

## ONLINEAUKTION



Im Auftrag des Insolvenzverwalters versteigern wir online gegen Höchstgebot die gepflegten Maschinen und maschinellen Anlagen eines Fertigungsbetriebes für Dreh-, Fräs- und Bohrteile aus der Region Heuberg/Schwarzwald

**Fischinger Drehteile GmbH & Co. KG**  
**Steinstraße 38**  
**78564 Wehingen**

**Mittwoch, 19. Dezember 2012**  
**Beginn: 11.00 Uhr**



**Besichtigung:**  
Dienstag, 18. Dezember 2012 von 9.00 – 17.00  
Uhr. Wir bitten um telefonische Voranmeldung.

Eine Gebotsabgabe ist online ab sofort möglich!

[www.netbid.com](http://www.netbid.com)

**78564 Wehingen, Steinstraße 38**

- 1 **1 Elektro-Schaber**, Fabr. Biax, Elektro-Blechscherer, Fabr. Trumpf, Typ THN 253, Geradschleifer, Fabr. Bosch
- 2 **1 Elektro-Schlagschrauber**, Fabr. Fein, 1/2", Geradschleifer, Fabr. Bosch, Heißluftgerät, Fabr. Black & Decker, Typ BD 1610E, Leistung 1.600 W
- 3 **1 Elektro-Bohrmaschine**, Fabr. Westfalia, Akku-Bohrmaschine, Fabr. Osji, Deltaschleifer, Fabr. Pro Energy, Typ DSG 120/2
- 5 **1 Hand-Metallkreissäge**, Fabr. Baier, Typ EHS 700, Sägeblatt-Ø max. 175 mm, Transportbox
- 6 **1 Schleifset**, Antriebsmotor, Fabr. JOKE, biegsame Welle, Fußschalter, Stativ, Handstück, Zubehör
- 9 **1 Maschinenschraubstock**, BB 200 mm, drehbar, Teilung 1,0°
- 11 **1 Vertikal-Feilmaschine**, Fabr. Hahn & Kolb, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Inhalt
- 15 **1 Universal-Fräsmaschine**, Fabr. SHW, Typ UF 2, Bj. 1962, Ser.-Nr. 2577, Verfahrenweg X/Y/Z 750 x 300 x 580 mm, Tisch, schwenk-/drehbar, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Wandbord, Inhalt: div. Fräswerkzeuge
- 16 **1 Industriesauger**, Fabr. PowerTEC, Typ NTS 1400, Leistung 1.000 - 1.600 W
- 18 **1 Senkerodiermaschine**, Fabr. Agema, Typ Spark F 500, Bj. 1962, Ser.-Nr. 277, Anschlussleistung 3 kW, 3-Backenfutter, Steuerung, Fabr. Agema
- 21 **1 Mikroschleifgerät**, Fabr. EWL, Typ 4200, Ser.-Nr. 360, Schleifkopf, Typ 1000
- 24 **1 Säulenbohrmaschine**, Fabr. Bluthardt, Typ BS 32 AS, Bj. 1961, Ser.-Nr. 7779
