.000 l, m. demontierter Schallschutzumhausung - Zwischenverkauf vorbehalten - **(siehe Foto)**

111 **1 Abspulhaspel,** Fabr. Arku, Typ AH10000/800/MSG-40, Ser.-Nr. M11440, Tragfähigkeit 10.000 dN, max. Bandbreite 800 mm, Bj. 2008, Richtmaschine, Fabr. Arku, Typ CF 808000S, Ser.-Nr. M375121, Bandbreite 800 mm, Bj. 2008
- Zwischenverkauf vorbehalten - **(siehe Foto)**

112 **1 Werkbank,** Holz, 2 Schraubstöcke

113 **1 Werkstattwagen,** Fabr. Gedore, 8 Auszüge, Inhalt: Werkzeuge

114 **1 Palettenregal,** 2.000 x 2.500 mm, 3 Ebenen

115 **1 Lasthebemagnet,** Fabr. Bux, Typ CM 800/1, Bj. 2000, Ser.-Nr. 143

116 **1 Posten Anschlagmittel,** best. aus: Ketten bzw. Nylonbänder

117 **12 Coil-Lagergestelle**

118 **1 Coilhaken,** Fabr. Wanner, Bj. 2009, Tragfähigkeit 10 t, m. Lagergestell

119 **1 Coilhaken,** Tragfähigkeit 25 t, m. Lagerstell

120 **1 Coilhaken,** Tragfähigkeit 12 t

121 **1 Hydraulikaggregat**

122 **1 Rohrbiegemaschine,** Fabr. Tubomat, fahrbar, max. Rohr-Ø 28 mm

123 **1 Fördersystem,** f. Blechreste, best. aus: Schräggurtförderer, Fabr. Gösling, Typ 2072533784, L 4.000 mm, Schwingförderrinne, 15.000 mm

124 **1 Schraubenkompressor,** Fabr. Kaeser, Typ Airtower 26, Bj. 2001, Ser.-Nr. 4192, Ölwasserabscheider, Druckluftbehälter, Fassungsverm. 1.000 l

125 **1 Hebevorrichtung,** Fabr. Carl Stahl, Typ 7172, Bj. 2008, 250 kg

126 **1 Handgabelhubwagen,** Fabr. Jungheinrich, Tragfähigkeit 2.000 kg

127/1 **2 Stahlblechschränke,** Fabr. Kaiser & Kraft, Spannvorrichtungen

128 **1 Werkstattwagen**

129 **1 Werkstattwagen**

130 **1 Werkstattwagen**

131 **1 Doppelschleifbock,** Fabr. EBS, Typ DS 7722, Ø 250 mm

132 **1 Elektrischer Scherenhubwagen,** Fabr. BT

133 **1 Hubwagen**

134 **1 Posten Regale,** L 36 m

Pressenhalle

135 **1 Exzenterpresse,** Fabr. Weingarten, Typ DQ 315/41, Bj. 1966, Ser.-Nr. 135.85, Presskraft 315 t, Stößelhub fest 350 mm, Stößelhub verstellbar 200 mm, lichte Höhe zwischen Aufspannplatte u. Stößel 600 mm, Hubzahl 15/Min., Bandvorschub, Steuerung, Fabr. Siri, Typ PST-2000, Abrollhaspel, Fabr. Schleicher, Typ H 3, Tragfähigkeit 3.000 kg, B 650 mm, Bj. 1978, Ser.-Nr. 1436.2 **(siehe Titelfoto)**

136/1 **1 Hydraulikpresse,** Fabr. Müller, Typ ZE 630-25.6.1, Bj. 1962, Ser.-Nr. 567, Presskraft 630 t, Lichtschranke, Fabr. Sick, Steuerung, Fabr. Siemens, Schnittschlagdämpfung, Zweihandauslösung, 2 Elektro-Gurtförderbänder, 300 x 1.800 mm, Bandvorschub, Fabr. Schleicher, Typ WV-KRPL 160-450, Bandbreite 40 - 400 mm, Bandrichtanlage, Fabr. Schleicher, Typ MRL 6-96/160-450, Bandbreite 50 - 450 mm, Banddicke 0,7 - 4 mm, Bj. 1989, Abrollhaspel, Fabr. Schleicher, Typ H-3, Tragfähigkeit 3.000 kg, Bandbreite 650 mm, Bj. 1976
(siehe Titelfoto)

