

## ONLINEAUKTION



Im Auftrag des Insolvenzverwalters versteigern wir online gegen Höchstgebot die gepflegten Zerspanungsmaschinen sowie die Betriebs- und Geschäftsausstattung der Firma

**MW-CNC-Technik GmbH & Co. KG**  
Justus-von-Liebig-Straße 8  
21629 Neu Wulmstorf

**Donnerstag, 24. Januar 2013**  
**Beginn: 10.00 Uhr**



**Besichtigung:**  
Mittwoch, 23. Januar 2013 von 9.00 – 17.00  
Uhr. Wir bitten um telefonische Voranmeldung.

Eine Gebotsabgabe ist online ab sofort möglich!

[www.netbid.com](http://www.netbid.com)

**NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190**

- 1 **1 Schafffräser-Sortimentsatz**, Fabr. Hitachi, Schraubendrehersatz, Fabr. Top Craft
- 2 **1 Industriesauger**, Fabr. Kärcher, Typ A 2204
- 3 **1 Kreuzlinien-Laser**, Fabr. Top Craft, Typ TKL 1, selbstnivellierend, Alu-Dreibein-Stativ, Transportbox
- 4 **1 Universal-Handwerkzeug**, Fabr. Fein, Typ MultiMaster MSxe 636 II, Transportbox
- 5 **1 Bohrhämmer**, Fabr. Bosch, Typ GBH 4 DSC, Werkzeugaufnahme, Ø 4 - 40 mm, Leistungsaufnahme 750 W/230 V, 1 Posten Spiralbohrer, Meißel, Transportbox
- 6 **1 Winkelschleifer**, Fabr. Parkside, Typ PWS 1200 IPC KH 3116, Schleifscheiben-Ø max. 125 mm, Drehzahl stufenlos regelbar 1.100 - 3.500 U/Min.
- 7 **1 Pneumatik-Bandschleifer**, Fabr. Pneutec, Typ UT 8764, Pneumatik-Handsäuger, Fabr. Prevost, 1 Posten Schleifbänder
- 8 **1 Heißluftgerät**, Fabr. Bosch, Typ PHG 560 E, Leistungsaufnahme 1.600 W/230 V, Temperaturbereich 100 - 560 °C, 2 Elektro-LötKolben, 1 Posten Lötzeug
- 9 **1 Winkelschleifer**, Fabr. Parkside, Schleifscheiben-Ø max. 125 mm, Drehzahl elektronisch stufenlos regelbar, 1 Posten Schleifscheiben
- 10 **1 Winkelschleifer**, Fabr. Bosch, Typ PWS 550, Schleifscheiben-Ø max. 125 mm, Schwingschleifer, Fabr. Parkside, Typ PSS 250A1
- 11 **1 Elektro-Bandschleifer**, Fabr. Makita, Typ 9402, Ser.-Nr. 21891E, Bandformat 100 x 110 mm, Leistungsaufnahme 1.040 W/230 V
- 12 **1 Gewindebohrmaschine**, Fabr. Fein, Typ ASge 648, Ser.-Nr. 1453000, Werkzeugaufnahme max. 12 mm, 0 - 240 U/Min., Handbohrmaschine, Fabr. Skil, Aufsatz, Kreiselpumpe
- 13 **1 Posten Autogen-Schweißzubehör**, best. aus: 4 Druckminderer, 2 Handstücke, 1 Posten Spitzen, 3 Handbrenner
- 14 **1 Bandschleifgerät**, Fabr. Flex, Typ LBS 1105 VE, Drehzahlbereich 1.900 - 5.600 U/Min., Leistungsaufnahme 710 W/230 V, Transportbox, 1 Posten Schleifmittel
- 15 **1 Pneumatik-Klammer-/Nagelgerät**, Fabr. Güde, Typ Kombi, f. Stifte: Kopfbreite 2 mm, Stärke 1,05 mm, L 15, 30, 40, 50 mm, f. Klammern: Rückenbreite 5,8 mm, Stärke 1 mm, L 20, 32, 40 mm, Transportbox
- 16 **1 Winkelschleifer**, Fabr. Bosch, Schleifscheiben-Ø max. 180 mm, Tischtrennständer
- 17 **1 Akku-Schrauber**, Fabr. Duro, Typ DBS 10.8 Li, Softcase
- 19 **1 Akku-Schrauber**, Fabr. Purework, Typ BAS 108, Bj. 2010, Transportbox
- 20 **1 Mobil-Werkbank**, Fabr. Garant, Typ 91800, Inhalt: Handwerkszeug
- 21 **1 Mobil-Werkbank**, Fabr. Garant, Typ 91800, Inhalt: Handwerkszeug
- 22 **1 Mobil-Werkbank**, Fabr. Garant, Typ 91800, Inhalt: Handwerkszeug
- 23 **1 Mobil-Werkbank**, Fabr. Garant, Typ 91800, Inhalt: Handwerkszeug
- 24 **1 Mobil-Werkbank**, Fabr. Garant, Typ 91800, aufgesetzter Backenschraubstock, Inhalt: Handwerkszeug
- 25 **1 Mobil-Werkbank**, Fabr. Garant, Typ 91800, Inhalt: Handwerkszeug
- 26 **1 Mobil-Werkbank**, Fabr. Garant, Typ 91800, Inhalt: Handwerkszeug
- 27 **2 Muldenschubkarren**, gummibereit, feuerverzinkt
- 28 **1 Gabelhubwagen**, Bj. 1994, Tragfähigkeit max. 2.000 kg
- 29 **1 Gabelhubwagen**, Typ MT 2000, Tragfähigkeit max. 2.000 kg
- 30 **1 hydraulischer Werkstattkran**, Fabr. Sichelschmidt