- 25 **1 Nutenstoßmaschine**, Fabr. Perrin, Typ U 1, Ser.-Nr. 107
- 31 **1 Flachsleifmaschine**, Fabr. Blohm, Typ HFS 6, Bj. 1952, Ser.-Nr. 239, Verfahrenweg X/Y/Z 600 x 300 x 200 mm, ohne autom. Querverstellung, Magnet-Aufspannplatte
- 32 **1 Werkzeugschleifmaschine**, Fabr. Schütte, Typ WU 4 ms, Aufsatz-Universal-Frärschleifgerät, Fabr. Widma, Typ UFS, Bj. 1987, Ser.-Nr. 229
- 33 **1 Außen-Rundschleifmaschine**, Fabr. Overbeck, Typ ZETTO 20, Bj. 1965, Ser.-Nr. 934, Innenschleifeinrichtung, Werkzeugschrank, 1-türig
- 34 **1 Außen-Rundschleifmaschine**, Fabr. mso, Typ FMES, Ser.-Nr. 22428 BS23, Innenschleifeinrichtung, Werkzeugschrank, 1-türig
- 36 **1 Spiralbohrer-Schleifmaschine**, Fabr. Gavi-Spiral, Ser.-Nr. 292
- 37 **1 spitzenlose Rundschleifmaschine**, Fabr. Herminghausen, Typ SR 2G, Bj. 1962, Ser.-Nr. 464193 549404-5, für Einstech-/Durchgangschleifen, Anschlussleistung 5 kW/400 V, Kühlmittleinrichtung, Absetzfilter, Magnetabscheider
- 38 **1 spitzenlose Rundschleifmaschine**, Fabr. König & Bauer, Typ Multimat, Ser.-Nr. 3914120, für Einstech-/Durchgangschleifen
- 39 **1 Schaltteller-Bohrrautomat**, Eigenbau, pneum. Vorschub, Rundtaktisch, 8 Stationen, 4 Supporte senkrecht, 1 Support waagrecht, Spannstationen, Ausführung als 2-Backenfutter
- 40 **1 Schaltteller-Bohrrautomat**, Fabr. Delta Soloturn, Rundtaktisch, 12 Stationen, 4 Supporte waagrecht, 1 Posten Zubehör
- 41 **1 Wechsel-Bohrrautomat**, Eigenbau, m. Bohreinheiten, Fabr. Suhner, Typ PB 12, 2x waagrecht, 2x senkrecht, Typ PB 6, 1x waagrecht, Rundtaktisch, 4 Stationen
- 42 **1 Tischbohrmaschine**, Fabr. Wörner, pneum. Werkstückwechsler, 2 Bohrstellen, wechselseitige Arbeitsplatzzuführung
- 45 **1 Säulenbohrmaschine**, Fabr. Rexon, Typ SB 25/16 S, Bj. 1990, Ser.-Nr. 61643, Bohrleistung 25 mm
- 46 **1 Tischbohrmaschine**, Fabr. Solid, Typ TB13, Ser.-Nr. 512251, Untertisch, Kühlmittleinrichtung
- 49 **1 NC-Revolver-Drehmaschine**, Fabr. Hunger, Typ HP 421, Bj. 1974, elektro-hydraulisch m. Steckerfeldsteuerung, Ser.-Nr. 314.637, abgel. Betriebsstd. 64.424, 1 Posten Spannhülsen