137/1 **2 E-Gurtförderbänder,** L/B je 500 x 300 mm

Internet: www.netbid.com EMail: info@netbid.com

138/1 **1 Punktschweißmaschine,** Fabr. Siemens, Typ WB 4041, Ser.-Nr. 33278, Nennleistung 242 kVA

140/1 **1 Hartgesteinplatte,** 350 x 600 mm, digitale Messuhr, Fabr. Mitutoyo

141/1 **1 mobiles Hydraulikaggregat,** Fabr. Walter, Bj. 2007, Projekt 7.00300-1, Behältervolumen 250 l

142/1 **2 Spänekippkübel,** Fabr. Rotherm, Bj. 1995, Fassungsverm. 500 kg

143/1 **1 Werkstattwagen,** Fabr. Gedore, Inhalt: Handwerkzeug

144 **1 Spänekippkübel,** Fassungsverm. 0,5 m^3

145 **1 Werkstattwagen,** Fabr. Gedore, Inhalt: Handwerkzeug

146 **1 Werkstattwagen,** Fabr. Gedore, Inhalt: Handwerkzeug

147/1 **1 Spänekippkübel,** Fabr. Haneu, Bj. 1994, Fassungsverm. 0,5 m^3, Herstellnr. 42724

148 **1 Schwerlastdeichseltransportwagen,** 1.000 x 2.000 mm

149 **2 Schwerlast-Palettenregale,** jew. 10.000 x 3.500 mm, max. 4 Ebenen

150 **1 hydraulischer Scherenhubtisch,** 2.500 x 2.500 mm, Tragfähigkeit 6.000 kg - spätere Freigabe: 31.10.2011 -

151 **1 Krangabel,** Tragkraft 16 t

152 **1 Krangabel,** Fabr. Wanner, Tragfähigkeit 3.000 kg

153 **1 E-Schräggurtfördererer,** Fabr. Gössling, Typ 2073936787, H 2.000 mm

154 **1 2-Träger-Brückenkran,** Fabr. Mehne, Tragfähigkeit 20 t, Elektro-Seilzug, Flurbedienung, Spannweite 25 m

156 **1 Schubmastgabelstapler,** Fabr. Jungheinrich, Typ ETV 0 G 115-350, Bj. 1975, Tragfähigkeit 2.000 kg, Hubhöhe 3.500 mm, Batterieladegerät

157 **1 Elektro-Schubmast-Gabelstapler,** Fabr. Jungheinrich, Typ ETMA 106115-360Z, Bj. 1979, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ser.-Nr. 770755404, Batterieladegerät

Lackiererei

158 **1 Messmaschine,** Fabr. Tesa 3 D, Typ PCR 533

159 **1 Posten Gitter-/Stahlboxen,** ca. 40 Stk.

160 **1 Hydraulikaggregat,** Fabr. Rexroth, (auf Palette), nicht vollständig

Clax-Montage

161 **1 Elektro-Kettenzug,** Fabr. Demag, Tragfähigkeit 50 kg, Krantraverse, 5.000 x 5.000 mm

164 **1 Elektro-Deichselhubwagen,** Fabr. Jungheinrich, Typ EJE 16 G 20-60-56, Bj. 1971, Tragfähigeit 1.600 kg, Batterieladegerät

166/1 **1 Rollenbahn,** 2 Ebenen, 300 x 2.000 mm

167 **1 Montagetisch,** Alu-Konstruktion, L 1.000 mm, Pneumatikschrauber

171 **1 Werkbank,** Holz, L 3.000 mm, 2 Schraubstöcke

172 **1 PC,** Pentium, 19"-TFT-Monitor, Tastatur, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ LaserJet 1320 TN

173 **2 Pausentische,** 8 Holzstühle, Metalluntergestell

174 **1 Kühlschrank,** Fabr. Liebherr

Pressenhalle

175 **1 Spänekippkübel,** Fassungsverm. 0,5 m^3, Ser.-Nr. 933

177/1 **1 Gabelhubwagen**

178/1 **1 Werkstattwagen,** Fabr. Gedore

179/1 **3 Spänekippkübel,** Fassungsverm. 0,5 m^3

180 **1 Werkbank,** Holz, L 3.000 mm, 3 Arbeitstühle

181 **1 PC,** Fabr. Transtec, Pentium, 19"-TFT-Monitor, Laserdrucker, Fabr. HP, Typ P 2015