- 31 **1 Hochhubwagen**, Fabr. Pfaff, Typ 4515005, Bj. 1975, Hublast max. 1.000 kg, Hubhöhe max. 1.500 mm, Gewicht 270 kg
- 32 **1 Treibgas-Gabelstapler**, Fabr. Toyota, Typ 15, Bj. 1991, Model-Nr. 42 5FGF 15, Fahrgestell-Nr. 405FGF18-41751, Hublast max. 1.500 kg, Hubhöhe max. 3.300 mm, Gewicht ca. 2.730 kg, hydr. Seitenschieber, Fabr. Kaup, abgel. Betriebsstd. 6.734
- 34 **1 Industriesauger**, Fabr. Ruwac, Typ DS 2000, Anschlussleistung 55 kW/400 V, schallgedämpft, abgel. Betriebsstd. 741
- 35 **1 3-Etagen-Transportwagen**, Fabr. A & A Elefantbord, Kunststoff/Aluminium, jew. 4 Ablagen, 600 x 1.000 mm, H 1.700 mm
- 36 **1 Schüttkübel**, Fabr. Fetra, Bj. 2012, Tragfähigkeit max. 500 kg, fahrbar, Gabelstapleraufnahme, Kippvorrichtung
- 37 **1 Schüttkübel**, Fassungsverm. ca. 1 m<sup>3</sup>, fahrbar, Gabelstapleraufnahme, Kippvorrichtung
- 38 **1 Schüttkübel**, Fabr. Bauer, Typ KW 400, Bj. 2008, Ser.-Nr. 139212, Fassungsverm. ca. 400 l, Tragfähigkeit max. 300 kg
- 39 **1 Schüttkübel**, Fassungsverm. ca. 1 m<sup>3</sup>, fahrbar, Gabelstapleraufnahme, Kippvorrichtung
- 40 **1 Schüttkübel**, Fassungsverm. ca. 0,5 m<sup>3</sup>, fahrbar, Gabelstapleraufnahme, Kippvorrichtung
- 41 **1 Schüttkübel**, Fabr. Bauer, Typ SGU-R50, Bj. 1999, Ser.-Nr. 6038, Fassungsverm. 0,5 m<sup>3</sup>, Tragfähigkeit max. 1.000 kg, Eigengewicht 146 kg, fahrbar, Gabelstapleraufnahme, Kippvorrichtung
- 42 **1 Schüttkübel**, Fabr. RMS, Typ BKW-29PW, Bj. 2008, Ser.-Nr. 70225, Stahl verzinkt, Tragfähigkeit 600 kg, Fassungsverm. ca. 0,3 m<sup>3</sup>, fahrbar, Gabelstapleraufnahme, Kippvorrichtung
- 43 **1 Posten Aluminium-Klapp-/Anlegeleitern**, unterschiedl. Ausführungen, ca. 4 Stck.
- 44 **1 CNC-Bandsägeautomat**, Fabr. Kasto, Typ KASTOtwin A3, Bj. 2001, Ser.-Nr. 6418 103 031, Schnittbereiche: 90° rund 320 mm, 90° vierkant 320 x 320 mm, 90° flach 320 x 320 mm, Materialauflagehöhe 700 mm, Materialvorschub 700 mm, Schnittgeschwindigkeit 20-110 m/min., Anschlussleistung 7,0 kW/400 V, hydr. Werkstückspannvorrichtung, autom. Vorschub, Späneförderer, Zug, Hubbegrenzung f. dünnwandiges Material, programmierbare Schnitttiefe, Minimalmengenschmierung, Steuerung, Fabr. Kasto, Typ CompactControl
- 45 **1 Bandsägemaschine**, Fabr. Forte, Gehrungseinrichtung, Kühlmittleinrichtung
- 46 **1 Elektro-Bügel säge**, Fabr. Kasto, Typ VBS 202 A, Bj. 1972, Ser.-Nr. 108 279 1054/20926, Gewicht ca. 740 kg, motorischer Werkstückvorschub, Kühlmittleinrichtung, Sägeblattlänge max. 450 mm
- 47 **1 Werkzeugschleifmaschine**, Fabr. Bayer, Typ DS 2ST, Ser.-Nr. 7014, Anschlussleistung 0,75 kW/400 V
- 48 **2 Montagetische**, Stahl, jew. 900 x 2.000 mm
- 49 **1 Aufspannwinkel**, L/B/H 1.000 x 500 x 1.200 mm, auf Palette lagernd
- 51 **1 Posten Schienen-Exzenterlaschen**, ca. 30 Stck., auf Palette lagernd
- 52 **1 Lagerregalanlage**, best. aus: ca. 12 lfm. Palettenregal, Stahl verzinkt, Ständerhöhe 3.000 mm, 4 Palettenrollengänge, Fabr. Bitto, L jew. ca. 3.500 mm, Ausrüstung Regalanlage als Stangenlager, 2 Ebenen, ohne Inhalt
- 53 **1 Schwerlastregal**, Fabr. SSI Schäfer, Stahl, verzinkt/lackiert, Ständerhöhe ca. 2.500 mm, B ca. 2.500 mm, 5 Ebenen, ohne Inhalt
- 54 **4 doppelseitige Kragarmregale**, Stahl, L/H jew. ca. 2.000 x 1.200 mm, ohne Inhalt
- 55 **1 Universal-Fräsmaschine**, Fabr. Deckel, Typ FP 3, Ser.-Nr. 3171, Tischabm. 780 x 800 mm, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 290 x 340 mm, Universal-Schwenkkopf, Typ 2027, Schwenk-/Drehtisch, Typ 2229, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Anilam, Typ Mini Wizard, Rundtisch, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Inhalt: Zubehör f. Universal-Fräsmaschine, Fabr. Deckel, ohne Maschinenschraubstock

**NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190**

- 56 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, BB 125 mm
- 57 **1 Posten Backenfutter**, best. aus: 2x 4-Backenfutter, Ø 160/180 mm, 3x 3-Backenfutter, Ø 125/165/200 mm
- 58 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L ca. 1.500 mm, aufgesetzter Backenschraubstock, BB 125 mm, Unterbau, 3 Auszüge, Inhalt: Spannzangen, Spannmittel, Werkzeugträgerbord, Inhalt: 1 Posten Werkzeugaufnahmen SK 50, ca. 30 Stck., 1 Posten Zerspanungswerkzeuge
- 59 **1 Satz Aufspannhilfen**, Fabr. AMF, Transportbox
- 60 **1 Pneumatik-Gewindeschneidautomat**, Fabr. S & L Maskin AB, Typ JC-12-04, Ser.-Nr. 90052584, Tischstativ
- 61 **1 Anreißplatte**, Stahl, 400 x 400 mm
- 62 **1 Autogen-Schweißgarnitur**, best. aus: 2 Flaschen-Transportgestelle, 2 Druckminderer, Brenngasschlauch, Handstück, ohne Gasdruckbehälter
- 63 **1 MIG-MAG-Schweißgerät**, Fabr. Elektra Beckum, Typ CO2-230/60 ET, Ser.-Nr. C98755, Schweißstrom max. 230 A, autom. Schweißhelm, Fabr. OTMT, ohne Gasdruckbehälter
- 64 **1 Lecktestgerät**, Fabr. Sensistor, Typ Hydrogen Leak Detector H2000, Softcase, Zubehör
- 65 **1 Dichtigkeitsprüfstation**, best. aus: Hydraulikaggregat, handbetrieben, Pressstativ, Presszylinder, Untertisch
- 66 **1 WIG-Schweißgerät**, Fabr. Ess, Typ Squarearc 306
- 67 **1 Glühofen**, Fabr. Naber, Typ N 200, Bj. 1986, Ser.-Nr. 67654, Anschlussleistung 14,0 kW/400 V, Steuerung, Fabr. Nabertherm, Typ B130
- 69 **1 Universal-Rundschleifmaschine**, Fabr. Ribon, Typ RUR 500, 4 Geschwindigkeitsstufen, 35 - 310 U/Min., Innen-Rundschleifeinrichtung, Kühlmittelinrichtung
- 70 **1 Säulenbohrmaschine**, Fabr. Alzmetall, Typ AB 5/S, Bj. 1957, Ser.-Nr. 817, Drehzahlreihe 40 800, Obertisch, höhenverstellbar, 500 x 700 mm, Untertisch, 550 x 550 mm, Kühlmittelinrichtung, 2 Maschinenschraubstöcke, BB 110/155 mm
- 71 **1 Universal-Fräsmaschine**, Fabr. Avia, Typ FNC 25D3, Bj. 1976, Ser.-Nr. 3861, Verfahrenweg X/Y/Z 500 x 290 x 340 mm, Schwenkfräskopf, Typ FNCK, Tischabm. 280 x 750 mm, Kühlmittelinrichtung, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Anilam, Typ Mini Wizard
- 72 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Allmatic, Typ 125, Ser.-Nr. 96207, Öffnungsbreite max. 202 mm
- 73 **1 Handspindelpresse**, Fabr. TG, Untertisch
- 74 **1 Teilapparat**, Fabr. Itec, Ser.-Nr. D9662, Nuten-/Aufspanntisch, 400 x 600 mm, 3 Spannplatten
- 75 **2 Lagerregale**, Stahl, gesteckt, 1x 1.000 x 2.000 mm, 1x 2.000 x 2.000 mm, Inhalt: Kunststoff-Sichtlagerkästen, 1 Posten Befestigungsmaterialien
- 76 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Pinacho, Typ L-1/165, DrehØ max. 190 mm, Drehlänge max. 600 mm, Werkzeug-/Werkstück-Spannvorrichtung
- 77 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Voest-Alpine, Typ DA 180, DrehØ max. 240 mm, Drehlänge max. 700 mm, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Inhalt: Drehwerkzeug, Spannhilfsmittel u.a.m.
- 78 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L 2.000 mm, Unterbau, 2 Auszüge, Inhalt: Handwerkszeug, aufgesetzter Backenschraubstock, Fabr. Orion, höhenverstellbar, BB 125 mm, Stehhilfe, 3 Raumtrennwände, unterschiedl. Ausführungen
- 79 **1 PC**, Fabr. Fujitsu Siemens, Typ Scaleo P, AMD Athlon XP, 17"-TFT-Monitor, Fabr. BenQ, Typ FP 71G, Tastatur, Maus
- 80 **1 Teleskopschubladenschrank**, 9 Auszüge, Inhalt: Pneumatik-Zubehörteile, Elektro-Installationsmaterialien, Wendeschneidplatten, Schneidplattenträger, 3 Pneumatik-Schleifwerkzeuge, 1 Posten Schleifmittel u.a.m.
- 81 **1 digitale Endoskop-Kamera**, Fabr. Alltrade Topo, Typ AMS 0101, Spiegelendoskopiersatz, 5-teilig, Schraubendrehersatz
- 82 **2 Arbeits-/Handleuchten**
- 83 **1 3D-Taster**, Genauigkeit 0,01 mm
- 84 **2 Steckschlüsselsätze**, Fabr. Horex/Kraftmann, Transportcases
- 85 **1 Werkzeugschrank**, Metall, 2-türig, ca. 950 x 1.900 mm, Inhalt: Schmier-/Pflegemittel, Schleifmittel, Druckluftschlauch, Haspel u.a.m.
- 86 **1 Werkstattwagen**, Fabr. Orion, Inhalt: Handwerkszeug
- 87 **1 Tischbohrmaschine**, Fabr. Ixion, Typ BT 13, autom. Vorschubeinrichtung
- 88 **1 Tischbohrmaschine**, Fabr. Kira, Typ NSD-340, Ser.-Nr. 39207, Untertisch, Stromverteilerwürfel
- 89 **2 PC**, Fabr. Fujitsu Siemens (wks005), AMD, Ser.-Nr. YK6K051395, 1x Fabr. Dell (wks001), Typ Dimension E520, Pentium IV HT, 17"-TFT-Monitor, Fabr. Dell, Tastatur, Maus
- 90 **1 Werkbank**, Holz/Metall, Unterbau, 2 Auszüge, 1-türig, 2 Lagerregale, geschweißt, 2.000 x 1.500 mm, 800 x 1.400 mm, Stuhl, Holz/Metall
- 91 **1 Prägebackensystem**, Fabr. Lang, best. aus: Prägeschraubstock, Typ Makrogrip, BB 125 mm, Bestellnr. 41200, m. pneum. Betätigung, 3 Grip-Schraubstöcke, 2x Spannweg 155 mm, Artikelnr. 47155, 1x Spannweg 205 mm, Artikelnr. 67205, Spannturm, Artikelnr. 47520, Aufnahmescheibe, Artikelnr. 45801, Aufnahmescheibe, Artikelnr. 45840, 3 Grundplatten, als Adapterplatten f. Maschinentisch
- 92 **4 Maschinenschraubstöcke**, BB jew. 100 mm, auf Trägerplatte montiert
- 93 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, BB 125 mm
- 94 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, BB 160 mm
- 95 **1 CNC-Bearbeitungszentrum**, Fabr. Fadal, Typ 914 VMC 15 (Modell 914-15), Bj. 1996, Ser.-Nr. 9802396, Verfahrenweg X/Y/Z 508 x 406 x 400 mm, Spindeldrehzahl max. 7.500 U/Min., Werkzeugaufnahme SK40, Werkzeugwechsler, 20-fach, Steuerung, Fabr. Fadal, Typ CNC 88 HS
- 96 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, BB 125 mm
- 97 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Chick, Typ Qwik-Lok, Ser.-Nr. E977010221, BB 100 mm
- 98 **5 3-Backenfutter**, Fabr. Röhm, Ø 160/200/200/210/250 mm
- 99 **1 Mobil-Werkbank**, Fabr. Bedrunka+Hirth, 4 Auszüge, 1-türig, Inhalt: Spannzangen, Spannhilfsmittel u.a.m., Werkzeugträgerbord, 57 Slots, Inhalt: 45 Werkzeugaufnahmen SK 40, 1 Posten Zerspanungswerkzeuge
- 100 **1 Digital-Messschieber**, Fabr. MIB, Messbereich max. 150 mm, Transportcase
- 101 **1 CNC-Bearbeitungszentrum**, Fabr. Fadal, Typ VMC 3016 (Modell 904-1), Bj. 1996, Ser.-Nr. 9603306, Verfahrenweg X/Y/Z 760 x 406 x 600 mm, Spindeldrehzahl max. 10.000 U/Min., Werkzeugaufnahme, Typ BT40, Werkzeuginnenkühlung, Ständererhöhung auf 740 mm, Werkzeugwechsler, 20-fach, Steuerung, Fabr. Fadal, Typ CNC 32 MP
- 102 **1 Universal-Fräsmaschine**, Fabr. Mikron, Typ WF 51 D/TNC 355, Bj. 1990, Verfahrenweg X/Y/Z 710 x 500 x 460 mm, Spindeldrehzahl max. 4.500 U/Min., Kopf wegschwenkbar, Werkzeugaufnahme, Typ SK40, Werkzeugwechsler, 12-fach, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 355, 2 Werkzeugschränke, Metall, 2 Auszüge, Inhalt, Steuerung defekt
- 103 **1 Universal-Fräsmaschine**, Fabr. Matsuura, Typ MC-500 V 2, Bj. 1985, Ser.-Nr. 85054977, Verfahrenweg X/Y/Z 510 x 360 x 450 mm, Spindeldrehzahl max. 4.000 U/Min., Werkzeugaufnahme, Typ BT35, Werkzeugwechsler, 20-fach, Steuerung, Fabr. Yasnac, Typ NX2/identisch Fanuc, 2 Werkzeugschränke, Metall, 2 Auszüge, Inhalt: 1 Posten Werkzeugträger, Typ BT35

**NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190**

- 104 **1 Werkzeugträgerschrank**, Metall, 950 x 1.950 mm, Inhalt: Werkzeugträgerbord, Fabr. Hahn & Kolb, 32 Module à 32 Slots, f. Werkzeugträger, Typ SK40, Inhalt: ca. 60 Werkzeugträger, Typ SK40/BT40, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 105 **1 Teleskopschubladenschrank**, Fabr. Garant, 7 Auszüge, fahrbar
- 106 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Kesel, Backenbreite 160 mm
- 107 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Kesel, Backenbreite 160 mm
- 108 **1 Werkzeugträgerbord**, Fabr. Belt, Inhalt: 50 Werkzeugträger, Typ BT40 u.a.
- 109 **1 Messgerätesatz**, best. aus: Außenmikrometerschrauber, Fabr. Mitutoyo, 0 - 25 mm, Analogmessschieber, Fabr. Preisser, Messbereich max. 150 mm, Transportbox
- 110 **1 Innenmikrometer-Tastsatz**, Fabr. Mitutoyo, 12 - 25 mm
- 111 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Allmatic, Backenbreite 125 mm
- 112 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Allmatic, Backenbreite 125 mm
- 113 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Kesel, Backenbreite 125 mm
- 114 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L 1.500 mm, Unterbau, 2 Auszüge, 1-türig, Inhalt: Raumtrennwand
- 115 **1 Schubladenauszugsschrank**, Stahl, 6 Auszüge, Inhalt: Schafffräser, Wendeplattenfräser, Endmaße, Spannzangen, ca. 35 Werkzeugträger, Typ BT40
- 116 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L 1.500 mm, Raumtrennwand
- 117 **1 PC (wks 003)**, 17"-TFT-Monitor, Fabr. Dell, Tastatur, Maus
- 118 **1 PC (wks 004)**, Fabr. Dell, Typ Dimension 8300, Pentium IV, 17"-TFT-Monitor, Fabr. Fujitsu Siemens, Tastatur, Maus
- 119 **2 Digitalmessschieber**, Fabr. Absolute/Mitutoyo, Messbereich max. 150 mm, Digitaltiefenmaß, Fabr. Mitutoyo, Messbereich max. 150 mm
- 120 **1 Digitalaußenmikrometer**, Fabr. Mitutoyo, 0 - 25 mm, Digitalmessuhr, Fabr. Mitutoyo
- 121 **2 Innenmikrometerschrauben**, 1x 5 - 30 mm, Ser.-Nr. 7589, 1x 50 - 75 mm, Ser.-Nr. 3114
- 122 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Allmatic, Backenbreite 125 mm
- 123 **1 CNC-Bearbeitungszentrum**, Fabr. Matsuura, Typ MC-760 V, Bj. 1988, Ser.-Nr. S56469-1-4, Verfahrweg X/Y/Z 760 x 406 x 500 mm, Spindeldrehzahl max. 4.500 U/Min., 2 Getriebestufen, Werkzeugaufnahme, Typ BT 40, Werkzeugwechsler, 30 Werkzeuge, 4. geregelte Achse, Ausführung als NC-Teilkopf, Fabr. Nikken, Steuerung, Fabr. Matsuura, Typ Jasnak MX 2/Fanuc kompatibel
- 124 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Kesel, Backenbreite 125 mm
- 126 **3 Aufspanntürme**, Grundplatte 500 x 500 mm, Turmhöhe 725 mm, Aufspannfläche B 250 mm
- 127 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Kesel, Backenbreite 160 mm
- 128 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L 1.500 mm, Unterbau, 2 Auszüge, 1-türig, aufgesetzter Backenschraubstock, Fabr. Orion, höhenverstellbar, aufgesetztes Werkzeugträgerspanngerät, Fabr. Diebold, Montagehocker
- 129 **1 CNC-Stangendrehautomat**, Fabr. Traub, Typ TNS30/42, Bj. 1988, Ser.-Nr. 7432, 2-Achs-Maschine, Stangen-Ø max. 42 mm, Spindeldrehzahl max. 6.000 U/Min., Späneförderer, Fabr. Mayfran, Werkzeugrevolver, 12-fach, abgel. Betriebsstd. 27.226, Steuerung, Fabr. Traub, System TX-8-D, Stangenlademagazin, Fabr. Traub, Typ Stamag DN 42-3000, Bj. 1988, Ser.-Nr. 0503, Stangenlänge max. 3.000 mm, Stangen-Ø 42 mm, Öl-Nebel-Absaugung
- 130 **1 System-Werkzeugschrank**, Fabr. Autocrib, Typ Robo Crib 1000, defekt<br><br>-Zuschlag unter Vorbehalt bis 04.02.2013, Zwischenverkauf vorbehalten-
- 131 **1 CNC-Stangendrehautomat**, Fabr. Traub, Typ TNS 30/42 D, Bj. 1990, Ser.-Nr. 1152, DrehØ max. 140 mm, Drehlänge max. 220 mm, Stangen-Ø max. 42 mm, Spindeldrehzahl max. 6.000 U/Min., 3 Werkzeugrevolver: 1. Revolver 12 Plätze, 2. Revolver 12 Plätze, davon 6 x angetriebene Werkzeuge, Gegenspindelwerkzeug, 3. Revolver 4 Plätze, davon 4 x angetriebene Werkzeuge für Rückseitenbearbeitung, Werkzeugaufnahme Typ VDI 30, abgel. Betriebsstd. 77.573, Steuerung, Fabr. Traub, Typ System TX 8 D, Stangenlademagazin, Fabr. Traub, Typ Stamag DN 42-3000, Bj. 1990, Ser.-Nr. 0664, Stangen-Ø max. 42 mm, Stangenlänge max. 3.000 mm
- 132 **1 Werkzeugträgerschrank**, Stahl, 2-türig, 1.200 x 1.600 mm, Inhalt: ca. 80 Werkzeugträger, Typ SK40/BT40, 3 Ausdrehköpfe, Fabr. Wohlhaupter u.a., 1 Posten Zerspanungswerkzeuge
- 133 **1 Werkbank**, Fabr. Garant, Holz/Metall, L 1.500 mm, Unterbau, 5 Auszüge, aufgesetzter Backenschraubstock, Inhalt: Handwerkzeug, Schafffräser, Hartmetallbohrer, Wendeplattenhalter, Drehstähle, Wendeschneidplatten, Montagesstuhl
- 134 **1 Werkzeugschrank**, Fabr. Delta-V, Metall, 2-türig, 950 x 1.950 mm, Inhalt: 1 Posten Spannzangen u.a.
- 135 **1 PC (wks 006)**, Fabr. Seico, Analogswitch, Tastatur
- 136 **1 Schwerlastmontagetisch**, Stahl, 1.000 x 2.000 mm
- 137 **1 Werkbank**, Fabr. Fami, Holz/Metall, L 2.000 mm, 2 Unterbauten, 1x 3 Auszüge, 1-ürig, 1x 6 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeug, Drehstähle, Schneidplattenträger, Spiralbohrer, Schafffräser, Spannmittel, Ausgleichsfutter u.a.
- 139 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L 1.200 mm, aufgesetzter Backenschraubstock, Fabr. Orion, höhenverstellbar
- 140 **1 Hartgesteimmessplatte**, 350 x 400 x 50 mm, 2 Magnetstative
- 141 **1 Bügel-Messschraubensatz**, 3-teilig, 75 - 100 mm, 100 - 125 mm, 125 - 150 mm, Transportbox
- 142 **1 Digitalmessschieber**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich max. 150 mm, Transportbox
- 143 **1 Schubladenauszugsschrank**, Fabr. Hahn & Kolb, 4 Auszüge, L/B/H 560 x 450 x 430 mm
- 144 **1 Werkzeugschrank**, Fabr. Delta-V, Metall, 2-türig, 950 x 1.950 mm
- 145 **1 Werkzeugschrank**, Metall, 2-türig, 950 x 1.950 mm, Inhalt: Schneidplattenträger, Fabr. Komet, Werkzeugaufnahme, Typ VDI 50, Schneidplattenträger, Fabr. Komet, Typ ABS 80, Schneidplattenträger, Werkzeugaufnahme, Typ VDI50, Schneidplattenbohrer, Spannzangen, Spannbacken u.a.
- 146 **1 CNC-Drehautomat**, Fabr. Nakamura-Tome, Typ TMC-20, Bj. ca. 1987, Ser.-Nr. 12714, DrehØ max. 180 mm, Drehlänge max. 300 mm, 2 Achsen, Reitstock, Werkzeugrevolver, 8-fach, Späneförderer, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ 10 M, Öl-Nebel-Absaug u. Filteranlage, Fabr. hmb, Typ Abscheider AS 106, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, 950 x 1.950 mm, Inhalt: Spannbacken, hart/weich, Spannfutter
- 147 **1 Gewinderollkopf**, Typ Zhv 8-16/RK, Transportbox
- 148 **1 Glattwalzwerkzeug**, Fabr. Ecoroll, Typ EG 5 2 VDI 30, Werkzeugaufnahme, Typ VDI30, Transportcase
- 149 **1 Kalibrierdorn**, Fabr. HKE 50, Aufnahme VDI50, Transportbox
- 150 **1 2-Backen-Futter**, Fabr. Röhm, Typ KFD-160/2 F, max. 1.500 daN, max. 4.500 U/Min.
- 151 **1 Doppelschleifbock**, Fabr. Elektra Beckum, Typ 175 WK, Schleifscheiben-Ø max. 175 mm, Untergestell

**NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190**

- 152 **1 PC (wks 007)**, Fabr. Emotion, 17"-TFT-Monitor, Fabr. Captiva, Typ E 1703, Tastatur, Maus, Analogswitch
- 153 **1 Werkzeugschrank**, Fabr. Schäfer, Metall, 1-türig, Inhalt, Regal, Metall, 1.000 x 1.200 mm, Montagedrehstuhl
- 154 **1 Teleskopschubladenschrank**, Metall, L/B/H 750 x 750 x 500 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, Minidrehstähle, Fab. Simtek, Außen- u. Innendrehstähle, Stechstähle, Gewindeschneidstähle
- 155 **1 Teleskopschubladenschrank**, Metall, 7 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, Stechplatten, Innendrehstähle u.a.
- 156 **1 Werkzeugträger-Lagerschrank**, Fabr. Apfel, Metall, 3 Vertikal-Auszüge, Inhalt: 145 Werkzeugträger VDI 30/40, 18x angetriebene Werkzeuge
- 157 **1 CNC-Drehautomat**, Fabr. Traub, Typ TND 350, Bj. 1994, Ser.-Nr. 389, DrehØ max. 200 mm, Drehlänge max. 400 mm, Spindelbohrung 65 mm, StangenØ max. 61 mm, 3 Achsen, C-Achse, programmierbarer Reitstock, Werkzeugrevolver 12-fach, 6x angetriebene Werkzeuge, Werkzeugaufnahme VDI 30, Späneförderer, Ölnebelabsaug-/Filteranlage, Fabr. Fiberon, Steuerung, Fabr. Traub, Typ TX 8 F, abgel. Betriebsstd. 43.339, Werkzeugschrank, Metall, Inhalt: 1 Posten Spannbacken, passend f. Drehautomat, Fabr. Traub
- 158 **1 CNC-Drehautomat**, Fabr. Okuma, Typ LR 15-MW, Bj. 1990, Ser.-Nr. 1713, DrehØ max. 350 mm, Drehlänge max. 600 mm, Gegenspindel, C-Achse, Revolver 1: 10 Werkzeugplätze, Typ VDI 40, 10 angetriebene Werkzeuge, Revolver 2: 8 Werkzeugplätze, Big-Bore-Spindel, Kraftspannfutter, Fabr. Forkardt, Späneförderer, Steuerung, Fabr. Okuma, Typ 5020, Ölnebelabsaug-/Filteranlage, Fabr. hmb, Kurzstangenlader, Fabr. LNS, Typ Quickload, Bj. 1992, Ser.-Nr. 18032, Stangen-Ø max. 70 mm, Stangenlänge max. 1.000 mm, 3 Schubladenschränke, Metall, jew. 6 Auszüge, Inhalt: Außendrehstähle, Schneidplatten, Bohrstähle u.a.m.
- 160 **1 Gabelhochhubwagen**, Fabr. Bartels, Typ 300, Bj. 1989, Ser.-Nr. 6945612, Tragfähigkeit max. 360 kg, Eigengewicht 161 kg
- 161 **1 PC (wks 008)**, Fabr. Dell, Typ Dimension 650, Xeon, 17"-TFT-Monitor, Fabr. Medion, Tastatur, Maus
- 162 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L ca. 1.800 mm, aufgesetzter Backenschraubstock, Fabr. Orion, aufgesetztes Werkzeugträgerboard (ohne Inhalt), Montageregal, Stahl lackiert, 1.000 x 2.000 mm, gesteckt, Stuhl
- 163 **1 Werkbank**, Fabr. Anke, Holz/Metall, L ca. 1.500 mm, Unterbau, 2 Auszüge, 1-türig, Inhalt, Regalaufsatz, Stehhilfe
- 164 **1 Teleskopschubladenschrank**, Metall, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkszeug, Wendeschneidplatten, Schafffräser, Schneidplattenbohrer, Schneidplattenfräser, Spannmittel u.a.m.
- 165 **1 Werkzeug-Einmessgerät**, Fabr. Nikken, Typ HP-150, Transportcase
- 166 **1 Horizontal-Bearbeitungszentrum**, Fabr. Yasda, Typ YBM-60N, Bj. 1990, Ser.-Nr. 90-X888, Verfahrenweg X/Y/Z 700 x 600 x 650 mm, Spindeldrehzahl max. 4.500 U/Min., Spindeltriebsleistung 15 kW, Werkzeugwechsler, Werkzeugmagazin 240 Plätze, Palettenbahnhof, 10 Plätze, 5 St. 500 x 500 mm, 5 St. 620 x 620 mm, 10 Ersatzpaletten, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ 15-MA
- 167 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/1 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/2 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/3 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/4 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/5 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/6 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/7 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/8 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 167/9 **25 Werkzeugträger**, Typ BT 50/SK 50, teilw. bestückt m. Zerspanungswerkzeugen
- 168 **1 Werkzeugträger-Transportwagen**, 30 Slots, Werkzeugträger-Board, 16 Slots (ohne Inhalt)
- 169 **1 Handkettenzug**, Fabr. Tractel, Typ bravo, Zuglast max. 500 kg, Hydraulik-Wagenheber, Hubkraft max. 2.000 kg
- 170 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L ca. 1.600 mm, Unterbau, 2 Auszüge, 5 lfm. Lagerregal, Stahl lackiert, teilw. gesteckt, Ständerhöhe 2.000 mm
- 171 **3 Aufspanntürme**, Fabr. Allmatic, Grundfläche 250 x 250 mm, Gesamthöhe jew. 360 mm, jew. bestückt m. 4 hydr. unterstützen Maschinenschraubstöcken, Fabr. Allmatic, Typ NC 90, BB 90 mm, 1 Posten Zubehörteile
- 172 **1 Winkelfräskopf**, Fabr. BIG Angel Hid, Ser.-Nr. YFH480RL, Übersetzung 1:1, Spindeldrehzahl max. 3.000 U/Min., Aufnahmetyp WT 50
- 173 **5 Ausdrehköpfe**, 4x Fabr. BIG, 1x Narex, Typ Vhu 125, Aufnahme jew. BT 50
- 174 **1 Ausdrehkopf**, Fabr. D'Andrea, Typ TA 220, Aufnahme BT 50
- 175 **1 Scheibenfräser**, Fabr. Hertel, Typ 4.92005-133, Ø 200 x 20 mm, Ausführung als Schneidplattenträger
- 176 **1 Igelfräser**, Fabr. Seco, Ø 80 mm, R215.59-CV50.080.061-12.4B, Ausführung als Schneidplattenträger, Aufnahme Typ BT 50
- 177 **1 Scheibenfräser**, Fabr. Seco, Typ 335.18-160.1924, Außen-Ø 160 mm, Ausführung als Schneidplattenträger, Transportbox
- 178 **1 Planfräskopf**, Fabr. Mapal, Typ WWS-Planfräskopf, Art.-Nr. 7-01160.01, Ø 160 mm, Z = 10, Ausführung als Schneidplattenträger
- 179 **1 Scheibenfräser**, Fabr. Sandvig, Typ R 331.32-20040FM, Weite 12,0 - 15,0, Drehzahl max. 11.000 U/Min., Drehmoment max. 6 NM, Ausführung als Schneidplattenträger
- 180 **1 Posten Schneidplattenträger**, unterschiedl. Ausführungen, ca. 20 Stck.
- 181 **1 Hochgeschwindigkeitsspindel**, Fabr. Koyo-IBAG, Typ CV 50-TDU 60, Aufnahme Typ BT 50
- 182 **1 Elektro-Schleifstein**, Fabr. Fein, Typ MPs 2101, Schleifscheiben-Ø max. 200 mm, Drehzahl max. 3.000 U/Min., 550 W/400 V
- 183 **1 Digital-Messschieber**, Fabr. Absolute, Messbereich max. 150 mm
- 184 **1 Hochgeschwindigkeitsspindel**, Fabr. Koyo-IBAG, Typ TDU 34-CA 50, Transportbox
- 185 **1 Werkzeug-Voreinstellgerät**, Fabr. Trimos, Typ TPR, Ser.-Nr. 329
- 186 **1 Bandschleifmaschine**, Typ M 2, Bj. 1990, Schleifbandbreite 200 mm, Schleiftisch L 500 mm, Untertisch, Metall
- 187 **3 Aufspannwinkel**, B/T/H 500 x 300 x 400 mm, 400 x 350 x 500 mm, 500 x 400 x 600 mm
- 188 **1 Flachsleifmaschine**, Fabr. Blohm, Typ HFS 12, Bj. 1965, Ser.-Nr. 3180, Magnetaufspannplatte, Tischabm. 300 x 1.200 mm
- 189 **1 L+Z-Drehmaschine**, Fabr. Mondiale, Typ norwic 25, DrehØ max. 450 mm, Drehlänge max. 1.800 mm, 3-Backenfutter, Fabr. Forkardt, Typ F315, Ø 315 mm, Werkzeug-Schnellspanneinrichtung, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Anilam
- 190 **1 Gefahrgutauffangwanne**, Stahl, verzinkt, Fassungsverm. ca. 220 l, 2 Handfaspumpen
- 191 **1 Abrollhaspel**, 4 Stationen, Rollenbreite max. 800 mm, fahrbahr
- 192 **1 Etagen-Transportwagen**, 3 Ablagen, Plattformtransportwagen
- 193 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Arno, Typ AHHZ/160, BB 160 mm, Spannweite 180 mm, Spannkraft 45.000 N
- 194 **1 Aufspann-Schwenktisch**, Tischabm. 300 x 300 mm, 3 T-Nuten

**NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190**

- 195 **1 Teleskopschubladenschrank (WZ1)**, 5 Auszüge, Inhalt: Spannmittel, Räumnadeln, Schafffräser, Spiralbohrer, Reibahlen, Handwerkzeug u.a.
- 196 **1 Teleskopschubladenschrank (WZ2)**, 11 Auszüge, Inhalt: 1 Posten Rollierwerkzeuge, Innenreibahlen, HSS-Spiralbohrer, Schafffräser, Senkfräser, Kegelradfräser, Gewindebohrer, Handwerkszeug u.a.m.
- 197 **2 Drehmomentschlüssel**, Fabr. 1x Snap-on, 1x Hoxel, Typ QJMR-330, 20 - 100 Nm
- 198 **2 Drehmomentschlüssel**, Fabr. 1x Rahsol, 1x Dajun, Typ D, 140 - 620 Nm
- 199 **1 Werkbank**, Holz/Metall, L ca. 2.500 mm
- 200 **1 Induktions-Werkzeugschrumpfgerät**, Fabr. Röders, Typ ISG 2000, Bj. 2001, Ser.-Nr. 0279
- 201 **1 Werkzeugschrank**, Fabr. Delta-V, Metall, 2-türig, 950 x 1.900 mm, Inhalt
- 202 **1 Werkzeugschrank**, Fabr. Delta-V, Metall, 2-türig, 950 x 1.900 mm, Inhalt
- 203 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, BB 100 mm
- 204 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Kesel, Typ NC 125, BB 125 mm
- 205 **1 HSC-Bearbeitungszentrum**, Fabr. Röders, Typ RFM 600/2, Bj. 2000, Ser.-Nr. 89711-106, Verfahrweg X/Y/Z 600 x 450 x 300 mm, Spindeldrehzahl max. 42.000 U/Min., Werkzeugaufnahme HSK, Laser-Werkzeugvermessung, Fabr. Blum, Steuerung, Fabr. Röders, Typ RFM 600
- 206 **1 Absauganlage**, Fabr. Extor, Typ 3500-3S
- 207 **1 Vakuumpannsystem**, best. aus: 5 Aufspannplatten, Aluminium, unterschiedl. Ausführungen, Vakuumpumpe, Fabr. Witte
- 208 **1 Schweißrauchabsauganlage**, Fabr. Plymo Vent, Typ 2100
- 209 **1 Pneumatik-Prägepresse**, Fabr. Alfamatic, Typ BX 30, Ser.-Nr. 010579, Stößelhub 60 mm, Presskraft max. 3.000 kg, 6 bar
- 210 **1 Graviermaschine**, Fabr. mtz, Typ NP 1/H, Bj. 2007, Ser.-Nr. 000807
- 211 **1 Anreißplatte**, Stahl, 500 x 500 mm, Fixierwinkel, Analog-Höhenreißer, Messbereich max. 300 mm
- 212 **1 Teleskopschubladenschrank**, 12 Auszüge
- 213 **1 Teleskopschubladenschrank**, 9 Auszüge
- 214 **1 Teleskopschubladenschrank**, 14 Auszüge
- 215 **1 Teleskopschubladenschrank**, 11 Auszüge, Inhalt: Maschinenreibahlen
- 216 **1 Teleskopschubladenschrank**, 12 Auszüge, Inhalt: Befestigungstechnik, Scheibenfräser, Sägeblätter u.a.m.
- 217 **1 Teleskopschubladenschrank**, 13 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, Gewindeschneidbohrer, Langlochbohrer
- 218 **1 Teleskopschubladenschrank**, 11 Auszüge, Inhalt: Gewindebohrer, Gewindeschneideisen
- 219 **1 Teleskopschubladenschrank**, 17 Auszüge, Inhalt: Befestigungstechnik
- 220 **1 Teleskopschubladenschrank**, 10 Auszüge, Inhalt: Zerspanungswerkzeuge, Montagmaterialien f. Vorrichtungsbau, Pneumatik-Zubehörteile, Schmier-/Pflegemittel
- 221 **1 Digital-Paketwaage**, Fabr. Kern, Typ DE 30 K 10, Wägebereich max. 30 kg, d = 10 g
- 222 **1 Digital-Zählwaage**, Fabr. Kern, Typ CPB, Wägebereich max. 6 kg, d = 0,2 g
- 223 **1 PC (wks 016)**, Fabr. Max Data, Pentium III, 17"-TFT-Monitor, Fabr. AOC, Tastatur, Handscanner
- 224 **1 Kaffeevollautomat**, Fabr. Bremer, Typ Viva, reparaturbedürftig
- 225 **1 Durchlauf-Haubenspülmaschine**, Fabr. Hobart, Typ AMXX 1300, Zuführtisch, Wasserenthärtungsgerät
- 226 **1 Handpflegespender**, Fabr. Stoko, 3 Schächte, Papierhandtuchspender, Fabr. CBS, Pinnboard, Kunststoff-Abfalltonne
- 227 **1 Hebel-Messerschere**, Fabr. Mubea, Messerlänge 200 mm, Untertisch
- 228 **1 Flachstahl-Biegemaschine**, Werkstückbreite max. 70 mm, Untergestell, Hebelstanze, Fabr. Mubea
- 229 **1 Bürstentratmaschine**, Fabr. EWU, Typ Rotomat 180
- 230 **2 Werkzeugträger-Transportwagen**, je 30 Slots, 1 Posten Werkzeugträger, Ausdrehkopf
- 231 **1 Schweiß-Drehvorrichtung**, Antrieb motorisch
- 232 **13 Aufspanntürme**, Sockelmaß 320 x 320 mm, Turmmaß L/B/H 145 x 151 x 330 mm
- 233 **1 Kolbenkompressor**, Fabr. Güde, Typ 300/10/50, Bj. 2007, Anschlussleistung 1,85 kW/230 V
- 234 **1 Hydraulikaggregat**, fahrbar
- 235 **1 Hydraulikaggregat**, fahrbar
- 236 **1 Maschinenschraubstock**, BB 160 mm, 2 Backenschraubstöcke, Fabr. Orion/Leinen
- 237 **2 Maschinenschraubstöcke**, BB je 125 mm
- 238 **1 Posten Werkzeugträger**, ca. 15 Stck., unterschiedl. Ausführungen/Werkzeugaufnahmen, z.T. angetrieben
- 239 **1 Posten Maschinenschraubstöcke**, Fabr. Arno, WNT u.a.m., 5 Stck.
- 240 **1 Teilespann-/Drehtisch**, Fabr. Chick, Typ Pneumatic Indexer, 5 - 90°
- 241 **1 Spannungswandler**
- 242 **1 Hydraulikaggregat**, Fabr. Kränzle, Anschlussleistung 1,0 kW/230 V, Plattform-Transportwagen
- 243 **1 Rotationskolbenkompressor**, Fabr. Mattei, Typ ERC511L, Bj. 2001, Ser.-Nr. B8650M, Liefermenge 1,75 m³/Min., Verdichterenddruck 7,0 bar, Anschlussleistung 1,0 kW, Druckluft-Kältetrockner, Fabr. Mattei, Typ TMD 12, Bj. 2001
- 244 **1 Schraubenkompressor**, Fabr. CompAir, Typ 66E8, Bj. 1981, Ser.-Nr. 428226, Liefermenge 1.472 l/Min., Verdichterenddruck 8 bar, abgel. Betriebsstd. 49.934, Drucklufttank, Fabr. Thyssen, Bj. 1972, liegend, Rauminhalt 2.700 l, Betriebsdruck max. 16,7 atü
- 245 **1 Druckluftfilter**, Fabr. Ultrafilter, Typ UDC056, Bj. 2011, Ser.-Nr. 23105, Durchlass 59,5 Nm/Std.
- 246 **1 Emporen-Rauminhalt**, best. aus: Zerspanungswerkzeuge, Spannmittel, Werkbank, 1 Posten Altmaschinen, 2 Elektro-Kettenzüge, Fabr. Demag, Maschinen-Ersatz-/Zubehörteile, Lagerregale u.a.m.
- 247 **1 Bechriftungsgerät**, Fabr. Brother, Typ T-Touch 1280, Transportbox
- 248 **1 Testkoffer**, best. aus: Handrefraktometer, 1 Posten Indikationsmittel, Hardcase
- 249 **1 Werkzeugschrank**, Metall, 2-türig, L/T/H 1.000 x 500 x 1.000 mm
- 250 **1 Mess-/Anreißtisch**, Stahl, Plattenmaß 600 x 1.000 mm, Plattenstärke 445 mm
- 251 **1 Posten Spannmittel**, best. aus: Schraubstock, BB 73 mm, 3-Backenfutter, Ø 110 mm, Magnetspannfutter, Ø 130 mm
- 252 **1 Rauheitstiefenmessgerät**, Fabr. Mitutoyo, Typ SurfTest 301, Magnetstativ, Messplatte, Stahl, 300 x 500 mm