- 50 **1 NC-Revolver-Drehautomat**, Fabr. Hunger, Typ HP 421 60 AR, Bj. 1980, elektro-hydraulisch m. Steckerfeldsteuerung, Ser.-Nr. 317.321, 1 Posten Spannhülsen
- 51 **1 Fräsautomat**, Fabr. Wenzler, Typ NM/5, mit autom. Schwingförderzuführung
- 52 **1 Fräsautomat**, Fabr. Wenzler, Typ NM/5, Ser.-Nr. 518
- 53 **1 Fräsautomat**, Fabr. Wenzler, Typ NWA 5, Ser.-Nr. 454
- 54 **1 Fräsautomat**, Fabr. Wenzler, Typ MNA 5, Ser.-Nr. 217, mit autom. Schwingförderzuführung
- 55 **1 Fräsautomat**, Fabr. Wenzler, Typ NMA 4, Ser.-Nr. 486
- 56 **1 Fräsautomat**, Fabr. Wenzler, Typ NMA 5, Ser.-Nr. 527
- 57 **1 Bohr-/Schlitzautomat**, Fabr. Eubama, ca. Bj. 1968, f. Kreuzlochschauben DIN 404, M 3, Kleinteilefördereinrichtung, 2 Bohrsupporte, Schlitzapparat
- 58 **1 Bohr-/Schlitzautomat**, Fabr. Eubama, ca. Bj. 1968, f. Kreuzlochschauben DIN 404, M 4, Kleinteilefördereinrichtung, 2 Bohrsupporte, Schlitzapparat
- 59 **1 Bohr-/Schlitzautomat**, Fabr. Eubama, ca. Bj. 1968, f. Kreuzlochschauben DIN 404, M 5, Kleinteilefördereinrichtung, 2 Bohrsupporte, Schlitzapparat
- 60 **1 Bohr-/Schlitzautomat**, Fabr. Eubama, ca. Bj. 1968, f. Kreuzlochschauben DIN 404, M 6, Kleinteilefördereinrichtung, 2 Bohrsupporte, Schlitzapparat
- 61 **1 Bohr-/Schlitzautomat**, Fabr. Eubama, ca. Bj. 1968, f. Kreuzlochschauben DIN 404, M 8, 2 Bohrsupporte, Schlitzapparat, 1 Posten Metallkreissägeblätter
- 62 **1 Schlitzmaschine**, Fabr. Eubama, Typ S 3, m. Querbohrereinrichtung
- 62/1 **1 Blockposition X12668-57 bis -62**, 1 Fertigungslinie f. Kreuzlochschauben DIN 404, best. aus Position: X12668-57, -58, -59, -60, -61 und -62
- 63 **1 Prägepresse**, Fabr. Elmeg, Typ 1000, Bj. 1971, Ser.-Nr. 17265, Untergestell, Rundschaltteller, Prägepresse, Fabr. Elmeg, Typ R1000, Bj. 1970, Ser.-Nr. 16669
- 64 **1 Mechaniker-Drehmaschine**, Fabr. Weiler, Bj. 1960, Ser.-Nr. 232, Spitzenweite 500 mm, Spitzenhöhe ca. 130 mm
- 65 **1 Revolver-Drehmaschine**, Fabr. Weiler, Typ RDU 260, Spitzenweite 300 mm, Spitzenhöhe ca. 130 mm