182 **1 Natur-Hartgesteinplatte,** 200 x 300 mm, Messstativ, Digitalmessgerät, Fabr. Mitutoyo

183 **1 Lastenaufzug,** Tragfähigkeit 2.000 kg, Elektro-Seilwinde

184 **1 Hydraulikpresse,** Fabr. Müller, Typ ZE 315-16.1.2, Bj. 1964, Ser.-Nr. 686, Presskraft 315 t, Lichtschranke, Fabr. Sick, Tischabm. ca. 1.000 x 1.400 mm, Ziehkissen, Zweihandbedienung, Metallschrank, 2 Schiebetüren, kl. Stahlblechregal

185 **1 elektrische Tafelschere,** Fabr. Scharinghausen, Typ KSSV, Bj. 1959, Ser.-Nr. 200023, Blechstärke max. 4 mm, Arbeitsbreite 2.600 mm

187 **1 Gefahrstoffauffangwanne,** 1.500 x 3.000 mm

188 **1 Gefahrstoffauffangwanne,** 800 x 1.200 mm

189 **1 Fasstransportkarre**

190 **1 Fassregal,** 2.000 x 2.000 mm, 2 Ebenen

191 **1 Hand-Schwenkbiegemaschine,** Fabr. Durmazlar, Typ ACK 1310, Bj. 1990, Arbeitsbreite 1.310 mm, Blechstärke 2 mm

192 **1 Richttisch,** 1.000 x 1.500 mm

193 **1 Schweißflaschen-Transportwagen,** gummibereift, Brenner, Schlauch, Armatur

194 **1 Ablagewagen,** 500 x 800 mm

195 **1 Kleinteile-Transportwagen,** bestückt m. div. Schäferkästen

196 **1 Fächerregal,** 500 x 1.000 mm

197 **1 Schweißtrafo,** fahrbar

198 **1 Kaltkreissäge,** Fabr. Berg & Schmid, Typ VKS 315, Bj. 2005, Ser.-Nr. 050254001 **(siehe Foto)**

199 **1 Doppelschleifbock,** Schleifscheiben-Ø 120 mm, Unterbau

200 **1 Kastenständer-Bohrmaschine,** Fabr. PIV

201 **1 Doppel-Werkbank,** L je 3.000 mm, 3 Schraubstöcke, Unterbau, 5 Drehstühle, 3 Teleskopschubladenschränke, max. 8 Auszüge, 5 Stahlblechschränke, je 2-türig, 2 Stahlblechschränke, 1-türig, Inhalt: div. Din-Normteile, 2 Schreibtische, 2 Drehtische, 2 Stahlblechschränke, 3 Aktenregisterschränke

202 **1 Werkstattwagen,** Fabr. Gedore, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeuge

203 **1 PC,** Fabr. Transtec, 19"-Monitor, Tastatur, Maus

204 **2 Kettenzüge,** Fabr. Yale, Tragfähigkeit je 3.000 kg

205 **1 Schutzgasschweißgerät,** Fabr. Rehm, Typ Professional RP 362

206 **1 Schweißtisch,** 1.500 x 1.500 mm, Ablagetisch, Holz, Metalluntergestell

207/1 **2 große Winkelschleifer,** Fabr. Flex

208 **1 Säulenbohrmaschine,** Fabr. Optimum, Typ B 40 ESM, Bj. 2005, Ser.-Nr. 522916

209 **1 Schweißvorhang,** 4.000 x 4.000 mm

210 **1 Vertikal-Bandschleifmaschine,** Schleifbandbreite ca. 200 mm

211 **1 Exzenterpresse,** Fabr. Weingarten, Typ XQDH 2200, Bj. 1965, Ser.-Nr. 483/64, Presskraft 200 t, Werkzeugüberwachung, Fabr. Brankamp, Typ Prokos TK 508, Prozessüberwachung, Teiletransport, Fabr. Sander Automation, Typ GV 260/40, Bj. 1992, Inventar-Nr. 1652, Abrollhaspel m. integr. Bandrichtgerät **(siehe Foto)**