**NETBID AG / ANGERMANN & LÜDERS GMBH & CO. KG • T 040 35 50 59-190**

- 253 **1 Hartgestein-Messplatte**, L/B/H 400 x 263 x 50 mm
- 254 **1 Digital-Messuhr**, Fabr. Mitutoyo, Typ ID-F 150, Ser.-Nr. 005823, Hartgestein-Messplatte, Fabr. Mitutoyo, L/B/H 200 x 150 x 555 mm, Messstativ, Ser.-Nr. 010660
- 255 **1 Messstativ**, Tischmaß 70 x 80 mm, Hub max. ca. 125 mm
- 256 **1 Rundlauf-Prüfeinrichtung**, best. aus: Messobjektaufnahme, L 500 mm, Stativ, Analog-Messuhr, Fabr. Garant
- 257 **1 Werkstück-Mikroskop**, Fabr. Mitutoyo, Typ Toolmakers Microscope, Code-Nr. 176-902, Ser.-Nr. 000163
- 258 **1 Posten Analog-Messmittel**, best. aus: 2 Messschieber, Messbereich max. je 150 mm, 7 Tiefenlehren, Messbereich 150 - 350 mm
- 259 **1 Posten Messmittel**, best. aus: 2 Digital-Messuhren, Fabr. Mitutoyo, 7 Analog-Messuhren, unterschiedl. Ausführungen, 1 Posten Messmittel
- 260 **1 Posten Analog-Messmittel**, best. aus: 25 Winkel/Anschlagwinkel, 90°, verstellbarer Winkelmesser
- 261 **3 Gewinde-Bügelmessschrauben**, Fabr. Mitutoyo, 0 - 25 mm, 25 - 50 mm, 50 - 75 mm
- 262 **10 Analog-Bügelmessschrauben**, Fabr. Mitutoyo/Rolex, best. aus: 3x 0 - 25 mm, 5x 25 - 50 mm, 2x 50 - 75 mm
- 263 **1 Digital-Bügelmessschraube**, 0 - 25 mm, 0,001 mm
- 264 **1 Digital-Innenschnelltaster**, Fabr. Kroeplin, Typ G 210, 10 - 30 mm, Genauigkeit 0,01 mm, Ser.-Nr. HE07L043, 3 Analog-Innenmessschrauben
- 265 **2 Digital-3-Punkt-Innentaster**, Fabr. Mitutoyo, 1x 8 - 10 mm, 1x 10 - 12 mm
- 266 **4 3-Punkt-Innentaster**, Fabr. Mitutoyo/Tesa, 1x 16 - 20 mm, 1x 15 - 20 mm, 1x 30 - 35 mm, 1x 80 - 90 mm
- 267 **1 Parallel-Endmaßkasten**, Fabr. Jeddelloh, Genauigkeit 2, 83-teilig, Ser.-Nr. 090937
- 268 **1 Rauheits-Tiefenmessgerät**, Fabr. Mitutoyo, Typ SJ-210, Ser.-Nr. 116171012, Code 178-560-01D, Messtaster, 1 Posten Zubehör
- 269 **1 3D-Messarm**, Fabr. Faro, Typ F04, Bj. 2008, Ser.-Nr. 24525, Spezifikation Eµm 5+8L/1000, Transportcase, Fabr. Faro, Notebook, Fabr. Fujitsu Siemens, Typ Celsius, Intel Core II Duo
- 270 **1 Digitalkamera**, Fabr. Fujifilm, Typ AX 300, Digitalkamera, Fabr. Rollei, Typ RCP-3825XS, (defekt)
- 271 **1 Teleskopschubladenschrank**, Fabr. Garant, 10 Auszüge
- 272 **1 Teleskopschubladenschrank**, Fabr. Lista/Dick, 9 Auszüge, Inhalt: Grenzlehndorne, 2 - 80 mm, Gewindelehndorne, Gewindelehrringe (Zoll), Lehrhinge, Lehrdorne
- 273 **1 Drehmomentschlüssel**, Fabr. Horex, 4 - 20 Nm
- 274 **1 Digital-3-Punkt-Innenmikrometer**, Fabr. Mitutoyo, Messkopf, 10 - 12 mm, Transportbox
- 275 **1 digitales Dreipunkt-Innenfeinmessgerät**, Fabr. Mitutoyo, 50 - 75 mm, 2 Kalibrierringe, Tastverlängerung
- 276 **1 digitales Dreipunkt-Innenfeinmessgerät**, Fabr. Mitutoyo, 25 - 30 mm, 2 Kalibrierringe, Messkopfverlängerung
- 277 **1 Digital-3-Punkt-Innentaster**, Fabr. Mitutoyo, Messkopf 75 - 88 mm, Transportbox
- 278 **1 Analog-3-Punkt-Innentaster**, Fabr. Tesa, 100 - 125 mm
- 279 **1 Digital-Messschieber**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich max. 600 mm, Transportbox
- 280 **1 Werkzeugschrank**, Metall, 2-türig, ca. 950 x 1.950 mm
- 281 **1 Werkzeugschrank**, Metall, 2-türig, 800 x 1.950 mm, Inhalt: 1 Posten Digital-/Analog-Messmittel, defekt/unkalibriert
- 282 **1 Werkzeugschrank**, Metall, 2-türig, 950 x 1.950 mm
- 283 **1 Werkzeugschrank**, Metall, 2-türig, 800 x 1.950 mm
- 284 **1 Keramik-Endmaßsatz**, Fabr. Mitutoyo, Code 516-346-10, Set-Nr. BM3-87-0/PD, Genauigkeitsgrad 0, Ser.-Nr. 0001481, Transportbox
- 285 **2 Präzisionswinkel**, 90°, Transportbox
- 286 **1 Digital-Außenmikrometerschraube**, Fabr. Mitutoyo, 50 - 80 mm, Genauigkeit 0,001 mm, Transportbox
- 287 **1 Digital-Innenmikrometerschraube**, Fabr. Mitutoyo, 5 - 30 mm, Genauigkeit 0,001 mm, Transportbox
- 288 **1 Digital-Innen-Mikrometerschraube**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich 25 - 50 mm, Genauigkeit 0,001 mm, Transportbox
- 289 **1 Digital-Außenmikrometerschraube**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich 0 - 30 mm, Genauigkeit 0,001 mm, Transportbox
- 290 **1 Digital-Außenmikrometerschraube**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich 25 - 55 mm, Genauigkeit 0,001 mm
- 291 **1 mobiles Härteprüfgerät**, Fabr. Mitutoyo, Typ HH-411, Transportbox
- 292 **1 Digital-Messschieber**, Messbereich max. 200 mm, Transportbox
- 293 **1 Digital-Messschieber**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich max. 200 mm, Transportbox
- 294 **1 Digital-Messschieber**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich max. 200 mm, Transportbox
- 295 **2 Analog-Bügelmessschrauben**, Fabr. Orion/Horex, 1x 0 - 25 mm, Genauigkeit 0,01 mm, 1x 25 - 50 mm, Genauigkeit 0,01 mm, 1 Posten Einstellnormale, Transportbox
- 296 **2 Uhr-Messschieber**, Genauigkeit 0,01/0,02 mm
- 297 **1 Digital-Bügelmessschraube**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich 75 - 100 mm, Genauigkeit 0,001 mm, Transportbox
- 298 **2 Analog-Messschieber**, Fabr. Horex, Messbereich max. 150 mm
- 299 **1 Digital-Messuhr**, Fabr. Mitutoyo, Typ ID-C112RB, Code 543-285B, Ser.-Nr. 00543
- 300 **1 Gewinde-Bügelmessschraube**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich 125 - 150 mm, Genauigkeit 0,01 mm, Transportbox
- 301 **1 Gewinde-Bügelmessschraube**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich 100 - 125 mm, Genauigkeit 0,01 mm, Transportbox
- 302 **2 Endmaßhalter**, Fabr. Koba, 1x 0 - 100 mm, 1x 100 - 200 mm, Transportbox
- 303 **1 Digital-Schnellinnentaster**, Fabr. Kroeplin, Typ F495, Meebereich 95 - 135 mm, Genauigkeit 0,02 mm, Ser.-Nr. MI211005
- 304 **1 Labor-Netzgerät**, Fabr. Himonta, Typ Profiline 3524, Eingang 220/250 V, 50 Hz, Ausgang 24 V DC
- 305 **1 Koordinaten-Messmaschine**, Fabr. Mitutoyo, Typ Euro-C-A7106 MODELL BRT A710, Bj. ca. 1999, Ser.-Nr. 1249904C, Verfahrenweg X/Y/Z 700 x 1.000 x 600 mm, Magnet-Aufspannplatte, Tischmaß 200 x 550 mm, 1 Posten Messtaster, Kalibrierkugel, PC, Fabr. Fujitsu Siemens, Typ Celsius, Mess-Softwareversion V.2.4R13 Edition14, 17"-TFT-Monitor, Far. Dell, Tastatur, Maus, Tintenstrahldrucker, Fabr. Canon, Ablagetisch, Drehstuhl
- 306 **1 Raumklimagerät**, Fabr. SHG
- 307 **1 Montageregal**, 1.000 x 2.000 mm, Inhalt
- 309 **1 Rauminhalt**, best. aus: 4 Ablagetische, Resopal, 12 Stühle, Kühlschranks, Fabr. Siemens, Mikrowelle, Kaffeemaschine, Fabr. Krups, Pinnwand, Wandregal