- 66 **1 Pendelpresse**
- 67 **1 Pendelpresse**
- 68 **1 Spiralbohrerschleifmaschine**, Fabr. Meteor, Typ KBS 3, f. Bohrer bis max. 3 mm, Ser.-Nr. 151506
- 69 **1 Tisch-Exzenterpresse**, Fabr. Burkard, Typ 3 TF, Bj. 1967, Ser.-Nr. 6503, Gew. 165 kg, Stößelhub 2/32 mm, Stößeldruck 3.000 kg
- 70 **1 Ultraschall-Reinigungsbad**, Fabr. Elma
- 71 **1 Schleif-/Polierbock**, Fabr. Bauknecht, Typ NF 075, Stuhl, Untergestell
- 72 **1 Handhebelpresse (Tischpresse)**
- 74 **1 Doppelschleifbock**, Fabr. Weisser, Schleifscheiben-Ø max. 300 mm, Untergestell
- 75 **1 Horizontal-Fräsmaschine**, Fabr. Iberimex, Tischmaß 850 x 200 mm, autom. Tischvorschub, pneum. gesteuert, Teilapparat, Kühlmittelversorgung
- 76 **1 Horizontal-Fräsmaschine**, Fabr. Hermle, Typ FWH 600, Ser.-Nr. 939, Tischmaß 600 x 175 mm, Maschinenschraubstock m. pneum. Spannvorrichtung, pneum. Vorschub
- 77 **1 Werkstattwagen**, Inhalt: Handwerkszeug
- 79 **1 Horizontal-Fräsmaschine**, Fabr. Holzwarth, Typ UF 50S, Bj. 1974, Ser.-Nr. 1174, Tischmaß 900 x 250 mm, Vertikal-Fräskopf, Kreuzschienenverteilung, Fabr. Baluff, Hydraulikaggregat, Fabr. Schmidt, Teileapparat
- 80 **1 Horizontal-Fräsmaschine**, Fabr. Klopp, Tischmaß 1.100 x 270 mm, autom. Tischvorschub, pneum. gesteuert
- 81 **1 Vertikal-Fräsmaschine**, Tischmaß ca. 1.250 x 275 mm, Tischvorschub pneum. gesteuert, Teileapparat
- 82 **1 Horizontal-Fräsmaschine**, Fabr. Steinel, Tischmaß 650 x 180 mm, Tischverstellung pneum., Teileapparat, Kühlmittleinrichtung
- 83 **1 Handhebel-Horizontal-Fräsmaschine**, Fabr. Hermle, Typ FWH 630, Ser.-Nr. 2126, autom. Vorschub, Tischmaß 700 x 200 mm, Teileapparat, pneum. Spannung
- 84 **1 Hand-Schlitzmaschine**, Fabr. Traub, Sägeblatt-Ø max. 100 mm, Kühlmittleinrichtung
- 85 **1 Horizontal-Fräsmaschine**, Fabr. Iberimex, Tischmaß 480 x 140 mm, Kühlmittleinrichtung, hydr. Maschinenschraubstock
- 86 **1 Gewinderollmaschine**, Fabr. Wanderer, Typ RM 12/54X, Bj. 1978, Ser.-Nr. 4520306, 1 Posten Gewinderollen, ca. 100 Stck. 2 Transportgestelle
- 87 **1 Exzenterpresse**, Fabr. Müller, Typ 35, Ser.-Nr. 2291064, Druckleistung 35.000 kg, Ausladung 220 mm, Stößelhöhe 110/Min., Stößel verstellbar 50 mm, Hub verstellbar 0 - 70 mm
- 88 **1 2-Ständer-Hydraulikpresse**, Presskraft max. 100 t, Tischmaß 650 x 650 mm, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig
- 89 **1 Montage-Hydraulikpresse**, Fabr. Neff, Bj. 1949, Ser.-Nr. 042, zum Einpressen von Drehteilen, Presskraft max. 4.000 kg, Kleinteile-Schwingförderer, Rundtaktisch, 4 Stationen, Teilautomatisierung, elektro-pneum., Werkzeugschrank, Metall, 1-türig, Montagestuhl
- 91 **1 Kartonumreifungsmaschine**, Fabr. Cyklop, Typ CT-S, Bj. 1991, Ser.-Nr. 96903
- 92 **1 Decken-Krananlage**, Fabr. Demag, Tragfähigkeit max. 125 kg, Spannweite ca. 6.000 mm, 2 Laufschiene, jew. 12.000 mm, Flurbedienung m. Lasttraverse
- 93 **1 CNC-Bearbeitungszentrum**, Fabr. Chiron, Typ FZ 12 W, Bj. 1989, Ser.-Nr. 104-53, Werkzeugaufnahme SK 40, 12-fach Werkzeugwechsler, automatischer Teiltisch, Fabr. Peiseler, Typ ATSP 520 S, Teileapparat, 2 pneum. Maschinenschraubstöcke, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 M, Werkzeugschrank, 2 Schiebetüren, Inhalt