212 **1 Elektro-Metall-Schräggurtförderband,** Fabr. Schwarz, H ca. 1.900 mm, 4 Elektro-Schräggurtförderbänder, 1x 150 x 2.000 mm, 1x 250 x 1.000 mm

213 **1 Exzenterpresse,** Fabr. Wagner, Typ PD 500/1.15, Bj. 1965, Ser.-Nr. 65/1-1343, Presskraft 500 t, Vorschub, Fabr. Siri, Typ PST 2000 **(siehe Foto)**

214 **1 Bandanlage,** Bj. 2002, best. aus: Abrollhaspel, Fabr. HS, Typ MS 78.1, Tragfähigkeit 10.000 kg, Ser.-Nr. 304202, Ladestuhl, Richtmaschine, Typ MR 71.8, Blechstärke 6 mm, Bandbreite 800 mm, 6 lfm. Bandübergabetisch
- Zwischenverkauf vorbehalten - **(siehe Foto)**

215 **1 Werkbank,** Metall/Holz, Unterbau, Arbeitsstuhl

216 **1 Hartgesteinplatte,** 600 x 600 mm, Ablagetisch

217/1 **1 Exzenterpresse,** Fabr. Weingarten, Typ SK 250, Bj. 1963, Ser.-Nr. 18.25, Presskraft 250 t, Stößelhub 250 mm, Hubzahl 25 U/Min., 2-Handbedienung **(siehe Foto)**

218 **2 Spänekippkübel,** Fassungsverm. 0,5 m^3

221/1 **1 Exzenterpresse,** Fabr. Schuler, Typ PNR 80/280, Bj. 1959, Ser.-Nr. 59215475, Presskraft 80 t, Schutzumhausung

222 **1 Exzenterpresse,** Fabr. Weingarten, Typ XODHZ 280, Bj. 1963, Ser.-Nr. 848-61, Presskraft 80 t, Hubzahl 75 - 150 U/Min., Stößelverstellung 60 mm, Stößelhub 55 mm, Lärmschutzkabine, Bandrichtmaschine, Fabr. Dimeco, Typ 1675, max. Bandbreite 300 mm, Abrollhaspel

223 **1 Werkstattwagen,** Fabr. Belzer

224 **1 Exzenterstanze,** Fabr. Kieserling, Typ NEPL 50, Bj. 1963, Ser.-Nr. 130019, Presskraft 50 t, Arbeitsstuhl

225 **2 Palettenregale,** je 2.500 x 2.500 mm, max. 4 Ebenen

226 **1 Werkbank,** Metall/Holz, Unterbau, Arbeitsstuhl, Messplatte, 200 x 300 mm, Stativ

227 **1 Schweißroboteranlage,** best. aus: Schweißroboter, Fabr. Kawasaki, Typ FAO 6 E, 6 Achsen, Stromquelle, Schweißtrafo, Fabr. Hermann Gelding, Typ 320 SL DIVARI-ARC, Wendetisch, Schutzumhausung, Absaugung, Fabr. Teka, Bj. 2009 - Zwischenverkauf vorbehalten -

228 **1 Metallumreifungsgerät,** m. pneumat. Handverschlußzange, Fabr. Cyklop

229 **1 Schleifgerät,** Werkbank, Metall, L 2.000 mm, Schraubstock, Arbeitsstuhl

230 **1 E-Graviergerät,** Fabr. Arkograf

232 **1 Digitalwaage,** Fabr. Wedo, Typ Accurat 5000

233 **1 Werkbank,** m. Unterbau

234 **1 Handgabelhubwagen,** Fabr. Little Mule, Tragfähigkeit 2.500 kg

235 **1 Haspelwendeeinrichtung**

236 **1 Kragarmregalanlage,** f. Blechcoils, best. aus: 12 Ständer, H ca. 4.000 mm

237 **1 2-Träger-Brückenkran,** Fabr. ABUS, Tragfähigkeit 12.500 kg, m. Elektro-Seilzug, Drehvorrichtung, Flurbedienung, Spannweite ca. 18.000 mm, Krangabel, Tragfähigkeit 12.000 kg

238 **1 2-Trägerbrückenkran,** Fabr. Weisserth, Bj. 1964, Tragkraft 10 t, Spannweite 10 m