- 310 **14 Umkleideschränke**, Holz bzw. Metall, 2 - 3-türig
- 311 **1 Hochdruckreiniger**, Fabr. Top Craft, Industriesauger, Fabr. Einhell, Typ BT VC 1115-2
- 312 **1 Motor-Rasenmäher**, Fabr. Ascatec, Typ ER 1600-40, Elektro-Freischneider, Fabr. Bonus, Kabeltrommel, 230 V
- 313 **1 Montageregal**, Stahl, verzinkt, geschraubt, ca. 1.000 x 1.500 mm, Inhalt
- 314 **1 PC (wks 010)**, Fabr. Fujitsu Siemens, 20"-TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Typ Syncmaster 204 B, Tastatur, Maus
- 315 **1 Digital-Messschieber**, Fabr. Mitutoyo, Messbereich max. 150 mm
- 316 **1 PC**, 24"-TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Typ Syncmaster 2443 NW, Tastatur, Maus
- 317 **1 PC**, Fabr. Cooltec, 2 TFT-Monitore, 1x Fabr. Samsung, Typ Syncmaster SA 300, 1x Fabr. Medion, Tastatur, Maus
- 318 **1 Tresor**, Typ Paper Star Plus 4, Bj. 2000, Prüfzeichen 1700 3173, Leergewicht 648 kg, L/T/H 945 x 680 x 1.670 mm, Zahlenkombinationsschloss
- 319 **1 Rauminhalt**, best. aus: 3 Schreibtische, 1x elektrisch höhenverstellbar, Resopal, 3 Drehstühle, Akten-Highboard, 2-türig, 3 Akten-Sideboards, Bürocontainer, 2 Akten-Drehsäulen, Resopal
- 320 **1 PC**, Fabr. Fujitsu Siemens, AMD 64 Athlon, 20"-TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Typ Syncmaster 204 B, Tastatur, Maus, Schnittstellenwandler
- 321 **1 Laserdrucker**, Fabr. Kyocera, Typ FS 6700
- 322 **1 Telefaxgerät**, Fabr. Brother, Typ 2920
- 323 **1 PC (wks 012)**, Fabr. Dell, Typ Dimension 1100, 19"-TFT-Monitor, Fabr. Edio, Tastatur, Maus
- 324 **1 Telefonanlage**, Fabr. Agfeo, 1 Posten Systemtelefone, schnurlos bzw. Tischgerät
- 325 **1 Rauminhalt**, best. aus: Empfangstresen, Kunststoff, L-Form, Schenkellänge ca. 1.000 x 3.000 mm, 1 Auszug, Bürocontainer, Drehstuhl, Akten-Sideboard, 2 Schiebetüren, Schreibtisch, Resopal, Unterbau, 6 Auszüge, Wandregal, 2 Akten-Highboards
- 326 **1 PC (wks 013)**, Fabr. Dell, Typ Dimension 8300, Pentium IV, 24"-TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Typ Syncmaster BX 2431, Funktastatur/-maus, Videosplitter
- 327 **1 Multifunktionsgerät**, Fabr. HP, Typ OfficeJet Pro L7680 All-in-One
- 328 **1 Tischfotokopiergerät**, Fabr. Canon, Typ GP 160
- 329 **1 Rauminhalt**, best. aus: Schreibtisch, Resopal, elektrisch höhenverstellbar, Sideboard, 2 Aktenregale, 2 Unterschränke, Resopal, 2-türig, Drehstuhl, Bistrotisch, Holz, Ø ca. 1.000 mm, 3 Stühle, Besprechungstisch, Holz/Metall, oval, L ca. 2.000 mm, 6 Polsterstühle
- 331 **1 Glattwalzmaschine**, Fabr. Hegenscheidt
- 332 **1 automatischer Stangenvorschub**, Fabr. LNS, Stangen-Ø max. 65 mm, best. aus: 2 Auflageböcke, Hydraulikaggregat, Vorschubrohr f. variable Ø
- 333 **1 automatischer Stangenvorschub**, Fabr. LNS, Stangen-Ø max. 42 mm, best. aus: 2 Auflageböcke, Hydraulikaggregat, Vorschubrohr f. variable Ø
- 334 **1 Teilapparat**, 3-Backenfutter, Ø 160 mm
- 335 **1 Aufspannturm**, 4-seitig, Aufspannflächen je 150 x 400 mm
- 336 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Allmatic, Typ NC 90 Duo, Ser.-Nr. 00472
- 337 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, BB 140 mm
- 338 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Kesel, Typ NC 125
- 339 **1 hydraulischer Maschinenschraubstock**, Fabr. Kesel, Typ NC 125
- 340 **1 40'-Seecontainer**, Stromversorgung/Innenbeleuchtung, 17 lfm. Lagerregal, Inhalt: Maschinenersatz-/zubehörteile, Bohr-Fräswerkzeuge, Handwerkzeuge, Schmier-/Pflegemittel, Elektro-Ersatz-/Zubehörteile
- 341 **1 20'-Seecontainer**, Inhalt
- 342 **1 Geräteschuppen**, Fabr. DuraMax, Metall, Grundfläche 1.000 x 2.000 mm, H ca. 1.900 mm, 2 Schiebetüren
- 343 **1 Hydraulik-Werkstattkran**, Fabr. Meiller, Typ KR-F 50H, Bj. 1991, Ser.-Nr. 91-30184, Tragfähigkeit max. 500 kg, Gewicht 160 kg
- 344 **1 Altöledepot**, Fabr. Riedberg, Typ RAL-RG 998, Bj. 1987, doppelwandig, Fassungsvermögen 950 l, f. Altöle der Gefahrenklasse AI-AIII u. B
- 347 **5 Euro-Gitterboxpaletten**
- 348 **1 Betonmischmaschine**, Fabr. Bonus, Typ BM 120, Untergestell, klappbar
- 349 **1 Posten Profilmaterialien**, best. aus: Polyamid, Messing, Edelstahl, Aluminium, Baustahl, ca. 4.000 kg
- 351 **1 Pkw-Tandemanhänger**, Fabr. Koch, amtl. Kennz. WL-FZ 137, EZ 10/94, Fahrzeug-Ident.-Nr. 1120113, offener Kasten, verzinkt, zul. GG 2.000 kg
- 352 **1 Transporter**, Fabr. Mercedes Benz, Typ Vito 115 CDi, amtl. Kennz. WL-MW 187, EZ 07/08, Fahrzeug-Ident.-Nr. 13461406, Diesel, 110 kW, Hubraum 2.148 cm<sup>3</sup>, abgel. km-Stand 216.369, Kasten, rundumverglast, Automatikgetriebe, Anhängerkupplung-<br>-Zuschlag unter Vorbehalt bis 04.02.2013, Zwischenverkauf vorbehalten-
- 354 **1 Elektro-Fuchschwanz**, Fabr. Flex, Transportbox
- 355 **1 PC**, Intel Core 2 Duo, 17"-Röhrenmonitor, Tastatur, Maus, Switch
- 357 **1 PC**, Fabr. Fujitsu Siemens, Tastatur, Maus

**Weitere Informationen:****Angermann & Lüders GmbH & Co. KG**ABC-Straße 35  
20354 Hamburg

T (49) 040 35 50 59 - 190

F (49) 040 35 50 59 - 169

[info@netbid.com](mailto:info@netbid.com)  
[www.netbid.com](http://www.netbid.com)