- 96 **1 Mehrkant-Schlagmaschine**, Fabr. Hahn & Kolb, Typ Turnomat, Bj. 1970, Ser.-Nr. 4802, Ausführung als Doppelspindelmaschine, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Inhalt: div. Zubehör f. Mehrkantschlagmaschine, Fabr. Heller
- 98 **1 Rauminhalt Endbearbeitung**, best. aus: ca. 20 lfm. Lagerregal, Inhalt: 1 Posten Werkzeugschränke, Metall, Inhalt, 3 Werkbänke, 1 Posten Auszugsschränke, Stühle u.a.m.
- 103 **1 elektrische Bügelsäge**, Fabr. Columbo, Typ 200, Ser.-Nr. 200/61/58/2, Sägeblattlänge 400 mm, max. Schnittleistung 200 mm
- 108 **1 Schweißrauch-Absaugeinrichtung**, Fabr. Castolin + Eutectic, Typ ARC4S, fahrbar
- 113 **1 hydraulische Abkantpresse**, Fabr. Jonescheit, Typ ARM 50-2550, Bau-Nr. 1443, max. Arbeitsbreite 2.500 mm, max. Presskraft 50 t, Hub 35 mm, Gewicht 1.700 kg
- 116 **1 Induktions-Werkzeugschrumpfgerät**, Fabr. Marquart, Typ 047.032.00.0.00, Ser.-Nr. 32359 M524, Abkühlstation, Steuerung, Werkbank
- 117 **1 Teile-Waschanlage**, Fabr. EMO, Typ VAIOS I, Bj. 1996, Ser.-Nr. A0351, abgel. Betriebsstd. 33.923, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ OP5, Lagerregal, Inhalt, 1 Posten Waschkörbe
- 118 **1 Entfettungsanlage**, Eigenbau
- 119 **1 Fremdölabscheider**, Fabr. Müller, Typ Abscheider 5404, Ser.-Nr. 0704284 RG
- 120 **1 CNC-Stangendrehaufzug**, Fabr. Gildemeister, Typ MF twin 65, Bj. 1999, Ser.-Nr. 04280001291, Doppelrevolver m. Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, oberer Revolver m. Y-Achse, Bohrer, Bruchüberwachung, Späneförderer, autom. Teilezuführung, Kühlmittel, Filteranlage, abgel. Betriebsstd. 53.966, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840C, Stangenlader, Fabr. LNS, Typ Hydrobar Sprint S2, Bj. 1999, Ser.-Nr. 16550, Lagerregal, Metall, ca. 1.200 x 1.500 mm, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, Typ VDI 30, 1 Posten Spannzangen, Magazineinsätze u.a.m.
- 121 **1 CNC-Stangendrehaufzug**, Fabr. CMZ, Typ TL15MS, Bj. 2011, Ser.-Nr. 1248, Werkzeugwechsler, 12 Stationen, angetriebene Werkzeuge, Gegenspindel m. Spannsystem, Fabr. Hainbuch, Werkzeug-Innenkühlung, CO2-Feuerlöschanlage, Späneförderer, abgel. Betriebsstd. 4.634, Steuerung, Fabr. Fanuc Series 31i Modell A, Stangenlader, Fabr. FMB, Typ Turbo 5-55, Ser.-Nr. 21-290633R:912593, Bj. 2011
- 122 **1 CNC-Stangendrehaufzug**, Fabr. Manurhin, Typ KMX326, Bj. 1997, Ser.-Nr. 924 41, 2 Werkzeugrevolver, je 6-fach, angetriebene Werkzeuge, abgel. Betriebsstd. 29.939, Steuerung, Fabr. GE Fanuc Series O-TT, Stangenlader, Fabr. FMB, Typ turbo 3-26, Bj. 1997, Schubladen-Auszugsschrank, 8 Auszüge, Inhalt: Spannhülsen, Werkzeugträger u.a.m.
- 123 **1 CNC-Stangendrehaufzug**, Fabr. Weiler, Typ DZ26-V5, Bj. 1995, Ser.-Nr. 036, Doppelrevolver, je 12 Stationen, angetriebene Werkzeuge m. Gegenspindel, Teilabnehmereinrichtung, abgel. Betriebsstd. 86.788, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, Stangenlader, Fabr. FMB, Typ turbo 5-42, Bj. 1995, 2 Werkzeugschränke, Metall, Inhalt: 1 Posten Werkzeugträger, Zerspanungswerkzeuge u.a.m.