239 **1 2-Träger-Brückenkran,** Fabr. Hieberkran, Bj. 1967, Tragfähigkeit 10.000 kg, Ser.-Nr. 7949, Spannweite 18.000 mm, Elektro-Seilzug, Flurbedienung

240 **1 4 Coil-Lagerstellen**

241 **1 Elektro-Handblechknabberer,** Fabr. Fein

245 **2 Stehtische,** Sonnenschirm, Holz, Ø 2.500 mm, Prospektständer

246 **1 Krangabel,** Tragkraft 5 t

Empore

247 **1 Handgabelhubwagen**

248 **1 Pneumatische Montagestation,** Steuerung, Fabr. Siemens, auf Tisch montiert, m. Federzugführung, Nietmaschine, Fabr. Baltec, Typ BM 097150-1, Bj. 2002, Ser.-Nr. 141003207-037

249 **1 Bürocontainer,** 4.000 x 5.000 mm, 2-seitig verglast, 1-türig, m. Klimaanlage

250 **1 hydr. Hubtisch,** Fabr. Kaiser & Kraft, 1.000 kg

Keller

251 **1 Kompressorenanlage,** best. aus: 2 Schraubenkompressoren, Fabr. Kaeser, Typ AS 44, Bj. 1995/1996, Druckluftbehälter, Fabr. Bempert, Bj. 1964, liegend, Fassungsverm. 8.000 l, Kältetrockner, Fabr. Kaeser, Typ TE 91, Bj. 1997

252 **1 2-Zylinder-Druckluftkompressor,** Fabr. Becker, Typ VZ 2000, Bj. 1968

253 **1 Diesel-Notstromaggregat,** Fabr. Deutz, Typ 714, 8 Zylinder, Generator 100 kVA

255 **1 Posten Maschinenersatzteile,** unterschiedl. Ausführungen

256 **1 Hochdruckreiniger,** Fabr. Kärcher, Typ HDS 80

Umkleideraum

257 **1 Posten Stahlblechspinde,** 15 Stck., 3-türig

Aufenthaltsraum

258 **1 Elektroherd,** Fabr. Miele, Typ H251, Cerankochfeld, Backofen, Geschirrspülmaschine, Fabr. Miele, Typ E7760, Winkelarbeitstisch m. Edelstahlspüle

259 **1 Posten Pausentische,** 8 Stck., 26 Holzstühle, Metall-Untergestell, 4 Ecksitzbänke

260 **1 Posten Metall-Stapelboxen,** Fabr. Schäfer, 400 x 600 mm

Qualitätssicherung

261 **1 3D-Koordinatenmessmaschine,** Fabr. Braun & Sharp, Typ BFX 765 , X/Y/Z 700 x 600 x 500 mm, Messtaster, Fabr. Renishaw, PC, 2 19"-TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Laserdrucker, Bj. 1997, Ablagetisch **(siehe Foto)**

262 **1 Stereo-Mikroskop,** Fabr. Askinna, Typ GSZ 2, Transportwagen, Vergrößerungslupe

263 **1 Zugdruckprüfmaschine,** Fabr. Roell Korthaus, PC, Fabr. IBM, 15"-Monitor, Nadeldrucker, Fabr. Oki, Ablagetisch

264 **2 Schreibtisch-Winkelkombinationen,** 2 Ablagetische, 3 Drehstühle, 2 Sideboards, unterschiedl. Ausführungen

Keller

266 **1 Härteofen,** Fabr. Fulmina

267 **1 Rauminhalt,** best. aus: 15 lfm. Regal, Inhalt: Elektroartikel

268 **1 E-Handbohrmaschine,** Fabr. Bosch, Typ GSB 20-2 RE

269 **1 Magnetbohrmaschine,** Fabr. Fein

270 **1 Stichsäge,** Fabr. AEG, Typ STEP 800 X

271 **1 Bohrhammer,** Fabr. Hilti, Typ TE 55

272 **1 Kartuschenauspressgerät,** Fabr. Hilti, Typ MD 2000

273 **2 Ablagetische,** 2 Tauchpmpen, div. Kleinmaterialien

Verwaltung/ Buchhaltung

274 **1 elektrische Schreibmaschine,** Fabr. Brother, Typ AX 430

275 **1 Farblaserdrucker,** Fabr. HP, Typ Color LaserJet 2600

276 **1 Küchenzeile,** best. aus: Edelstahlspüle, 2-Plattenkochfeld, Kühlschrank

277 **1 Stahlblechschrank**

278 **1 Ablagetisch,** Unterbau

279 **1 Aktenvernichter,** Fabr. Eba

280 **1 Schreibtisch-Winkelkombination,** Metall/Kunststoff, Drehstuhl, Polsterstuhl, Sideboard, 2 Schiebetüren, Aktenschrank, 2-türig, Sideboard, 4-türig

281 **1 PC,** Fabr. Medion, Pentium IV

282 **1 Beamer,** Fabr. Nec, Typ LT 265

283 **1 PC,** Pentium, 19"-TFT-Monitor, Tastatur, Maus

284 **1 37"-LCD-Flachbildfernseher,** Fabr. AEG, Fernbdienung

285 **1 Ablagewagen,** Holz

286 **1 Videorekorder,** Fabr. Samsung, Typ VPSSV-413 X

300 **1 Elektrostapler,** Fabr. Jungheinrich, Typ EFG 312 G, Bj. 1978, Batterieladegerät

301 **2 CAD – Arbeitstische,** Fabr. Leuwico, geteilte Arbeitsfläche, Gesamtmaß 1.400 x 1.600 mm, elektrisch höhenverstellbar

Abholzeiten: Montag - Donnerstag, von 8.00 – 17.00 Uhr, **Freitag**, von 8.00 – 13.00 Uhr

Versteigerungs-/Verkaufsbedingungen

Die nachfolgend abgedruckten Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen regeln die rechtlichen Verhältnisse zwischen der Angermann & Lüders GmbH & Co. KG (nachfolgend auch der „**Versteigerer**"), dem Einlieferer der zu verkaufenden Waren (nachfolgend auch der oder die „**Verkäufer**") sowie den Personen,die in der Versteigerung Gebote für die jeweiligen Waren abgeben (nachfolgend auch der oder die „**Bieter**" bzw. ggf. der oder die „**Ersteigerer**").

1. Die Versteigerung erfolgt namens und für Rechnung des Verkäufers.
2. Der Versteigerer behält sich das Recht vor, nur solche Personen durch Aushändigung einer Bieterkarte zur Versteigerung als Bieter zuzulassen, die ihm gegen Aushändigung der Bieterkarte einen Geldbetrag von bis zu EUR 1.000,00 als Kaution oder – nach Wahl des Versteigerers – Ausweispapiere (z.B. Personalausweis, Reisepass, Führerschein etc.) als Pfand übergeben. Der Versteigerer ist im Anschluss an die Versteigerung berechtigt, die Kaution bzw. den Pfandgegenstand einzubehalten, soweit ihm Forderungen gegen den Bieter aus oder im Zusammenhang mit der Versteigerung zustehen. Stehen dem Versteigerer aus und im Zusammenhang mit der Versteigerung keine Forderungen gegen den Bieter zu, wird der Versteigerer dem Bieter die Kaution erstatten bzw. den Pfandgegenstand herausgeben.
3. a.) Alle zum Verkauf stehenden Gegenstände sind gebraucht und weisen teilweise erhebliche Gebrauchsspuren auf. Es besteht Gelegenheit, die Gegenstände fachkundig zu untersuchen. Die Gegenstände werden in dem Zustand verkauft, wie sie – auch unter Hinzuziehung einer fachkundigen Person – besichtigt wurden oder hätten besichtigt werden können. Der Verkäufer ist nicht verpflichtet, die Gegenstände frei von Sachmängeln zu verschaffen; eine bestimmte Beschaffenheit ist nicht vereinbart. Der Verkäufer übernimmt keine Garantie. Eine Haftung für Sachmängel jeder Art ist – so nicht arglistige Täuschung vorliegt - ausgeschlossen. Dem Ersteigerer stehen – so nicht arglistige Täuschung vorliegt – die Rechte aus den §§ 437 ff BGB nicht zu.