- 124 **1 Stangenlader**, Fabr. Iemca, Typ AS325/32, Ser.-Nr. 83012808
- 125 **1 CNC-Stangendrehaufomat**, Fabr. Yamazaki (Mazak), Typ QuickTurn 10 Universal, Bj. 1982, Ser.-Nr. 55347, Werkzeugrevolver, 8-fach, Werkstück-Abstützeinrichtung, Steuerung, Typ Mazatrol T-1, Stangenlader, Fabr. FMB, Typ Turbo-V 3000/1700, Bj. 1983
- 126 **1 CNC-Stangendrehaufomat**, Fabr. Mori Seiki, Typ SL-15, Bj. 1988, Ser.-Nr. 39, Langdreher, Werkzeugrevolver, 12 Stationen, Werkstückabstützeinrichtung, abgel. Gesamtstückzahlen 224.227, Steuerung, Fabr. Fanuc, Stangenlader, Fabr. Iemca, Typ TAL/AU65/32, Bj. 1988, Ser.-Nr. 87100111
- 127 **1 CNC-Drehaufomat**, Fabr. Doosan Daewoo, Typ Puma TT1800SY, Bj. 2005, Ser.-Nr. PT18SY0044, Doppelrevolver, je 24-fach, oberer Revolver m. Y-Achse, angetriebene Werkzeuge, Haupt-/Gegenspindel, Spannsystem, Fabr. Hainbuch, Späneförderer, Fabr. Sung Woo, Typ TT1800, Steuerung, Fabr. Fanuc Series 18i-TB, Stangenlader, Fabr. Iemca, Typ TAL 65/32 Auto, Ser.-Nr. 0200015D03, Bj. 2000, 2 Auszugsschränke, Holz, je 13 Auszüge, Inhalt, 2 Dreibackenfutter, Lagerregal, L 4.000 mm, Inhalt: Spannhülsen, Werkzeugträger, Zerspanungswerkzeuge u.a.m.
- 128 **1 Mehrspindel-Stangendrehaufomat**, Fabr. Index Steinhäuser, Typ Ks25, Bj. ca. 1975, Ser.-Nr. 4251-22K74, GG 6.000 kg, Stangenlader, Fabr. Pietro Cucchi & Co., Montageregal, 2.000 x 2.000 mm, Inhalt, Schubladen-Auszugsschrank, Holz, 98,5 Auszüge, Inhalt
- 129 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Steinhäuser, Typ Es25 S, Bj. 1971, Ser.-Nr. 3133-7, Langdreher, GG 1.250 kg, Stangenlader, Fabr. Cucchi
- 130 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Steinhäuser, Typ D42 S, Bj. 1971, Ser.-Nr. 5196-8, Revolver, GG 1.700 kg, Stangenföhrung
- 131 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Steinhäuser, Typ D60S, Bj. 1989, Ser.-Nr. 5121-6, Revolver, GG 1.750 kg, Stangenföhrung
- 132 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ TB 42, Bj. ca. 1968, Bohrpinoie, Kurzdreher
- 133 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ TB 42, Bj. ca. 1968, Ser.-Nr. A42/4171, Bohrpinoie, Kurzdreher
- 134 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A 42, Ser.-Nr. A42/4638, Bj. ca. 1968, Bohrpinoie, Kurzdreher
- 135 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A 42, Ser.-Nr. A42/2198, Bj. ca. 1968, Bohrpinoie, Kurzdreher
- 136 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A 42, Ser.-Nr. 25/14096, Bj. ca. 1968, Bohrpinoie, Kurzdreher
- 137 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A 25, Ser.-Nr. 18/12580, Bj. ca. 1968, Bohrpinoie, Kurzdreher, Stangenlader, Fabr. Cucchi
- 138 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A 15, Ser.-Nr. 15 19591, Bj. ca. 1968, Bohrpinoie, Kurzdreher, Stangenlader, Fabr. Hagenuk, Typ LM-R 3500, Bj. 1973
- 139 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A 25, Bj. ca. 1968, Bohrpinoie, Kurzdreher
- 140 **1 CNC-Stangendrehaufomat**, Fabr. müga, Typ XP4-42 SM, Bj. 2007, Ser.-Nr. 2005, Werkzeugturm, angetriebene Werkzeuge, 20 Werkzeugplätze, Gegenspindel, Teile-Abnehmeeinrichtung, Späneförderer, Kühlmittelfilter, Steuerung, Fabr. Müga, Stangenlader, Fabr. Fedek/Müga, Typ SN542/32, Bj. 2007, Ser.-Nr. 695