   b.) Katalogangaben, wie z.B. technische Daten, Maße, Baujahre oder Mengenangaben sind unverbindlich. Der Verkäufer steht für die Richtigkeit der Katalogangaben nicht ein.
4. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende, wenn nach dreimaligem Ausruf kein höheres Angebot erfolgt. Wenn zwei oder mehrere Personen zugleich ein und dasselbe Gebot abgeben und die Aufforderung zur Abgabe eines weiteren Gebotes erfolglos bleibt, so entscheidet das Los. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Versteigerer fest.
5. Der Versteigerer hat das Recht, die im Auktionskatalog festgesetzte Reihenfolge zu ändern, Nummern zu trennen, zusammenzufassen oder zurückzuziehen, den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen oder Gebote, die als zu niedrig angesehen werden, zurückzuweisen. Wird ein Zuschlag unter Vorbehalt erteilt, so verbindet sich damit noch kein Recht auf den Erwerb des Gegenstandes. Der Bieter bleibt für 48 Stunden oder für einen entsprechend beiderseitig vereinbarten Zeitraum vom Zeitpunkt des Aufrufs an sein Gebot gebunden.
6. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder Zweifel über den Zuschlag bestehen, gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Versteigerers, der sich die an der Versteigerung beteiligten Bieter durch Teilnahme an der Versteigerung unterwerfen. Der Versteigerer kann ggf. den Zuschlag aufheben und den Gegenstand neu ausbieten.
7. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme des ersteigerten Gegenstands und zur Zahlung des Kaufpreises an den Versteigerer. Mit der Erteilung des Zuschlages gehen Besitz und Gefahr unmittelbar auf den Ersteigerer über. Das Eigentum wird erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer übertragen.
8. Ein Bieter, der für einen Auftraggeber kauft, haftet neben diesem ebenfalls als Selbstschuldner.
9. Die vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlende Provision beträgt 18 % des Höchstgebotes. Das Höchstgebot bzw. der Kaufpreis einerseits und die Provision andererseits verstehen sich jeweils zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer. Kaufpreiszahlung, Provision und gesetzliche Mehrwertsteuer (gemeinsam nachfolgend auch die „Zahlungsverpflichtung") sind am Tag des Zuschlages zur Zahlung an den Versteigerer fällig. Die Zahlung hat in bar oder mittels bankbestätigten Schecks (nach Absprache auch mittels einfachen Verrechnungsschecks) zu erfolgen, wobei die Bankbestätigung banküblich Vorbehalte nicht enthalten darf. Die Beurteilung, ob eine Bankbestätigung diesen Anforderungen genügt, obliegt dem Versteigerer nach seinem freien Ermessen. Bei Zahlung mittels Schecks kann der Versteigerer verlangen, dass die Demontage sowie der Abtransport des ersteigerten Gegenstands erst nach Wertstellung des Scheckbetrages auf dem Konto des Versteigerers erfolgen darf. Leistet der Käufer die Zahlung mittels bankbestätigten Schecks, so kann der Versteigerer die Freigabe zur Abholung der Kaufsache sofort erteilen. Ist bei Ersteigerern aus dem Ausland eine vollständige Bezahlung vor Ort nicht möglich, kann der Versteigerer nach seinem freien Ermessen eine Anzahlung in Höhe von mindestens 20 % der Summe geleistet werden. Die Restzahlung hat in einem solchen Fall umgehend per Überweisung zu erfolgen.
10. Ersteigerer aus Staaten, die nicht der EU angehören, haben die MwSt. zunächst als Kaution an den Versteigerer zu zahlen. Nach Vorliegen der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrnachweise wird die Mehrwertsteuer zurückerstattet. Verkäufe an Bieter aus EU-Staaten können nur nach Vorliegen der amtlich beglaubigten USt.–Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei erfolgen.
11. Die am Versteigerungstag und im Nachverkauf ausgestellten Rechnungen werden unter dem Vorbehalt der besonderen Nachprüfung und eventuellen Berichtigung erteilt. Irrtum bleibt vorbehalten.
12. Verweigert der Ersteigerer die Abnahme der ersteigerten Gegenstände oder Ausgleich der Zahlungsverpflichtung oder gerät er mit dem Ausgleich der Zahlungsverpflichtung in Verzug, so ist die Zahlungsverpflichtung von dem Tage des Zugangs der Verweigerungserklärung bzw. von dem Tage des Verzugseintritts an mit 8 % über dem Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank (vgl. § 247 Abs. 1 S. 3 BGB) zu verzinsen und zwar auch dann, wenn Schecks gegeben oder angenommen worden sind. In allen Fällen kann der Versteigerer wahlweise Erfüllung der Pflichten des Ersteigerers aus dem Kaufvertrag oder Schadensersatz wegen Nichterfüllung verlangen. Er kann die ersteigerten Gegenstände auch auf Kosten und Risiko des Ersteigerers demontieren und einlagern.
13. Verweigert der Ersteigerer dem Versteigerer oder dem Verkäufer gegenüber die Zahlung des Kaufpreises endgültig und ernsthaft, so kann der Versteigerer den ersteigerten Gegenstand erneut versteigern. Dasselbe gilt, wenn der Ersteigerer seine Zahlungsverpflichtung binnen einer Frist von 5 Bankarbeitstagen (Frankfurt/Main) nach Zugang einer nach Fälligkeit der Zahlungsverpflichtung abgesandten schriftlichen Mahnung seine Zahlungsverpflichtung ganz oder teilweise nicht erfüllt. Zu einem weiteren Gebot wird der erste Ersteigerer bei einer erneuten Versteigerung nicht zugelassen, für den Mindererlös bleibt er haftbar, auf einen Mehrerlös hat er keinen Anspruch. Aufrechnungen sind ausgeschlossen, soweit nicht mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderungen aufgerechnet wird.
14. Abtransport und Demontage der ersteigerten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Ersteigerers. Der Ersteigerer haftet für Beschädigungen, die bei der Demontage oder beim Transport am Eigentum der Verkäuferin entstehen. Der Versteigerer behält sich das Recht vor, Versteigerungsobjekte, deren Demontage Schäden an Immobilien und/oder anderen Gegenständen Dritter verursachen können, mit Kautionen zu belegen.
15. Das Betreten des Geländes des Verkäufers zum Zwecke der Besichtigung oder der Teilnahme am Versteigerungstermin erfolgt auf eigene Gefahr.

    a.) Für alle Unternehmer im Sinne des § 14 Abs. 1 BGB sowie alle juristischen Personen gilt: Der Versteigerer haftet – gleich aus welchem Rechtsgrund – nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Dies gilt nicht bei Verletzung derjenigen Vertragspflichten durch den Versteigerer, deren Erfüllung die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrags überhaupt erst ermöglicht und auf deren Einhaltung der Vertragspartner regelmäßig vertraut und vertrauen darf (Kardinalpflichten). Im Falle von grober Fahrlässigkeit sowie der fahrlässigen Verletzung von Kardinalpflichten ist die Haftung auf den typischerweise vorhersehbaren Schaden begrenzt.

    b.) Für alle Verbraucher im Sinne des § 13 BGB gilt Ziffer 13 a entsprechend mit der Maßgabe, dass die Haftung des Versteigerers bei der Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit nicht ausgeschlossen oder begrenzt ist.
16. Für alle zum Verkauf gestellten Objekte, welche ohne vorherige Besichtigung, nach der Versteigerung oder im Freiverkauf erworben werden, gelten ebenfalls die vorstehenden Bedingungen.
17. Als vereinbarter Erfüllungsort und zwingender Gerichtsstand gilt die Freie und Hansestadt Hamburg.

SCHECKBESTÄTIGUNG / CHECK GUARANTEE

Nur gültig für die Versteigerung der Firma Rauschenberger Metallwaren GmbH, Markgröninger Straße 67, 71679 Asperg am Donnerstag, 15. September 2011.

Hiermit bestätigt die unterzeichnende Bank unter Verzicht auf banküblich Vorbehalte, den unten bezeichneten Scheck zugunsten Angermann & Lüders GmbH & Co. KG bis zu einem Betrag von max. € _____ bei Vorlage innerhalb der gesetzlichen Frist einzulösen.

Konto-Inhaber _____ Ort, Datum _____

Konto-Nummer _____

Scheck-Nummer _____

Unterschriftsprobe _____ _____

Unterschrift/Stempel der Bank

NETBID
Angermann & Lüders

Angermann & Lüders
GmbH & Co. KG

ABC-Straße 35
D-20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 0
F (49) 040 35 50 59 - 100

info@netbid.com
www.netbid.com