- 142 **1 Stangen-Anspitzmaschine**, Fabr. Schwanog, Typ 042P, Bj. 1974, Ser.-Nr. 020
- 143 **1 Posten Altmaschinen**, best. aus: Stangendrehaufomat, Fabr. Manurhin, Typ Traminer 20, Stangenlader, Fabr. Cucchi, Stangendrehaufomat, Fabr. Strohm, Stangendrehaufomat, Fabr. Gauthier, Spänezentrifuge, Fabr. air Steimel Polar, Spänerüttler
- 144 **1 Reihenbohrmaschine**, Fabr. Hille/Record, 4-fach, Tischlänge 1.200 mm
- 147 **1 Gefahrgutauffangwanne**, Fabr. Kruizinga, Stahl/verzinkt, Fass-Auffangvolumen ca. 200 l, Fass-Lagergestell, Eigenbau, 4 Slots, 7 Handfasspumpen
- 155 **1 Industriesauger**, Fabr. Ringler, Typ RI100-W2, Ser.-Nr. 2774, blau
- 157 **2 Teleskopschubladenschränke**, 7/11 Auszüge
- 158 **1 Werkzeugschrank**, grau, Metall, 2-türig, 950 x 1.950 mm, Inhalt: Spannhülsen, Werkzeugaufnahmen, Typ VDI, Spiralbohrer u.a.m. (passend für Stangendrehaufomat Gildemeister, Pos. 120)
- 159 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L 1.500 mm, Unterbau, 2 Auszüge, 2 Richt-/Anreißplatten, 2 digitale Höhenreißer, Schubladen-Auszugsschrank, 8 Auszüge, Inhalt: Zerspanungswerkzeuge, Werkzeugschrank, Metall, 1-türig
- 160 **1 Werkzeug-Schleifmaschine**, Fabr. Fritz Werner
- 162 **1 Schubladen-Auszugsschrank**, Inhalt: Schneidaufsätze, Wendeschneidplatten, Spiralbohrer, Drehmeißel u.a.m., Werkzeugschrank, Metall, 1-türig
- 163 **1 Wandboard**, L 2.000 mm, Inhalt: Spannzangen
- 170 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Index, Typ ER25, Bj. ca. 1980, Ser.-Nr. 041258, Stangenlader, Fabr. Iemca, Typ AS325/320, Ser.-Nr. 89091508, m. Magazin
- 171 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A 25, Ser.-Nr. 13894, Bohrpinoie, Kurzdreher
- 172 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125NA, Ser.-Nr. 6470, 3-Spindel-Bohrapparat
- 173 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125EN, Ser.-Nr. 5941, 3-Spindel-Bohrapparat
- 174 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125NAR, 3-Spindel-Bohrapparat
- 175 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125EN, Ser.-Nr. 4121, 3-Spindel-Bohrapparat
- 176 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125NAR, Ser.-Nr. 7164, 3-Spindel-Bohrapparat
- 177 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125NAR, Ser.-Nr. 10113, 3-Spindel-Bohrapparat, Elektro-Steuerung
- 178 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Bechet, Typ 19, Bj. 1968, Ser.-Nr. 6057, 3-Spindel-Bohrapparat
- 180 **1 Werkbank**, Holz/Metall, Unterbau, 3 Auszüge, 1-türig, Wertsicherungsschrank, Metall, 12-türig, Auszugsschrank, Holz, Metall, 42 Auszüge, Montagestuhl
- 181 **2 Regale**, Metall, je 1.000 x 2.000 mm, Inhalt: 1 Posten Spannzangen und Führungsbuchsen f. Strohm 125, Riemenscheiben u.a.m., Schreibtisch, Holz, 1-türig, 2 Auszüge, 2 Werkzeugschränke, Metall, 2-türig, Kleinteileregal, Drehstuhl, 5 lfm. Lagerregal, Inhalt
- 182 **3 Werkstattwagen**, unterschiedl. Ausführungen, Inhalt: Handwerkszeug
- 183 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 255Z, Ser.-Nr. 582, 3-Spindel-Bohrapparat, Stangenlader, Typ Spradomat

- 184 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Bechet, Typ 19, Bj. 1968, Ser.-Nr. 6071, 3-Spindel-Bohrapparat, Stangenlader, Fabr. Hagenuk, (Elektromagnetkupplung, defekt)
- 185 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125EN, Ser.-Nr. 4174, 3-Spindel-Bohrapparat, Stangenlader, Fabr. Cucchi
- 186 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125EN, Ser.-Nr. 4175, 3-Spindel-Bohrapparat, Stangenlader, Fabr. Cucchi
- 187 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125E, Ser.-Nr. 4027, 3-Spindel-Bohrapparat, Stangenlader
- 188 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Strohm, Typ 125EN, Ser.-Nr. 4521, Stangenlader, Fabr. Iemca, 3-Spindel-Bohrapparat
- 189 **1 Drehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A25, Ser.-Nr. 14836, Bohrpinoles, Kurzdreher
- 190 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Traub, Typ A20, Ser.-Nr. 14099, Bohrpinoles, Kurzdreher
- 191 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Index, Typ ER25, Bj. 1974, Ser.-Nr. 741236, Revolver-Kurzdreher
- 192 **1 Stangendrehaufomat**, Fabr. Gauthier, Typ GM75, Ser.-Nr. 5760, 3-Spindel-Bohrapparat, Langdreher
- 193 **1 Werkzeug-Schleifmaschine**, Fabr. Klaiber
- 195 **1 Werkzeug-Schleifmaschine**, Fabr. Erhardt & Spiess, Typ ES 175, Ser.-Nr. 129
- 199 **1 Konturen-Messgerät**, Fabr. T & S, Typ ConturoMatic CV250, Bj. 2011, max. Messbereich Z 250 mm, Auswertrechner, Fabr. Acer, 19"-TFT-Monitor, Fabr. HP, Tastatur, Maus, Tintenstrahldrucker, Fabr. Canon, Typ iP4850, Untertisch
- 203 **1 Höhenmessgerät**, Fabr. Mauser, Typ capax 100, Granitmessplatte, Fabr. Mahr, 400 x 400 mm
- 204 **2 Digital-Höhenreißer**, max. Messbereich 300 mm, Digital-Höhenmessgerät, Fabr. Mitutoyo, Stativ, Magnetfuß, Analog-Messuhr, Rundlaufbock
- 205 **1 Rauigkeits-Messgerät**, Fabr. Mitutoyo, Typ SurfTest-211
- 206 **1 Digital-Innentaster**, Fabr. Kroeplin, Endmaßsatz
- 208 **1 Glühofen**, Fabr. Linn/Elektrotherm, Steuergerät, Typ MPR2, Untertisch
- 209 **1 Rauminhalt Härtereis**, best. aus: 1 Posten Sichtlagerkästen, Metall, Regal-Innenwände u.a.m.
- 212 **1 Industrie-Zentrifuge**, Fabr. Steimel/Polar, Typ ZAC4, Bj. 1995, Ser.-Nr. 500218
- 213 **1 Teilewaschanlage**, Fassungsvermögen ca. 150 l
- 214 **1 Industriezentrifuge**, Fabr. WMV, Typ Z500H, Bj. 1981, Ser.-Nr. 003-1210-31, max. Beschickung 100 kP, Inhalt 50 l, max. Umdrehungszahl 980
- 215 **1 Späne-Zentrifuge**, Fabr. Steimel, Typ Polar S 4, Öl-Auffangwanne, Fassungsvermögen ca. 350 l, Beschickung
- 216 **1 Spänerüttler**, Eigenbau, 1 Posten Spänekästen
- 217 **1 Rauminhalt Spänereinigung**, best. aus: Ablageregal, Schwerlastisch, Schrank, Metall, 2-türig
- 248 **1 Posten Fertigprodukte**, best. aus: DIN-/Normteile

## 72766 Reutlingen, Birnenweg 6

- 300 **1 CNC-Tischbohrwerk**, Fabr. TOS, Typ WH10CNC, Bj. 2006, Ser.-Nr. 3213, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC426, 5 Achsen, Tischgr. 1.120 x 1.000 mm, Verfahrweg X/Y/Z/W 1.250 x 1.100 x 940 x 630 mm, Drehzahl max. 2.500 U/Min., Motorleistung 25 kW, Werkzeugaufnahme SK 50, Schaltschrankanlage, Maschinenzubehör



Pos. 120



Pos. 300

### Weitere Informationen:

**Angermann & Lüders GmbH & Co. KG**

ABC-Straße 35

20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 190

F (49) 040 35 50 59 - 169

[info@netbid.com](mailto:info@netbid.com)

[www.netbid.com](http://www.netbid.com)